LISTEN.
THINK.
SOLVE.®

INTEGRATED PRODUCTION & PERFORMANCE SUITE

Performance & Visibility

FactoryTalk® View Site Edition

INSTALLATIONSHANDBUCH

PUBLICATION VIEWSE-IN003K-DE-E–May 2013
Supersedes Publication VIEWSE-IN003J-DE-E

Allen-Bradley • Rockwell Software

Rockwell Automation

Kontaktaufnahme mit Rockwell

Telefonnummer der Kundenunterstützung: 1-440-646-3434

Online-Unterstützung: http://support.rockwellautomation.com

Copyright-Hinweis

© 2013 Rockwell Automation Technologies Inc. Alle Rechte vorbehalten. Gedruckt in den USA.

Dieses Dokument und mitgelieferte Rockwell Software-Produkte sind von der Firma Rockwell Automation Technologies Inc. urheberrechtlich geschützt. Jede Reproduktion und/oder Distribution ohne vorherige schriftliche Einverständniserklärung von Rockwell Automation Technologies Inc. ist streng untersagt. Ausführliche Informationen hierzu finden Sie in der Lizenzvereinbarung.

Markenhinweise

Allen-Bradley, ControlLogix, FactoryTalk, PLC-2, PLC-3, PLC-5, Rockwell Automation, Rockwell Software, RSLinx, RSView, das Rockwell Software-Logo und VersaView sind eingetragene Marken von Rockwell Automation, Inc.

Die folgenden Logos und Produkte sind Marken von Rockwell Automation, Inc.:

RSMACC, RSLogix, Data Highway Plus, DH+, RSView, FactoryTalk View, RSView Studio, FactoryTalk View Studio, PanelBuilder, PanelView, RSView Machine Edition, RSView ME Station und WINtelligent.

FactoryTalk Activation, FactoryTalk Administration Console, FactoryTalk Alarms and Events, FactoryTalk Automation Platform, FactoryTalk Services Platform, FactoryTalk Diagnostics, FactoryTalk Directory, FactoryTalk Live Data, RSAssetSecurity und FactoryTalk Security.

PanelView, RSLinx Classic, RSLinx Enterprise, SLC 5 und SLC 500

Andere Marken

ActiveX, Microsoft, Microsoft Access, SQL Server, Visual Basic, Visual C++, Visual SourceSafe, Windows, Windows ME, Windows NT, Windows 7 Professional, Windows Server 2003, Windows Server 2008, Windows Vista und Windows XP sind eingetragene Warenzeichen oder Warenzeichen von Microsoft Corporation in den Vereinigten Staaten und/oder andern Ländern.

Adobe, Acrobat und Reader sind entweder eingetragene Marken oder Marken von Adobe Systems Incorporated in den Vereinigten Staaten und/oder in anderen Ländern.

ControlNet ist eine eingetragene Marke von ControlNet International.

DeviceNet ist eine Marke der Open DeviceNet Vendor Association Inc. (ODVA)

Ethernet ist eine eingetragene Marke der Firmen Digital Equipment Corporation, Intel und Xerox Corporation.

OLE for Process Control eine eingetragene Marke der OPC Foundation.

Oracle, SQL*Net und SQL*Plus sind eingetragene Marken der Oracle Corporation.

Symbol Factory ist eine Marke von Software Toolbox.

Alle anderen Marken sind Eigentum der entsprechenden Inhaber und hiermit anerkannt.

Garantie

Die Garantie für dieses Produkt gilt in Übereinstimmung mit der Produktlizenz. Die Leistungsfähigkeit dieses Produkts hängt von der jeweiligen Systemkonfiguration, von der ausgeführten Anwendung, der Bedienersteuerung, der Wartung und anderen relevanten Faktoren ab. Rockwell Automation ist nicht verantwortlich für diese Störfaktoren. Mit den Anweisungen in diesem Dokument werden nicht alle Details oder Varianten in Ausrüstung, Prozedur oder beschriebenen Prozessen abgedeckt, noch Richtlinien zur Behebung jeder möglicherweise während Installation, Bedienung oder Wartung auftretenden Situation bereitgestellt. Die Implementierung dieses Produkts kann sich von Benutzer zu Benutzer unterscheiden.

An diesem Dokument wurden seit der Veröffentlichung des Produkts keine Änderungen vorgenommen. In der betreffenden Software können jedoch seitdem Änderungen vorgenommen worden sein. Die Firma Rockwell Automation, Inc. behält sich das Recht vor, beliebige in diesem Dokument oder in der Software enthaltene Informationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Es liegt in der Verantwortung des Benutzers, die von Rockwell bereitgestellten aktuellen Informationen beim Installieren oder Verwenden des Produkts einzuholen.

Version: 7.00.00 CPR9 Service Release 6

Januar 2013

Inhalt

Preface • Inhalt dieses Installations- und Bereitstellungshandbuchs xi

Informationen zur FactoryTalk View-Dokumentation xii
Suchen von Informationen in der FactoryTalk View-Installation xii
Inhalt dieses Handbuchs xiii
Weitere Dokumente xiv
Öffnen der FactoryTalk View-Online-Handbücher xiv
Kontaktaufnahme mit der technischen Unterstützung von Rockwell Automation xv
Telefonische Kontaktaufnahme zum technischen Support von Rockwell Automation xv

1 • FactoryTalk View Grundlagen 1

Was ist FactoryTalk View Site Edition? 1
Informationen zur Architektur Ihres FactoryTalk View-Systems 2
FactoryTalk View Studio Enterprise 2
FactoryTalk View Site Edition (SE)-Server 3
FactoryTalk View Site Edition-Client 4
FactoryTalk View Site Edition Station 4
Stand-alone RSLinx Enterprise Server 6
Stand-alone FactoryTalk Directory Server 6
FactoryTalk Services Platform 7
FactoryTalk Administration Console 7
FactoryTalk Directory 7
FactoryTalk Alarme und Ereignisse 7
FactoryTalk Security 7
FactoryTalk Live Data 7
FactoryTalk Diagnostics 8
FactoryTalk Activation 8
Konnektivität 8
RSLinx Enterprise 8
RSLinx Classic 9
Installations-DVD 9

2 • Informationen zur Hardware, zum Betriebssystem und zur Domäne 11

Inhalt dieses Kapitels 11
Was kann auf einem Server installiert und ausgeführt werden? 11
Überprüfen der Hardwareanforderungen 12
Überprüfen der Anforderungen an das Betriebssystem 13
Betriebssystemempfehlungen für Anwendungsserver 15
Einrichten der Windows-Domäne oder -Arbeitsgruppe 15
Anforderungen für Domänen-Controller 16
Informationen zur Synchronisationszeit auf Anwendungscomputern 17
Anforderungen an Windows-Arbeitsgruppen 17
Einrichten von Computern mit in der Produktion zu verwendenden Namen 18

3 • Vorinstallationskonfiguration 19

Prüfliste zur Vorbereitung des Computers für die Installation von 19
Deaktivieren von automatischen Windows-Aktualisierungen 19
So deaktivieren Sie die einfache Dateifreigabe in Windows XP 20
Deaktivieren von Betriebssystemdesigns 20
Manuelles Konfigurieren von Netzwerkkarten (NICs) und Switch-Ports 21
So richten Sie die NIC-Übertragungsrate und den Duplex-Modus ein 22
So deaktivieren Sie den Energiesparmodus für die NIC 23
Deaktivieren oder Deinstallieren von Firewalls anderer Anbieter 24
Installieren von Microsoft Internet Information Services (IIS) 24
Richtlinien für verschiedene Betriebssysteme 25
So installieren Sie ISS unter Windows Server 2003 26
Befolgen Sie die Anweisungen des Assistenten, um die Installation von IIS abzuschließen. 27
Informationen zum Deinstallieren von IIS 27
Entfernen der verstärkten Sicherheitskonfiguration für Internet Explorer 27
Einrichten von Internet Explorer für optimalen Zugriff auf Komponenten 29
Einstellung „Offline arbeiten“ 29
Suchen nach neueren Versionen bei jedem Zugriff auf eine Seite 30
Festlegen von genügend verwendbarem Speicherplatz 30
Einrichten der Datenausführungsverhinderung (DEP) 32
Entfernen von nicht benötigten DCOM-Netzwerkprotokollen 33

4 • Installieren von FactoryTalk View 35

Schritte zum Installieren von FactoryTalk View Site Edition (SE) 35
Bestimmung der zu installierenden FactoryTalk View SE-Komponenten 36
Installationsvorbereitungen 37
Starten des Setup-Assistenten und Auswählen der zu installierenden Komponenten 38
Allgemeines Setup und IIS-Installation 39
FactoryTalk Activation-Warnung 41
Abbruchwarnung eines abhängigen Softwareprozesses 43
Bereitstellen von Informationen für die Installation 44
Endbenutzer-Lizenzvereinbarung 45
Dateispeicherort für Produktinstallation 46
Auswählen des Setup-Typs 47
SQL Server-Anmeldung oder -Installation 48
Konfigurieren von Produkten 50
Aktivieren von Optionen und Starten der Installation 51
Installation ausgewählter Software 52
Installation abgeschlossen 53
Verfahren nach der Installation 53
Installieren von Produktaktualisierungen 54
Festlegen des Network Directory-Serverspeicherorts 55

5 • Aktivieren von FactoryTalk View 57

Informationen zu FactoryTalk Activation 57
Was geschieht, wenn FactoryTalk View nicht aktiviert ist? 58
Einrichten von Clientcomputern zum Erhalten nicht festgelegter Aktivierungen 59
Sicherstellen, dass die Komponenten der Netzwerkanwendung aktiviert bleiben 59
Borgen von Aktivierungen für Entwicklungscomputer 60
Aktivierungsschlüssel für FactoryTalk View-Softwarekomponenten 60
Freigeben von Schlüsseln für mehrere Softwarekomponenten 62
Lese-/Schreib- und schreibgeschützte Aktivierungen 62

6 • Bereitstellen verteilter Netzwerkanwendungen 65

Aufgabenüberblick: Bereitstellen verteilter Netzwerkanwendungen 65
Aufgabenprüfliste für die Bereitstellung einer verteilten Netzwerkanwendung 65
Sichern der verteilten Netzwerkanwendung 66
Sicherstellen, dass das FactoryTalk Network Directory eingerichtet ist 70
Verschieben von HMI-Projektdateien der Anwendung 71
Speicherort von HMI-Projektdateien 72

Wiederherstellen der verteilten Netzwerkanwendung 72
Festlegen des Speicherorts für das Network Directory auf Anwendungscomputern.... 74
Verschieben der Datenserverdateien der Anwendung 75
Wiederherstellen von RSLinx Enterprise-Konfigurationen 75
Sichern und Wiederherstellen von RSLinx Classic-Konfigurationen 76
Angeben von Namen für die Host-Computer der Datenserver 77
Erneuern von Datenserververknüpfungen, Themen und Gerätepfaden 79
Festlegen der Namen von Host-Computern für HMI-Server 80
Festlegen von weiterenHMI-Servereigenschaften 81
Synchronisieren von redundanten HMI-Servern und -projekten 84
Einrichten von FactoryTalk View SE Clients 85
Erstellen einer neuen FactoryTalk View SE Client-Datei 85
Kopieren vorhandener FactoryTalk View SE Client-Dateien 86
Sperren von Benutzern in der Laufzeitumgebung 86
Ausführen der FactoryTalk View SE Clients 87
Info zur Anmeldung an FactoryTalk View SE Client 88

7 • Bereitstellen von Anwendungen für Netzwerkstationen 89

Aufgabenüberblick: Bereitstellen von Anwendungen für Netzwerkstationen 89
Aufgabenprüfliste für die Bereitstellung einer Anwendung für Netzwerkstationen 89
Verschieben der Anwendung für Netzwerkstationen 90
Festlegen des Speicherorts für das Network Directory auf Anwendungscomputern.... 91
Verschieben der Datenserverdateien der Anwendung 92
Sichern und Wiederherstellen von RSLinx Classic-Konfigurationen 92
Festlegen der Namen von Host-Computern für Datenserver 93
Erneuern von Datenserververknüpfungen, Themen und Gerätepfaden 95
Festlegen des Zeitpunkts für das Starten oder Beenden von HMI-Serverkomponenten 95
Wie HMI-Serverkomponenten gestartet und gestoppt werden 96
Einrichten des FactoryTalk View SE Client 97
Erstellen einer neuen FactoryTalk View SE Client-Datei 97
Sperren von Benutzern in der Laufzeitumgebung 98
Ausführen des FactoryTalk View SE Client 98
Anmelden von Benutzern am FactoryTalk View SE Client 99
Verwalten bereitgestellter Anwendungen für Netzwerkstationen 100

8 • Bereitstellen von Anwendungen für lokale Stationen 101

Aufgabenüberblick: Bereitstellen von Anwendungen für lokale Stationen 101
Aufgabenprüfliste für die Bereitstellung einer Anwendung für lokale Stationen 101

Verschieben der Anwendung für lokale Stationen ... 102
Informationen zum Wiederherstellen von Systeminformationen mit der Anwendung ... 103
Verschieben von Datenservern und Ändern der zugehörigen Eigenschaften ... 104
Sichern und Wiederherstellen von RSLinx Enterprise-Dateien ... 104
Sichern und Wiederherstellen von RSLinx Classic-Konfigurationen ... 105
Festlegen der Namen von Host-Computern für OPC-Datenserver ... 106
Festlegen des Zeitpunkts für das Starten oder Beenden von HMI-Serverkomponenten ... 106
Wie HMI-Serverkomponenten gestartet und gestoppt werden ... 107
Einrichten des FactoryTalk View SE Client ... 108
Erstellen einer neuen FactoryTalk View SE Client-Datei ... 108
Sperren von Benutzern in der Laufzeitumgebung ... 109
Ausführen des FactoryTalk View SE Client ... 109
Anmelden von Benutzern am FactoryTalk View SE Client ... 110
Verwalten bereitgestellter Anwendungen für lokale Stationen ... 111

9 • Aktualisieren einer FactoryTalk View SE-Betriebsanwendung ... 113

Suchen von Informationen zu Funktionen in der neuen Produktversion ... 115
Überblick: Aktualisieren einer redundanten verteilten Netzwerkanwendung ... 116
Informationen zum Aktualisieren einer nicht redundanten Netzwerkanwendung ... 117
Teil 1: Vorbereiten der Aktualisierung ... 118
Schritt 1 – Vorbereitung der Aktualisierung ... 118
Schritt 2 – Sichern der bereitgestellten Anwendung ... 120
Sichern des HMI-Projekts ... 120
Sichern der Anwendung ... 120
Teil 2: Einrichten eines temporären Systems und Ausführen einer Teilaktualisierung ... 123
Schritt 3 – Einrichten eines temporären Aktualisierungssystems ... 124
Herunterfahren aller Client-Computer ... 124
Deaktivieren der Redundanz für den HMI- und Datenserver ... 124
Einrichten von Server #2 als temporärer primärer Server ... 125
Neustarten von Server #1 und allen Clientcomputern ... 128
Schritt 4 – Aktualisieren der Softwarekomponenten auf Server #2 ... 129
FactoryTalk View SE installieren ... 129
Installieren von nicht benötigten Produktaktualisierungen ... 130
Schritt 5 – Aktualisieren der Softwarekomponenten auf Arbeitsstation #1 ... 130
Fahren Sie die auf Arbeitsstation #1 ausgeführte Software herunter ... 130
Festlegen von Arbeitsstation #1 als Speicherort für das Network Directory ... 130
Installieren von FactoryTalk View SE ... 131

Installieren von nicht benötigten Produktaktualisierungen ... 131
Festlegen von Server #2 als Network Directory-Speicherort ... 131
Schritt 6 – Migrieren der FactoryTalk View SE-Anwendung ... 132
Öffnen der Anwendung in FactoryTalk View Studio ... 132
Prüfen der RSLinx Enterprise-Verknüpfungen ... 132
Testen der migrierten Anwendung ... 133
Schritt 7 – Aktualisieren der Software auf ausgewählten Laufzeitclients ... 133
Herunterfahren der auf dem Client ausgeführten Software ... 133
Festlegen des Clients als Network DirectorySpeicherort für das ... 133
Installieren von FactoryTalk View SE ... 134
Installieren von nicht benötigten Produktaktualisierungen ... 134
Festlegen von Server #2 als Network Directory-Speicherort ... 134
Schritt 8 – Testen der migrierten FactoryTalk View SE-Anwendung ... 135
Starten von Server #2 und warten, bis der Vorgang abgeschlossen ist ... 135
Ausführen der migrierten Anwendungen auf aktualisierten Clients ... 135
Überprüfen der ordnungsgemäßen Funktionalität des Systems ... 135
Teil 3: Aktualisieren von Server #1 und verbleibenden Clients ... 136
Schritt 9 – Aktualisieren der verbleibenden Clientcomputer ... 137
Schritt 10 – Aktualisieren der Softwarekomponenten auf Server #1 ... 137
Installieren von FactoryTalk View SE ... 137
Installieren von nicht benötigten Produktaktualisierungen ... 137
Schritt 11 – Wiederherstellen von Server #1 als primärer Anwendungsserver ... 137
Sichern der migrierten Anwendung auf Server #2 ... 138
Kopieren von gesicherten Anwendungsdateien auf Server #1 ... 139
Wiederherstellen des HMI-Projekts und der Anwendung auf Server #1 ... 139
Angeben von Server #1 als primären HMI- und Datenserver ... 140
Festlegen von Server #1 als Network Directory für Clients ... 141
Testen und Ausführen der Anwendung auf allen aktualisierten Clients ... 141
Schritt 12 – Einrichten der Redundanz für das aktualisierte System ... 142
Angeben von Server #1 als Netzwerkverzeichnis für Server #2 ... 142
Herunterfahren aller Clientcomputer ... 143
Einrichten der HMI-Serverredundanz ... 143
Einrichten der Datenserverredundanz ... 143
Replizieren der primären Serverdateien auf den sekundären Server ... 144
Schritt 13 – Neustarten der gesamten aktualisierten Anwendung ... 145
Starten von Server #1 und Server #2 ... 145
Starten aller Laufzeitclients ... 146

A • Allgemeine Aktualisierungsverfahren 147

Neuerstellen einer SQL Server 2008 Express-Instanz 147
Installieren von Produktaktualisierungen 148

B • Tools und Dienstprogramme von FactoryTalk 151

FactoryTalk View-Tools 151
FactoryTalkTools 152

C • Installieren von Microsoft Internet Information Services 155

I • Index i

VORWORT

Inhalt dieses Installations- und Bereitstellungshandbuchs

In diesem Handbuch werden das FactoryTalk View Site Edition-Produkt und -System, die auf einem System vor der Installation durchzuführenden Aufgaben, die detaillierten Installationsschritte, die Verwendung von FactoryTalk Activation zur Lizenzierung des installierten Produkts, Aufgaben für die Bereitstellung von Anwendungen und Vorgehensweisen zur Aktualisierung eines vorhandenen Systems erläutert.

Der Inhalt dieses Installations- und Bereitstellungshandbuchs wird in der Reihenfolge präsentiert, in der die Installationen auf einem neuen oder vorhandenen Systemen erfolgen:

- **FactoryTalk View Site Edition - Grundlagen** beschreibt die Softwarekomponenten und das Layout des Site Edition-Systems (Kapitel 1).
- **Informationen zur Hardware, zu Betriebssystemen und zur Domäne** erläutert die Anforderungen für die Computer und Betriebssysteme (Kapitel 2).
- **Vorbereitung der Installation** enthält die Informationen, die für eine neue Installation oder eine Aktualisierung für Ihre Computersysteme erforderlich sind (Kapitel 3).
- **Installationsverfahren** führt Sie durch die einzelnen Bildschirme während einer vollständigen Installation (Kapitel 4).
- **Aktivieren der Software** ist erforderlich, um alle Computer in Ihrem System mit den jeweiligen Softwarelizenzen auszustatten (Kapitel 5).
- **Bereitstellen von neuen Anwendungen** beinhaltet verschiedene Bereitstellungsarten (Kapitel 6, 7 und 8).
- **Aktualisieren von vorhandenen Anwendungen** für den Fall, dass Sie bereits eine HMI-Anwendung installiert und eine Aktualisierung auf FactoryTalk View 7.0 durchführen (Kapitel 9).

Informationen zur FactoryTalk View-Dokumentation

Neben den *FactoryTalk View-Installationshandbüchern* umfasst die FactoryTalk View-Dokumentation Folgendes:

- **FactoryTalk ViewDas Site Edition-Benutzerhandbuch** enthält umfassende Informationen zum Design und zur Entwicklung von FactoryTalk View SE-Anwendungen.

  Das Benutzerhandbuch liegt im PDF-Format im Hilfemenü in FactoryTalk View Studio, auf dem Datenträger mit dem Setup-Assistenten und in der Rockwell Automation-Literaturbibliothek vor.

- **Versionshinweise**. Lesen Sie die Versionshinweise, bevor Sie mit der Installation bzw. mit dem Arbeiten mit FactoryTalk View und unterstützender Software beginnen.

  Versionshinweise für FactoryTalk View SE, RSLinx Enterprise und RSLinx Classic sind auf der FactoryTalk View-Installations-DVD verfügbar.

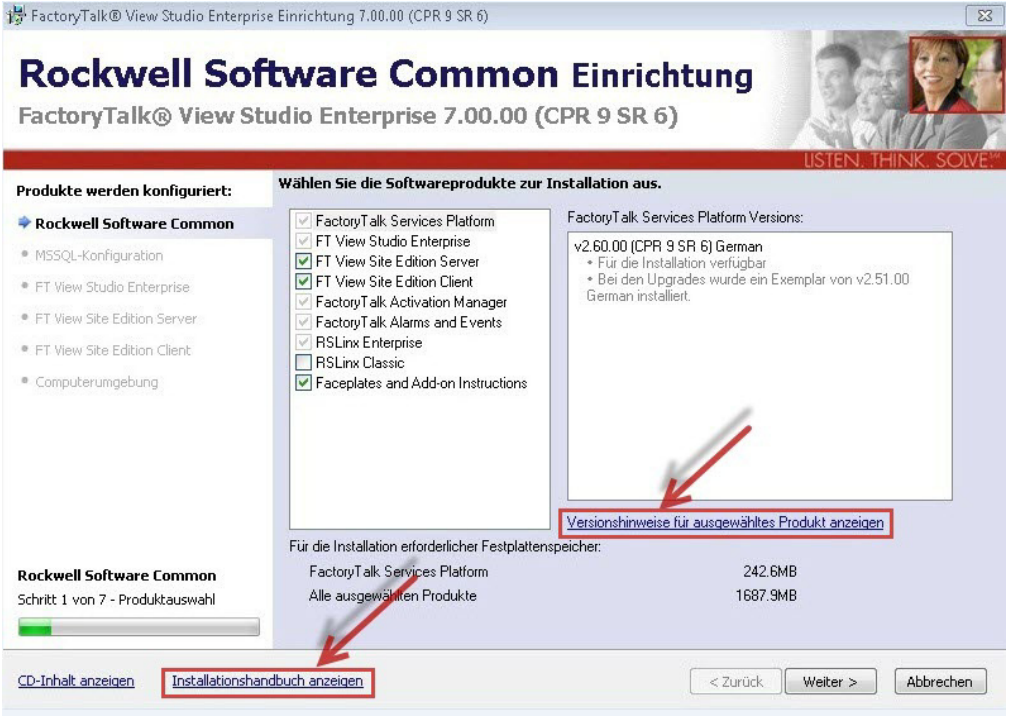
  Versionshinweise für die FactoryTalk Services Platform stehen auf der Seite Inhalt der FactoryTalk-Hilfe zur Verfügung. Um die Hilfe zu öffnen, klicken Sie auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk Tools** und klicken Sie dann auf **FactoryTalk Hilfe**.

- **Hilfe.** Verfahren und Referenzinformationen sind über das Hilfemenü FactoryTalk View Studio sowie über Editoren und Dialogfelder verfügbar, die zur Entwicklung von FactoryTalk View SE-Anwendungen verwendet werden.

Suchen von Informationen in der FactoryTalk View-Installation

In den meisten Dialogfelder während der Installation wird die Option **Installationshandbuch öffnen** angezeigt. Wenn Sie auf **Installationshandbuch öffnen** klicken, wie das Installationshandbuch als PDF-Datei angezeigt.

Sie können ebenfalls die Versionshinweise der Anwendung mit den aktuellen Informationen über Aktualisierungen und Programmfunktionen öffnen. Klicken Sie auf **Versionshinweise für ausgewähltes Produkt anzeigen**.


FactoryTalk® View Studio Enterprise Einrichtung 7.00.00 (CPR 9 SR 6)
Rockwell Software Common Einrichtung
FactoryTalk® View Studio Enterprise 7.00.00 (CPR 9 SR 6)
LISTEN. THINK. SOLVE.
Produkte werden konfiguriert:
Rockwell Software Common
MSSQL-Konfiguration
FT View Studio Enterprise
FT View Site Edition Server
FT View Site Edition Client
Computerumgebung
Wählen Sie die Softwareprodukte zur Installation aus.
FactoryTalk Services Platform
FT View Studio Enterprise
FT View Site Edition Server
FT View Site Edition Client
FactoryTalk Activation Manager
FactoryTalk Alarms and Events
RSLinx Enterprise
RSLinx Classic
Faceplates and Add-on Instructions
FactoryTalk Services Platform Versions:
v2.60.00 (CPR 9 SR 6) German
• Für die Installation verfügbar
• Bei den Upgrades wurde ein Exemplar von v2.51.00 German installiert.
Versionshinweise für ausgewähltes Produkt anzeigen
Für die Installation erforderlicher Festplattenspeicher:
FactoryTalk Services Platform 242.6MB
Alle ausgewählten Produkte 1687.9MB
Rockwell Software Common
Schritt 1 von 7 - Produktauswahl
CD-Inhalt anzeigen
Installationshandbuch anzeigen
< Zurück
Weiter >
Abbrechen

Inhalt dieses Handbuchs

Das Installationshandbuch ist im PDF-Format über die FactoryTalk View-Installations-DVD, über das Hilfemenü in FactoryTalk View Studio und über die Rockwell Automation-Literaturbibliothe verfügbar.

Um in der Literaturbibliothe die aktuelle Version des Installations- und Benutzerhandbuchs zu finden, suchen Sie nach Publikationsnummern mit der Zeichenfolge **VIEWSE**.

In den Kapiteln dieses Handbuchs werden die folgenden Verfahren erläutert:

- Einrichten der Computer, die FactoryTalk View SE ausführen.
- Installieren von FactoryTalk View SE und unterstützender Software.
- Aktivieren der FactoryTalk View SE-Software.

- Bereitstellen von FactoryTalk View SE-Netzwerkanwendungen und lokalen Anwendungen.
- Aktualisieren von FactoryTalk View SE-Komponenten.

Jedes Kapitel enthält eine Aufgabenprüfliste, die Sie zum Erstellen von angepassten Verfahren in Abstimmung mit Anforderungen Ihrer Anwendung verwenden können.

Weitere Dokumente

Dokument	Beschreibung
FactoryTalk Alarms and Events-Systemkonfigurationsanleitung, Publikation FTAE-RM-001	Beschreibt die Aufgaben für die Installation, Konfiguration und Verwendung von FactoryTalk Alarms and Events-Diensten als Teil des FactoryTalk-aktivierten Automationssystems.
Aktivierungsanweisungen Publikation FTA-QS002	Abrufen und Installieren von Aktivierungen für alle Computer in Ihrem System.
FT Security-Systemkonfigurationsanleitung Publikation FTSEC-QS001	Navigieren Sie durch die Konfiguration von FactoryTalk Security, erstellen Sie Konten und legen Sie Berechtigungen fest.

Öffnen der FactoryTalk View-Online-Handbücher

Das Benutzerhandbuch, das Installationshandbuch und die Versionshinweise zu FactoryTalk View Site Edition sind beim Arbeiten in FactoryTalk View Studio online verfügbar.

So öffnen Sie die Online-Handbücher

1. Öffnen Sie FactoryTalk View Studio.
2. Klicken Sie im Menü Hilfe auf die Option **Online-Bücher** und wählen Sie dann das zu öffnende Handbuch aus.

Während der Installation ist die Installation von Adobe Reader auf den Computern möglicherweise erforderlich, um die Online-Handbücher anzuzeigen. Weitere Informationen zum Verwenden von Adobe Reader finden Sie in der Produktdokumentation.

Kontaktaufnahme mit der technischen Unterstützung von Rockwell Automation

Wenn Sie im Benutzerhandbuch und in der Hilfe keine Antwort auf Ihre Frage bzw. keine Lösung für Ihr Problem finden, wenden Sie sich wie folgt an den technischen Support von Rockwell Automation:

- Telefon: 1-440-646-3434
- Online: **http://support.rockwellautomation.com**

Der Unterstützungsservice steht Ihnen montags bis freitags von 8 Uhr bis 17 Uhr (U.S.A. und Kanada) zur Verfügung, mit Ausnahme von Feiertagen.

Telefonische Kontaktaufnahme zum technischen Support von Rockwell Automation

Wenn Sie anrufen, sollten Sie an Ihrem Computer sitzen und die folgenden Informationen zur Hand haben:

- Die Seriennummer und der Produktschlüssel befinden sich auf dem Aktivierungszertifikat, das in der Produktsoftware-DVD enthalten ist.
- Die FactoryTalk View-Produktversionsnummer.
- Die FactoryTalk Services Platform-Versionsnummer.
- Die Konnektivitätsversionsnummer (RSLinx Enterprise oder RSLinx Classic).
- Der Typ der verwendeten Hardware.
- Die Namen von anderen auf dem Computer installierten Rockwell Automation-Produkte.
- Den exakten Wortlaut möglicherweise auf dem Computer angezeigter Meldungen.
- Eine Beschreibung des Problems sowie eine Beschreibung der Umstände, die zu dem Problem führten.
- Eine Beschreibung der Versuche, das Problem zu beheben.

Wenn Sie eine verteilte FactoryTalk View SE-Netzwerkanwendung ausführen, beantworten Sie ebenfalls die folgenden Fragen:

- Wie viele Computer nehmen in der Netzwerkanwendung teil?
- Sind Computer im Netzwerk unter Verwendung eines Windows-Domänencontrollers oder einer Arbeitsgruppe verbunden?
- Welche FactoryTalk View SE-Komponenten sind auf teilnehmenden Computern installiert?
- Welche Computer führen Server aus (Network Directory-Server, HMI-Server, Datenserver oder Tag-Alarm- und Ereignisserver) und wurden die Server mit Redundanz eingerichtet?
- Welche Computer führen Clients aus (FactoryTalk View SE Client oder FactoryTalk View Studio).

FactoryTalk View Grundlagen

FactoryTalk View, einschließlich FactoryTalk View Site Edition und FactoryTalk View Machine Edition, sind HMI (Human-Machine Interface)-Softwareprodukte mit einem bekannten Erscheinungsbild und einer Navigation zur Beschleunigung der Entwicklungs- und Einarbeitungszeit für HMI-Anwendungen.

Bei der Unterstützung der integrierten Architektur von Rockwell Automation ist FactoryTalk View Teil der skalierbaren und einheitlichen Suite von Überwachungs- und Steuerungslösungen, die entwickelt wurden, um eigenständige Anwendungen auf Computerebene mit HMI-Anwendungen auf Überwachungsebene in einem Netzwerk zusammenzufassen. Diese Suite bietet Ihnen eine allgemeine Entwicklungsumgebung, die Wiederverwendung von Anwendungen und eine Architektur, mit der Sie Ihre Produktivität steigern, Betriebskosten senken und Qualität verbessern können.

FactoryTalk View beinhaltet das PC-basierte Entwicklungstool FactoryTalk View Studio sowie FactoryTalk View Machine Edition und FactoryTalk View Site Edition.

Was ist FactoryTalk View Site Edition?

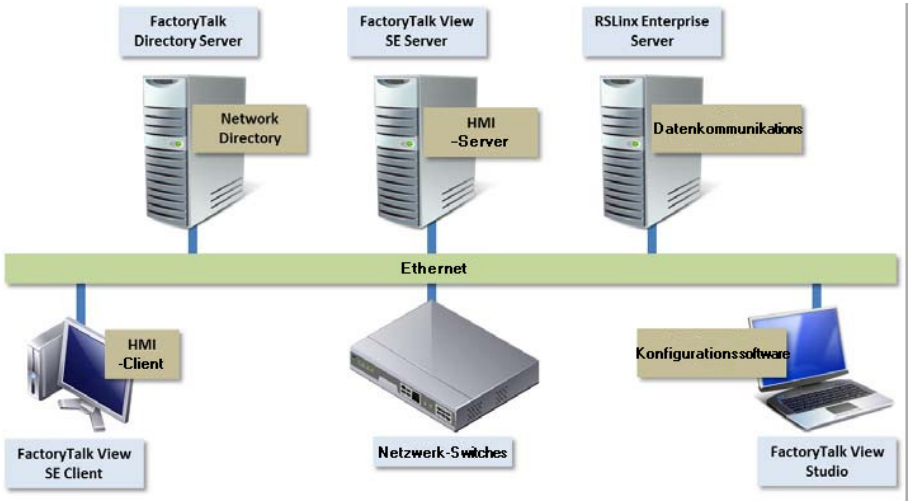
Bei FactoryTalk View Site Edition (auch als FactoryTalk View SE bezeichnet) handelt es sich um ein integriertes Softwarepaket zum Entwickeln und Ausführen von HMI-Anwendungen, die mehrere über ein Netzwerk verteilte Benutzer, Clients und Server umfassen können.

FactoryTalk View Site Edition stellt sämtliche Tools bereit, die für die Erstellung leistungsfähiger und zuverlässiger Anwendungen für die Prozessüberwachung und Überwachungssteuerung benötigt werden.

Ein FactoryTalk View SE-System ist mehr als der HMI-Server und Clients. Es enthält ebenfalls FactoryTalk Services Platform- und Data Communication-Produkte wie RSLinx Enterprise und RSLinx Classic.

Informationen zur Architektur Ihres FactoryTalk View-Systems

Ein verteiltes FactoryTalk View SE-Netzwerksystem besteht aus mehreren unten aufgeführten Komponenten.

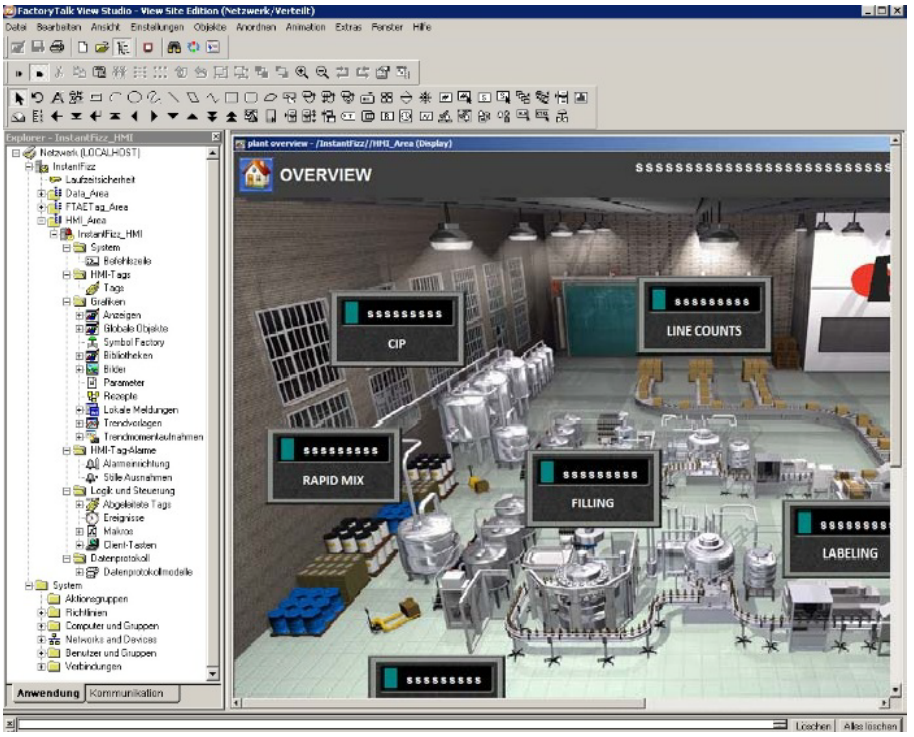


Dieses Beispiel eines verteilten Systems beinhaltet einen FactoryTalk Directory Server, FactoryTalk View SE-Server und -Client, RSLinx Enterprise-Datenserver sowie FactoryTalk View Studio zur Entwicklung und Konfiguration von Anwendungen.

FactoryTalk View Studio Enterprise

FactoryTalk View Studio Enterprise ist die Konfigurationssoftware zum Entwickeln und Testen von verteilten FactoryTalk View SE-Netzwerkanwendungen, Anwendungen für Netzwerkstationen und lokale Stationen sowie FactoryTalk View ME-Anwendungen.

FactoryTalk View Studio enthält Editoren zum Erstellen vollständiger Anwendungen sowie Client- und Serversoftware zum Testen der erstellten Anwendungen. Mit den Editoren können Sie Anwendungen erstellen, die so einfach oder ausgeklügelt sind, wie Sie es möchten.



FactoryTalk View Site Edition (SE)-Server

FactoryTalk View SE Server, auch als HMI-Server bezeichnet, speichert HMI-Projektkomponenten (beispielsweise Grafikanzeigen) und stellt diese für Clients bereit. Der Server enthält außerdem eine Tag-Datenbank und führt die Alarmerkennung und die Protokollierung historischer Daten durch.

Der FactoryTalk View SE Server hat keine Benutzeroberfläche. Nach der Installation wird er in Form einer Reihe von Windows-Diensten *ohne Anzeige- oder Eingabemöglichkeit* ausgeführt, die auf Anforderung Informationen für Clients bereitstellen.

FactoryTalk View Site Edition-Client

FactoryTalk View SE Client ist eine Software zum Anzeigen von und Interagieren mit Anwendungen für lokale Stationen, Netzwerkstationen und verteilten FactoryTalk View SE-Netwerkstationen zur Laufzeit.

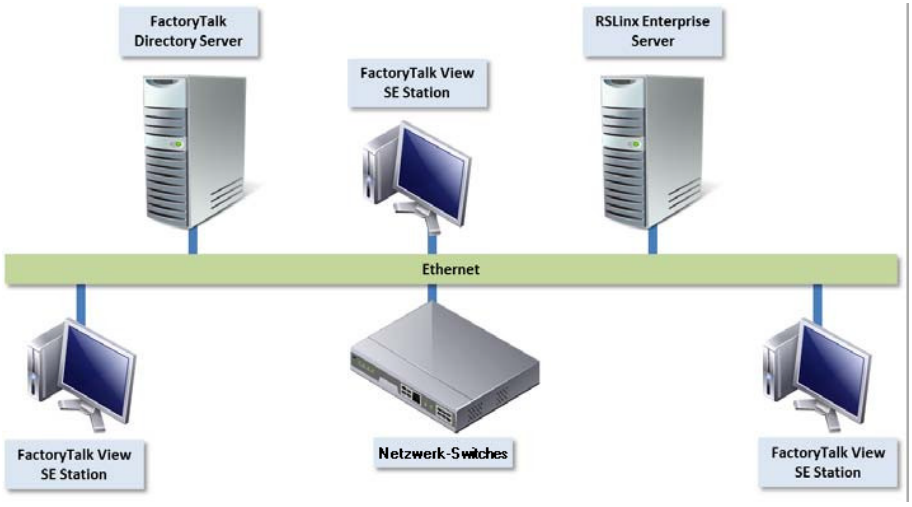
Verwenden Sie den FactoryTalk View SE Client-Assistenten zum Erstellen von Clientkonfigurationsdateien, die auf Clienthostcomputern bereitgestellt werden können. Weitere Informationen finden Sie in der FactoryTalk View SE Client-Hilfe.

FactoryTalk View Site Edition Station

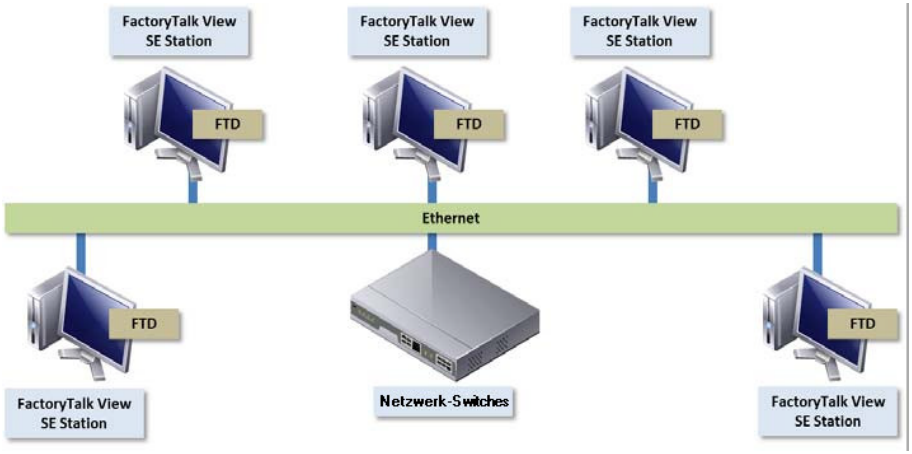
FactoryTalk View SE Station ist ein Überwachungs-HMI-Softwarepaket für Unternehmenslösungen. SE Station ist eine HMI für einen einzelnen Computer und kann entweder in einem lokalen oder Netzwerk-FactoryTalk Directory ausgeführt werden. Hauptunterschiede zwischen einer verteilten View SE- und einer View SE Station-Anwendung:

- Eine verteilte View SE-Anwendung kann HMI-Bildschirme und Daten für mehrere Clients freigeben.
- Mit einer View SE Station-Anwendung können keine HMI-Bildschirme oder Daten für andere View SE Station-Anwendungen freigegeben werden.

Die Bereitstellung auf einer Netzwerkstation (unten) kann mehrere HMI-Stationen und die Verwendung eines einzelnen Verzeichnisservers sowie eines einzelnen RSLinx-Kommunikationsservers beinhalten. Während alle HMI-Stationen über den freigegebenen RSLinx Enterprise Server auf dieselben Controller-Daten und über den freigegebenen Verzeichnisserver auf dieselben Verzeichnisressourcen zugreifen können, haben sie lediglich Zugriff auf ihre eigenen HMI-Daten wie Grafiken, Makros und Dialogfelder.



Ein FactoryTalk View SE (Lokale Station)-System (unten) kann mehrere HMI-Computer enthalten, wobei jeder dieser Computer eine eigene FactoryTalk Directory Server- und -Datenserververbindung zu den Controllern aufweist.



Stand-alone RSLinx Enterprise Server

RSLinx Enterprise ist ein FactoryTalk Live-Datenserver, der als ein FactoryTalk Alarms and Events-Server aktiviert werden kann. Ihre Anwendungen verwenden RSLinx Enterprise für die Kommunikation mit Geräten wie Controller und E/A-Scanner. Dies ermöglicht die Anzeige von Werten, wie z.B. Sensor- und andere Controllerdaten von Geräten der Werksebene, auf einem Desktop-Computer oder einem dedizierten PanelView Plus-Terminal.

Stand-alone FactoryTalk Directory Server

FactoryTalk Directory bietet einen zentralen Suchdienst für ein FactoryTalk-System, sodass nicht alle Definitionen in einer einzelnen physischen Projektdatei vorhanden sein müssen. Die von FactoryTalk Directory gespeicherten Referenzen werden von FactoryTalk-aktivierten Produkten und FactoryTalk-Diensten verwendet, um Definitionen zu suchen, wenn diese benötigt werden. Clients können damit wichtige Konfigurationsinformationen wie Systemorganisation, Serverspeicherorte und Richtlinieninformationen suchen. FactoryTalk Directory bietet ein allgemeines Adress- oder Telefonbuch von Factory-Ressourcen, die von FactoryTalk-aktivierte Anwendungen in einem verteilten System gemeinsam verwendet werden.

FactoryTalk Services Platform

Die FactoryTalk Services Platform bietet gemeinsame Dienste (wie Diagnosemeldungen, Zustandsüberwachungsdienste sowie Zugriff auf Echtzeitdaten) für Produkte und Anwendungen in einem FactoryTalk-System.

FactoryTalk Services Platform wird automatisch mit FactoryTalk-aktivierten Produkten installiert.

FactoryTalk Administration Console

FactoryTalk Administration Console ist ein eigenständiges Tool zum Verwalten und Sichern mehrerer FactoryTalk View-Anwendungen.

Klicken Sie zum Öffnen der Administration Console auf dem Desktop auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software** und klicken Sie dann auf **FactoryTalk Administration Console**.

FactoryTalk Directory

Das FactoryTalk Directory zentralisiert den Zugriff auf Systemressourcen und Namen für alle FactoryTalk-Produkte und -Komponenten, die Teil eines automatisierten Steuerungssystems sind.

Das FactoryTalk Network Directory verwaltet Ressourcen für FactoryTalk View SE-Netzwerkanwendungen und das lokale FactoryTalk-Verzeichnis verwaltet Ressourcen für lokale FactoryTalk View SE-Anwendungen.

FactoryTalk Alarme und Ereignisse

FactoryTalk Alarme und Ereignisse wird während der FactoryTalk View SE-Installation im Hintergrund installiert und bietet systemübergreifende Alarmüberwachung und -steuerung, die im FactoryTalk Directory zusammengefasst werden.

Zur Verteilung von auf Geräten und Tags beruhenden Alarmdaten in einer FactoryTalk View SE-Anwendung können Sie FactoryTalk Alarme und Ereignisse-Server in der Anwendung einrichten.

FactoryTalk Security

FactoryTalk Security zentralisiert Benutzerauthentifizierung und -autorisierung im FactoryTalk Directory.

FactoryTalk Live Data

FactoryTalk Live Data verwaltet die Verbindungen zwischen FactoryTalk-Produkten und Datenservern.

FactoryTalk Diagnostics

Mithilfe von FactoryTalk Diagnostics werden Aktivitäts-, Status-, Warn- und Fehlermeldungen, die innerhalb eines FactoryTalk-Systems erzeugt wurden, gesammelt und zugänglich gemacht.

FactoryTalk Activation

FactoryTalk Activation-Dienste stellen ein abgesichertes, softwarebasiertes System für die Aktivierung von Rockwell Software-Produkten und die Verwaltung von Softwareaktivierungsdateien bereit.

Konnektivität

Die Art und Weise, wie Sie Daten für eine Anwendung abrufen möchten, bestimmt, welche Kommunikationssoftware Sie installieren.

Sie können die RSLinx Enterprise- oder RSLinx Classic-Software, die im Lieferumfang von FactoryTalk View SE enthalten ist, oder andere Software und Geräte mit Unterstützung für OPC (OLE for Process Control)-Kommunikation verwenden.

RSLinx Enterprise wird automatisch für FactoryTalk View-Anwendungen installiert. Sie können RSLinx Classic während der Installation ebenfalls einbeziehen.

RSLinx Enterprise

RSLinx Enterprise ist ein Kommunikationsserver zur Unterstützung der Entwicklung und Ausführung von FactoryTalk View Site Edition-Anwendungen, der auf der FactoryTalk-Technologie aufbaut.

Für die Kommunikation mit Allen-Bradley-Geräten (lokal oder remote) - besonders mit Logix5000-Controllern - ist RSLinx Enterprise die empfohlene Datenkommunikationssoftware für FactoryTalk View-Anwendungen.

Mit RSLinx Enterprise können Sie jedoch keine Alias-Themenverknüpfungen erstellen noch Onlineaufgaben wie das Hochladen und Herunterladen von RSLogix 5000-Dateien ausführen. Wenn Sie diese Funktionen benötigen, verwenden Sie RSLinx Classic als Ihren Datenkommunikationsserver.

RSLinx Classic

RSLinx Classic ist Software für die Kommunikation mit einer Vielzahl von Geräten, wie zum Beispiel Logix5000-Prozessoren. RSLinx Classic ist ein OPC Data Access v2.05a-kompatibler Datenserver, der FactoryTalk Live Data (FTLD)-Tags aus einer HMI-Tag-Datenbank oder RSLinx Enterprise bereitstellen kann. RSLinx Classic ist nur für PCs verfügbar.

Beispiel: Installation und Verwendung von RSLinx Classic zur Bereitstellung von Daten über DH+ (Data Highway +)-Netzwerke, zur Unterstützung von komplexem Bridging und Routing sowie zur Unterstützung von nicht angefordertem Messaging von einem Controller zu RSLinx.

Mit RSLinx Classic können Sie ebenfalls Alias-Themenverknüpfungen erstellen sowie Onlineaufgaben wie das Hochladen und Herunterladen von RSLogix 5000-Dateien ausführen.

Installations-DVD

Die FactoryTalk View Site Edition-DVD enthält die gesamte Software, die Sie zum Entwickeln und Ausführen von lokalen Anwendungen auf einem einzelnen Computer oder auf verteilten Steuerungssystemen benötigen, die sich aus mehreren über das Netzwerk verbundenen Computern zusammensetzen.

Je nach Anforderungen kann die Architektur einer verteilten FactoryTalk View-Anwendung mehrere Clients und Server beinhalten, die verschiedene Bereiche Ihres Werks oder Prozesses darstellen. Zur Anpassung dieser Anforderungen sind diese FactoryTalk View-Programme im Setup-Assistenten enthalten:

- Studio Enterprise
- Site Edition Server
- Site Edition Client
- Site Edition Station
- Stand-alone RSLinx Enterprise Server
- Stand-alone FactoryTalk Directory Server

FactoryTalk® View Einrichtung 7.00.00 (CPR 9 SR 6)
Willkommen beim Einrichtungsassistenten für FactoryTalk® View.
Wählen Sie Ihr FactoryTalk® View Produkt aus:
Studio Enterprise
Installiert die FactoryTalk View Studio Enterprise-Entwicklungsumgebung, die zum Erstellen und Verwalten von Projekten für FactoryTalk View Site Edition und Machine Edition verwendet wird.
Adobe Reader installieren
Weiter >
Abbrechen

Zwei andere Anwendungen – Studio for Machine Edition und Machine Edition Station for Windows – können ebenfalls mit diesem Setup-Assistenten für FactoryTalk View Machine Edition-Anwendungen installiert werden.

2 Informationen zur Hardware, zum Betriebssystem und zur Domäne

In diesem Abschnitt werden Informationen zum Computer sowie zur Microsoft Windows-Unterstützung für ein FactoryTalk View SE-System bereitgestellt.

Inhalt dieses Kapitels

Festlegen der zu verwendenden Computer

- Überprüfen der Anforderungen an die Computerhardware.
- Überprüfen der Anforderungen an das Betriebssystem.

Festlegen der Verwendung einer Windows-Domäne oder -Arbeitsgruppe

- Einrichten der Windows-Domäne oder -Arbeitsgruppe.

Festlegen von Computernamen

- Einrichten von Computern mit in der Produktion zu verwendenden Namen.

Was kann auf einem Server installiert und ausgeführt werden?

In einer Netzwerkanwendung können auf einem einzelnen Server alle der folgenden Komponenten gehostet werden, vorausgesetzt, die aufgeführten Anforderungen an die Hardware werden erfüllt:

- Ein FactoryTalk View SE Server
- Ein RSLinx Enterprise-Datenserver (der auch als gerätebasierter FactoryTalk Alarms and Events-Alarmserver eingerichtet werden kann)
- Ein RSLinx Classic OPC-DA-Server (oder ein anderer OPC-Datenserver)
- Ein Tag-basierter FactoryTalk Alarm and Event-Alarmserver
- Das FactoryTalk Network Directory

Die Ausführung von mehr als einem HMI-Server auf einem einzelnen Computer wird nicht empfohlen.

Wenn Sie eine verteilte Netzwerkanwendung bereitstellen möchten, die mehr als zwei Server (oder zwei Paar redundante Server) und 20 Clients verwendet, sollten Sie sich bei der für Sie zuständigen Rockwell Automation-Vertriebsniederlassung in Architekturfragen beraten lassen. Informationen zum Einrichten redundanter FactoryTalk View SE Servers finden Sie unter Chapter 14, *Setting up FactoryTalk system availability* im Benutzerhandbuch für FactoryTalk View Site Edition VIEWSE-UM006.

Überprüfen der Hardwareanforderungen

Die Computerhardware, die Sie installieren und mit der Sie das FactoryTalk View SE-System betreiben möchten, sollte für die Anforderungen jeder Komponente hinreichend dimensioniert sein. Diese Spezifikationen basieren auf der Hardware, die vom FactoryTalk View-Produkt und den unterstützten Betriebssystemen benötigt werden.

In der Regel müssen Anwendungsserver, wie FactoryTalk View SE Server, FactoryTalk Alarms and Events und RSLinx Enterprise, mit schnelleren CPUs und mehr RAM ausgestattet werden als Bediener- oder Entwicklungsarbeitsstationen. Je höher die Anforderungen sind, desto leistungsfähiger muss das System sein.

Weiterhin sollte ausreichend Festplattenspeicher vorhanden sein, um virtuellen Arbeitsspeicher bereitstellen zu können, der mindestens die doppelte Größe des physischen Arbeitsspeichers besitzt.

Für FactoryTalk View-Softwareaktualisierungen in dieser Version empfehlen wir die Aktualisierung der Hardware auf folgende Ebenen.

Typ	Beschreibung	CPU	RAM
Bedienerarbeitsstation	FactoryTalk View SE Client ODER FactoryTalk View SE Station	Intel Core 2 Duo und höher	2 GB oder mehr
Entwicklungsarbeitsstation	FactoryTalk View Studio Enterprise RSLinx Classic RSLinx Enterprise RSLogix 5000	Intel Core 2 Duo und höher	4 GB oder mehr

Typ	Beschreibung	CPU	RAM
Anwendungsserver	FactoryTalk View SE Server FactoryTalk View Studio Enterprise Tag-basierter FactoryTalk Alarms & Events-Server RSLinx Enterprise-Datenserver mit Aktivierung von FactoryTalk Alarms and Events	**Kleineres System:** Intel Core 2 Duo und höher	2 GB oder mehr
		Mittlere bis größere Systeme: Quad-Core-Intel Xeon-Familie oder höher	4 GB oder mehr

Führen Sie FactoryTalk Alarme und Ereignisse-Server (Rockwell Automation-Geräteserver oder Tag-Alarm- und Ereignisserver) nicht auf Computern aus, die lediglich die Mindestanforderungen für Server erfüllen.

Überprüfen der Anforderungen an das Betriebssystem

FactoryTalk View SE-Software wurde zur Ausführung auf den folgenden Microsoft Windows-Betriebssystemen entwickelt:

Betriebssystem	32-Bit	64-Bit
Windows 7 Ultimate mit Service Pack 1		X
Windows 7 Professional	X	X
Windows 7 Professional mit Service Pack 1	X	X
Windows 7 Enterprise Edition mit Service Pack 1		X
Windows Server 2008 R2 Standard Edition		X

Betriebssystem	32-Bit	64-Bit
Windows Server 2008 R2 Standard Edition mit Service Pack 1		X
Windows Server 2008 Standard Edition mit Service Pack 2	X	X
Windows Server 2008 R2 Enterprise Edition mit Service Pack 1		X
Windows Vista Business mit Service Pack 2	X	
Windows XP Professional mit Service Pack 3	X	
Windows Server 2003 R2 Standard Edition mit Service Pack 2	X	X

Sie können nur Windows Vista verwenden, um eigenständige oder verteilte Anwendungen zu hosten, die auf einem einzelnen Computer ausgeführt werden. Alternativ können Sie auch die FactoryTalk View SE Client- oder FactoryTalk View Studio-Software verwenden, die eine Verbindung zu einer Anwendung herstellt, die auf demselben Computer oder auf einem Remote-Computer gehostet wird. Sie können Windows Vista **nicht** zum Hosten für HMI-Server verwenden, mit denen andere Clients verbunden sind. Verwenden Sie zum Hosten von HMI-Servern Windows 7 Professional, Windows XP, Windows Server 2003 oder Windows Server 2008.

Ihre Auswahl richtet teilweise danach, ob der Computer als Host eines Anwendungsclients- oder -servers eingesetzt wird. Sie können Benutzer- oder Engineering-Arbeitsstationen auf einem Windows Server-Betriebssystem ausführen, dies ist jedoch nicht erforderlich.

Empfohlene Spezifikationen für Anwendungsserver sind nicht sonderlich flexibel, da auf Servercomputern häufig kritische Komponenten gehostet werden und sie einen Großteil der Rechenlast in einer FactoryTalk View SE-Anwendung verarbeiten.

Die FactoryTalk View SE-Software wird nur auf Windows-Betriebssystemen getestet und unterstützt, die von Microsoft-Originalmedien installiert wurden. Von der Verwendung nicht unterstützter Betriebssysteme wird abgeraten.

Betriebssystemempfehlungen für Anwendungsserver

Die Betriebssystemanforderungen für Computer, die als Hosts für Anwendungsserver (HMI-Server, Datenserver oder Tag-Alarm- und Ereignisserver) eingesetzt werden, richten sich danach, ob der Server Unterstützung für mehr oder weniger als 10 Clientverbindungen bietet.

Bei dem *Client* kann es sich um FactoryTalk View SE Client, FactoryTalk View Studio, die FactoryTalk View SE Administration Console, a FactoryTalk-Verbindung für den Transaktionsmanager oder um einen anderen FactoryTalk View SE Server handeln.

Für Anwendungsserver mit Unterstützung für:

- **Mehr als 10 Clientverbindungen**, die empfohlenen Betriebssysteme (mit Installation der entsprechenden Anzahl von Client-Zugriffslizenzen (CAL)).
  - Windows Server 2008 Service Pack 2 (32- oder 64-Bit)
  - Windows Server 2003 R2 Standard Edition mit Service Pack 2 (32- oder 64-Bit)
  - Windows Server 2008 R2 Standard Edition mit Service Pack 1 (64-Bit)
- **10 oder weniger Clientverbindungen**, die Mindestanforderung ist Windows XP Professional mit Service Pack 3 (32-Bit) oder Windows 7 Professional (32- oder 64-Bit).

Windows Vista kann nicht verwendet werden, um einen Anwendungsserver mit Remote-Clients zu hosten.

Führen Sie die primären und sekundären Server nicht in einem redundanten Serverpaar auf Computern aus, auf denen verschiedene Betriebssysteme ausgeführt werden. Führen Sie den primären Server beispielsweise nicht auf einem Windows Server 2003-Computer und den sekundären Server nicht auf einem Windows 2008 Server-Computer aus.

Einrichten der Windows-Domäne oder -Arbeitsgruppe

Die Anzahl von Computern in einer FactoryTalk View SE-Netzwerkumgebung gibt an, ob die Computer zu einer Domäne oder Arbeitsgruppe unter Windows gehören können.

Arbeitsgruppen können nur in Anwendungen verwendet werden, die 10 oder weniger Computer umfassen. Verwenden Sie Windows-Arbeitsgruppen auf keinen Fall mit mehr als 10 Computern. In diesem Fall wird eine Windows-Domäne empfohlen.

Weitere Informationen zum Einrichten von Domänen und Arbeitsgruppen finden Sie im Dokument *FactoryTalk View Site Edition Entwurfsüberlegungen zum System*, das an die Antwort-ID 32549 in der Rockwell Automation. Wissensdatenbank angehängt ist.

- Mithilfe eines Domänencontrollers können das Netzwerk und die Benutzerkonten von einem zentralen Punkt aus verwaltet werden. FactoryTalk Security verwaltet zentrale Sicherheitsdienste und unterstützt mit Windows verknüpfte Konten, die vom Windows-Betriebssystem verwaltet und authentifiziert werden, aber unterschiedliche Berechtigungen für den Zugriff auf das Automatisierungssystem aufweisen.
- Namensauflösung ist erforderlich, damit Computer im Netzwerk miteinander kommunizieren zu können.
- Alle Computer, die einem einzelnen FactoryTalk-System angehören, müssen Mitglieder derselben Windows-Domäne sein.
- Platzieren Sie den Domänencontroller nicht auf demselben Computer wie die FactoryTalk-Software. Microsoft rät davon ab, Software von Drittanbietern auf dem Domänencontroller zu installieren.

Anforderungen für Domänen-Controller

Für Netzwerkanwendungen mit mehr als 10 Computern wird die Verwendung eines Domänencontrollers empfohlen.

Die folgenden Domänencontroller werden unterstützt:

- Windows Server 2003 R2 mit Service Pack 2 (Standard Edition, Einheitlicher Modus)
- Windows Server 2008 mit Service Pack 2 (Standard Edition)
- Windows Server 2008 R2 mit Service Pack 1 (Standard Edition)

Weitere Informationen zur Kompatibilität von Windows-Betriebssystemen und Service Packs finden Sie in der Rockwell Automation-Wissensdatenbank unter der Antwort-ID 20450.

Installieren Sie FactoryTalk Directory, FactoryTalk View SE Server oder andere Anwendungssoftware nicht gemeinsam mit einem Windows-Domänen-Controller auf demselben Computer. Diese Konfiguration wird nicht unterstützt.

Informationen zur Synchronisationszeit auf Anwendungscomputern

Um sicherzustellen, dass die Zeitstempel für Alarme, historische Daten und Diagnosen in einem Netzwerksystem genau sind, wird die Konfiguration der Zeitsynchronisierung auf allen Anwendungscomputern dringend empfohlen.

Weitere Informationen zum Synchronisieren der Systemzeit von Anwendungscomputern mit einem autoritativen Zeitserver finden Sie unter *FactoryTalk View SE-Entwurfsüberlegungen* (angehängt an die Rockwell Automation-Antwort-ID 32549).

Anforderungen an Windows-Arbeitsgruppen

Für Netzwerkanwendungen mit 10 oder weniger Computern können Sie FactoryTalk View SE in der Netzwerkumgebung einer Windows-Arbeitsgruppe ausführen.

Für Arbeitsgruppenanwendungen unter Windows XP müssen Sie die einfache Dateifreigabe und den schnellen Benutzerwechsel auf allen Computern in der Arbeitsgruppe deaktivieren.

- Namensauflösung ist erforderlich, damit Computer im Netzwerk miteinander kommunizieren zu können.
- Da Arbeitsgruppen keine Domänencontroller verwenden, ist eine zentrale Netzwerkverwaltung nicht möglich. Dies bedeutet, dass Sicherheit und Netzwerkkommunikation (beispielsweise Namensauflösung) auf jedem einzelnen Computer in der Arbeitsgruppe verwaltet werden muss.
- Jede Arbeitsstation in einer Arbeitsgruppe muss über dieselben Benutzerkonten verfügen, wobei auf allen Computern in einer Client-Server-Umgebung dieselben Benutzernamen und Kennwörter verwendet werden müssen.
- Alle Benutzer in einer Arbeitsgruppe sollten über Administratorrechte verfügen.
- FactoryTalk Directory bietet zentrale Sicherheitsdienste, ohne dass ein Windows-Server oder Domänencontroller benötigt wird. Verwenden Sie beim Einrichten zentraler Sicherheit in einem FactoryTalk Network Directory für Windows-Arbeitsgruppen keine mit Windows verknüpften Konten. Erstellen Sie stattdessen Benutzerkonten, die von FactoryTalk Security verwaltet und authentifiziert werden.

Einrichten von Computern mit in der Produktion zu verwendenden Namen

Bei der Installation der FactoryTalk Services Platform mit FactoryTalk View SE erstellt das Programm ein FactoryTalk-Konto für den aktuellen Computer unter den lokalen Verzeichnissen und Netzwerkverzeichnissen von FactoryTalk.

Wenn Sie den Computer dann *nach* der Installation von FactoryTalk View SE oder beim Bereitstellen einer Anwendung umbenennen, erkennt das FactoryTalk Directory den neuen Namen nicht.

Um dieses Problem zu vermeiden, sollten Sie vor dem Installieren der FactoryTalk View SE-Software die Namen für die Anwendungsclient- und Serverhost-Computer verwenden, die in der Produktionseinstellung verwendet werden.

Wenn Sie einen Computer umbenennen müssen und Probleme feststellen, können Sie weitere Informationen in der Rockwell Automation-Antwort-ID 35169 (für FactoryTalk View SE-Netzwerkanwendungen) oder in der Antwort-ID 38775 (für lokale FactoryTalk View SE-Anwendungen und Machine Edition-Anwendungen) abrufen.

Vorinstallationskonfiguration

Dieser Abschnitt führt Sie durch die Schritte zur Vorbereitung Ihres Computers für die Installation von FactoryTalk View SE-Produkten und unterstützender Software.

Prüfliste zur Vorbereitung des Computers für die Installation von

- ❑ Deaktivieren von automatischen Windows-Aktualisierungen
- ❑ Ausschalten der einfachen Dateifreigabe und schnellen Benutzerumschaltung (nur Windows XP)
- ❑ Deaktivieren von Betriebssystemdesigns
- ❑ Manuelles Konfigurieren von Netzwerkkarten (NICs) und Switch-Ports
- ❑ Deaktivieren oder Deinstallieren von Firewalls anderer Anbieter
- ❑ Installieren von Microsoft Internet Information Services (IIS): Nur Windows XP und Windows 2003
- ❑ Entfernen der verstärkten Sicherheitskonfiguration für Internet Explorer
- ❑ Einrichten von Internet Explorer für optimalen Zugriff auf Komponenten
- ❑ Einrichten der Datenausführungsverhinderung (DEP) falls erforderlich
- ❑ Entfernen von nicht benötigten DCOM-Netzwerkprotokollen

Deaktivieren von automatischen Windows-Aktualisierungen

Wenn Sie Microsoft Service Pack-Versionen und Aktualisierungen von Windows-Betriebssystemen installieren, führen Sie neue Software ein, die Auswirkungen auf den Betrieb der FactoryTalk View SE-Komponenten auf dem Computer haben können.

Windows-Aktualisierungen sollten auf allen Produktionscomputern deaktiviert werden. Aktualisierungen können zu unerwartetem Verhalten führen. Dazu zählen das Herunterfahren von laufenden Anwendungen und automatischer Computer-Neustart.

So stoppen Sie Windows-Aktualisierungen in Windows XP und Server 2003

1. Öffnen Sie die Windows-Systemsteuerung und doppelklicken Sie auf **System**.
2. Wählen Sie in der Registerkarte Automatische Updates die Option **Automatische Updates verhindern** aus.

Weitere Informationen zur Kompatibilität von Windows-Betriebssystemen und Service Packs finden Sie in der Rockwell Automation-Wissensdatenbank unter der Antwort-ID 20450.

So stoppen Sie automatische Windows-Aktualisierungen in Windows 7

1. Klicken Sie auf **Start > Alle Programme > Windows Update**.
2. Klicken Sie in der linken Spalte auf **Einstellungen ändern**.
3. Wählen Sie in der Dropdown-Liste „Wichtige Updates“ die Option **Nie nach Updates suchen** aus.
4. Aktivieren Sie das Kontrollkästchen **Empfohlene Updates auf die gleiche Weise wie wichtige Updates bereitstellen**.
5. Deaktivieren Sie das Kontrollkästchen **Allen Benutzern das Installieren von Updates auf diesem Computer ermöglichen**.

So deaktivieren Sie die einfache Dateifreigabe in Windows XP

1. Klicken Sie auf dem Desktop oder im Windows Explorer mit der rechten Maustaste auf **Arbeitsplatz** und klicken Sie dann auf **Durchsuchen**.
2. Klicken Sie im Menü Extras auf **Ordneroptionen**.
3. Deaktivieren Sie in der Registerkarte Ansicht unter Erweiterte Einstellungen das Kontrollkästchen **Einfache Freigabe verwenden (empfohlen)**.

So deaktivieren Sie die schnelle Benutzerumschaltung in Windows XP

1. Öffnen Sie die Windows-Systemsteuerung und doppelklicken Sie auf **Benutzerkonten**.
2. Klicken Sie auf den Link **Art der Benutzeranmeldung ändern**.
3. Deaktivieren Sie das Kontrollkästchen **Schnelle Benutzerumschaltung verwenden** und klicken Sie dann auf **Optionen übernehmen**.

Deaktivieren von Betriebssystemdesigns

Betriebssystemdesigns, die Effekte wie Sounds, Symbole und andere Elemente zur Personalisierung des Computers bieten, können sich beim Ausführen einiger grafischer FactoryTalk View SE-Komponenten wie Alarmübersichten sehr stark auf die Prozessorlast auswirken.

Deaktivieren Sie alle Design, um eine optimale Leistung zu erzielen.

So deaktivieren Sie Themen in Windows XP oder Windows Server 2003

1. Klicken Sie auf **Start > Systemsteuerung**.
2. Klicken Sie in der Systemsteuerung auf **Anzeige**.
3. Klicken Sie in der Registerkarte Designs in der Liste Design auf **Windows - klassisch** und dann auf **OK**.

So deaktivieren Sie Themen in Windows 7, Windows Vista oder Windows Server 2008

1. Klicken Sie auf **Start > Systemsteuerung**.
2. Klicken Sie in der Systemsteuerung auf **Darstellung und Anpassung**.
3. Klicken Sie unter Anpassung auf **Design ändern**.
4. Klicken Sie in der Registerkarte Designs in der Liste Design auf **Windows - klassisch** und dann auf **OK**.

Manuelles Konfigurieren von Netzwerkkarten (NICs) und Switch-Ports

Die Netzwerkkarte (NIC) ist die Hardware in einem Computer, mit der der Computer mit anderen Geräten im Netzwerk verbunden werden kann. Ein Switch verwaltet den Datenverkehr in einem Ethernet-Netzwerk. Mit einigen Switches (physischen Verbindungen) können Ports einzeln konfiguriert werden.

Die Netzwerkverbindungs-Einstellungen für die Übertragungsrate und den Duplex-Modus können automatisch ausgehandelt (das Gerät wählt die optimale Kommunikationsmethode aus) oder manuell konfiguriert werden (die Einstellungen sind hartcodiert).

Viele Netzwerkkarten beinhalten ebenfalls eine Energiesparfunktion, die die Netzwerkkarte bei Nichtverwendung deaktiviert. Diese Einstellung wirkt sich manchmal störend auf die Fähigkeit des Computers aus, Daten zu empfangen, sodass u. a. Fehler wie Drahtgitter, veraltete Daten usw. verursacht werden. Deaktivieren Sie den Energiesparmodus für die Netzwerkkarten Ihres Computers, um diese Fehler zu vermeiden. Weitere Informationen finden Sie unter „So deaktivieren Sie den Energiesparmodus für die NIC“ auf Seite 23.

Für FactoryTalk View SE-Anwendungen wird empfohlen, verwaltete Switches im gesamten Steuerungssystemnetzwerk zu verwenden und dieselbe Einstellung für die Übertragungsrate und den Duplex-Modus für alle Netzwerkverbindungen in den verwalteten Switches manuell zu konfigurieren.

Weiterhin wird empfohlen, die verwalteten Switch-Ports manuell mit denselben Einstellungen zu konfigurieren. Informationen zum Konfigurieren von Switch-Ports finden Sie in der im Lieferumfang des verwendeten Switches enthaltenen Produktdokumentation.

Einen Überblick über die optimalen Vorgehensweisen beim Verbinden von Geräten innerhalb eines Netzwerks finden Sie im Dokument *Ethernet Design Considerations Reference Manual* der Rockwell Automation-Literaturbibliothek. (Suchen Sie nach der Publikation ENET-RM002.)

Bei Verwendung von nicht verwalteten Switches müssen die NIC-Einstellungen automatisch ausgehandelt werden. Beim Herstellen einer Verbindung von einem automatisch ausgehandelten Gerät zu einem manuell konfigurierten Gerät können Fehler bei der Netzwerkkommunikation auftreten. Dieses Verfahren wird daher nicht empfohlen.

So richten Sie die NIC-Übertragungsrate und den Duplex-Modus ein

Die Schritte für das Einrichten der NIC-Übertragungsrate und den Duplex-Modus unterscheiden sich geringfügig innerhalb einiger Windows-Betriebssysteme. Die entsprechenden Informationen finden Sie in den Abschnitten für die jeweiligen Betriebssysteme.

Windows XP oder Windows Server 2003:

1. Öffnen Sie die Windows-Systemsteuerung und doppelklicken Sie auf **Netzwerkverbindungen**.
2. Klicken Sie mit der rechten Maustaste auf **LAN-Verbindung** und klicken Sie dann auf **Eigenschaften**.
3. Klicken Sie in der Registerkarte Allgemein neben dem Gerätenamen auf **Konfigurieren**.
4. Klicken Sie im Dialogfeld „Eigenschaften“ für das Gerät auf die Registerkarte **Erweitert** und wählen Sie anschließend **Übertragungsrate & Duplexmodus** aus.
5. Wählen Sie im Listenfeld „Wert“ den höchstmöglichen Wert für die Verbindung aus – entweder **100 MB-Vollduplex** oder **1000 MB ohne eine Duplex-Einstellung** aus.

Für Windows 7 Professional, Windows Vista oder Windows Server 2008

1. Öffnen Sie die Windows-Systemsteuerung und klicken Sie auf **Netzwerk und Internet**.
2. Klicken Sie in der Kategorieliste auf **Netzwerk- und Freigabecenter**.
3. Klicken Sie in der Liste Aufgaben auf der linken Seite auf **Netzwerkverbindungen verwalten**.
4. Klicken Sie in der Liste mit Netzwerkverbindungen mit der rechten Maustaste auf **LAN-Verbindung** und klicken Sie dann auf **Eigenschaften**.
5. Klicken Sie in der Registerkarte Netzwerk auf **Konfigurieren**.
6. Klicken Sie Eigenschaften-Dialogfeld für das Gerät auf die Registerkarte **Erweitert**.
7. Klicken Sie in der Eigenschaftenliste für das Gerät auf **Übertragungsrate Duplexmodus**. Klicken Sie in Windows Server 2008 auf **Übertragungsrate Duplexmodus**.
8. Wählen Sie im Listenfeld Wert den höchst möglichen Wert für die Verbindung aus und klicken Sie auf **OK**.

So deaktivieren Sie den Energiesparmodus für die NIC

Die Schritte zum Deaktivieren des Energiesparmodus der NIC unterscheiden sich geringfügig innerhalb einiger Windows-Betriebssysteme. Die entsprechenden Informationen finden Sie in den Abschnitten für die jeweiligen Betriebssysteme.

So deaktivieren Sie den Energiesparmodus in Windows XP oder Windows Server 2003

1. Öffnen Sie die Windows-Systemsteuerung und doppelklicken Sie auf **Netzwerkverbindungen**.
2. Klicken Sie mit der rechten Maustaste auf **LAN-Verbindung** und klicken Sie dann auf **Eigenschaften**.
3. Klicken Sie in der Registerkarte Allgemein neben dem Gerätenamen auf **Konfigurieren**.
4. Klicken Sie Eigenschaften-Dialogfeld für das Gerät auf die Registerkarte **Energieverwaltung**.
5. Deaktivieren Sie das Kontrollkästchen **Der Computer kann das Gerät ausschalten, um Energie zu sparen** und klicken Sie anschließend auf **OK**.

So deaktivieren Sie den Energiesparmodus in Windows 7 Professional, Windows Vista oder Windows Server 2008

1. Öffnen Sie die Windows-Systemsteuerung und klicken Sie auf **Netzwerk und Internet**.
2. Klicken Sie in der Kategorieliste auf **Netzwerk- und Freigabecenter**.
3. Klicken Sie in der Liste Aufgaben auf der linken Seite auf **Netzwerkverbindungen verwalten**.
4. Klicken Sie in der Liste mit Netzwerkverbindungen mit der rechten Maustaste auf **LAN-Verbindung** und klicken Sie dann auf **Eigenschaften**.
5. Klicken Sie in der Registerkarte Netzwerk auf **Konfigurieren**.
6. Klicken Sie Eigenschaften-Dialogfeld für das Gerät auf die Registerkarte **Energieverwaltung**.
7. Deaktivieren Sie das Kontrollkästchen **Der Computer kann das Gerät ausschalten, um Energie zu sparen** und klicken Sie anschließend auf **OK**.

Deaktivieren oder Deinstallieren von Firewalls anderer Anbieter

FactoryTalk View SE ist nur kompatibel mit der integrierten Windows-Firewall und sollte nicht mit Firewalls von anderen Anbietern verwendet werden, da dies zu unerwarteten Ergebnissen führen kann.

Deaktivieren oder deinstallieren Sie vor der Installation von FactoryTalk View SE alle Firewalls von anderen Anbietern auf dem Computer. Weitere Informationen finden Sie in der im Lieferumfang ihrer jeweiligen Firewall enthaltenen Dokumentation.

Installieren von Microsoft Internet Information Services (IIS)

Microsoft Internet Information Services (IIS) ist ein kritischer Dienst für ein verteiltes FactoryTalk View Site Edition-System. Aus diesem Grund ermittelt der Setup-Assistent, ob Microsoft Internet Information Services (IIS) auf dem Computer verfügbar ist und zeigt dem Benutzer den Status dieser Installation an.

IIS ist auf den folgenden Computern erforderlich:

IIS erforderlich	IIS nicht erforderlich
▪ FactoryTalk View SE Server ▪ FactoryTalk View Studio muss remote mit einem FactoryTalk View SE-Netzwerksystem verbunden werden.	▪ FactoryTalk View SE Client ▪ FactoryTalk View Studio ▪ Stand-alone RSLinx Enterprise Server ▪ Stand-alone FactoryTalk Directory Server

Richtlinien für verschiedene Betriebssysteme

Aufgrund verschiedener Versionen und Konfigurationen für IIS müssen Sie bei älteren Betriebssystemen möglicherweise manuelle Schritte vor der Installation von FactoryTalk View SE ausführen. Microsoft hat ebenfalls seine WebDAV-Richtlinie für die Einbeziehung einer IIS-Schlüsselkomponente in verschiedene Betriebssysteme geändert. Dies erfordert ebenfalls manuelle Schritte zum Herunterladen und Installieren von WebDAV für ältere Betriebssysteme.

- IIS muss für diese Betriebssysteme manuell installiert und konfiguriert werden (siehe folgende Schritte):
  - Service Packs für Windows Server 2003 und höher
  - Service Packs für Windows XP und höher
- WebDAV muss manuell über Microsoft heruntergeladen und installiert werden:
  - Windows Server 2008 mit Service Pack 2
- IIS wird automatisch vom FactoryTalk View-Setup-Assistenten installiert:
  - Service Packs für Windows Server 2008 und höher
  - Service Packs für Windows Server 2008 R2 und höher
  - Service Packs für Windows 7 und höher
  - Service Packs für Windows Vista und höher

Falls Sie Probleme mit der IIS-Einstellung haben, finden Sie weitere Informationen in Kapitel C, *Installieren von Microsoft Internet Information Services*.

Sie können nur Windows Vista verwenden, um eigenständige oder verteilte Anwendungen zu hosten, die auf einem einzelnen Computer ausgeführt werden. Alternativ können Sie auch die FactoryTalk View SE Client- oder FactoryTalk View Studio-Software verwenden, die eine Verbindung zu einer Anwendung herstellt, die auf demselben Computer oder auf einem Remote-Computer gehostet wird. Sie können Windows Vista **nicht** zum Hosten für HMI-Server verwenden, mit denen andere Clients verbunden sind. Um HMI-Server zu hosten, verwenden Sie stattdessen Windows 7 Professional, Windows XP, Windows Server 2003 oder Windows Server 2008.

So installieren Sie ISS unter Windows Server 2003

1. Schließen Sie alle geöffneten Windows-Programme.
2. Legen Sie die Windows-DVD in das DVD-Laufwerk des Computers ein.
3. Öffnen Sie die Windows-Systemsteuerung und doppelklicken Sie auf **Software**.
4. Klicken Sie auf der rechten Seite des Fensters Software auf **Windows-Komponenten hinzufügen/entfernen**.
5. Doppelklicken Sie nach dem Starten des Assistenten für Windows-Komponenten in der Komponentenliste auf **Anwendungsserver**.
6. Doppelklicken Sie im Dialogfeld Anwendungsserver auf **Internet Information Services (IIS)**.
7. Aktivieren Sie im Dialogfeld „Internetinformationsdienste (IIS)“ das Kontrollkästchen **WWW-Dienst**. (Die Kontrollkästchen **Internetinformationsdienste-Manager und Gemeinsame Dateien** sollten bereits aktiviert sein.)
8. Doppelklicken Sie auf **World Wide Web-Dienst**.
9. Aktivieren Sie im Dialogfeld World Wide Web-Dienst die Kontrollkästchen **Aktive Serverseiten** und **WebDAV-Publishing**. (Das Kontrollkästchen **WWW-Dienst** sollte bereits aktiviert sein.)
10. Klicken Sie so lange auf**OK**, bis Sie zum Assistenten für Windows-Komponenten zurückkehren, und klicken Sie dann auf **Weiter**.

Folgen Sie den Anweisungen im Assistenten, um die Installation von IIS abzuschließen.

So installieren Sie IIS unter Windows XP

1. Schließen Sie alle geöffneten Windows-Programme.
2. Legen Sie die Windows XP-Diskette in das Diskettenlaufwerk des Computers ein.
3. Öffnen Sie die Windows-Systemsteuerung und doppelklicken Sie auf **Software**.

4. Klicken Sie auf der rechten Seite des Fensters Software auf **Windows-Komponenten hinzufügen/entfernen**.
5. Aktivieren Sie nach dem Starten des Assistenten für Windows-Komponenten das Kontrollkästchen **Internet Information Services (IIS)** und klicken Sie dann auf **Details**.
6. Aktivieren Sie im Dialogfeld Internet Information Services (IIS) die Kontrollkästchen **Gemeinsame Dateien, Snap-In für Internet Information-Dienste** und **WWW-Server**.
7. Klicken Sie auf**OK**und dann auf **Weiter**.

Befolgen Sie die Anweisungen des Assistenten, um die Installation von IIS abzuschließen.

Informationen zum Deinstallieren von IIS

Wenn Sie aus bestimmten Gründen Microsoft Internet Informationen Services deinstallieren und neu installieren müssen, müssen Sie nach der Neuinstallation die virtuellen Verzeichnisse in IIS neu erstellen. Führen Sie hierzu das **RSViewWebManager**-Programm aus, das mit FactoryTalk View SE installiert wird.

So erstellen Sie virtuelle Verzeichnisse in IIS neu

Öffnen Sie in Windows Explorer das Verzeichnis **c:\Programe\Rockwell Software\ RSView Enterprise** und doppelklicken Sie auf **RSViewWebManager.exe**.

Entfernen der verstärkten Sicherheitskonfiguration für Internet Explorer

Die verstärkte Sicherheitskonfiguration in Internet Explorer (ESC) ist eine Gruppe von Standardsicherheitseinstellungen für Windows Server 2003 und Windows Server 2008, die Server schützt, indem die Möglichkeiten, wie Benutzer im Internet und auf Intranet-Websites navigieren können, beschränkt werden.

Falls auf einem Computer mit FactoryTalk View SE-Softwarekomponenten installiert, kann die verstärkte Sicherheitskonfiguration in Internet Explorer in Konflikt mit der Möglichkeit von FactoryTalk View SE Clients stehen, eine Verbindung zu Anwendungsservern herzustellen.

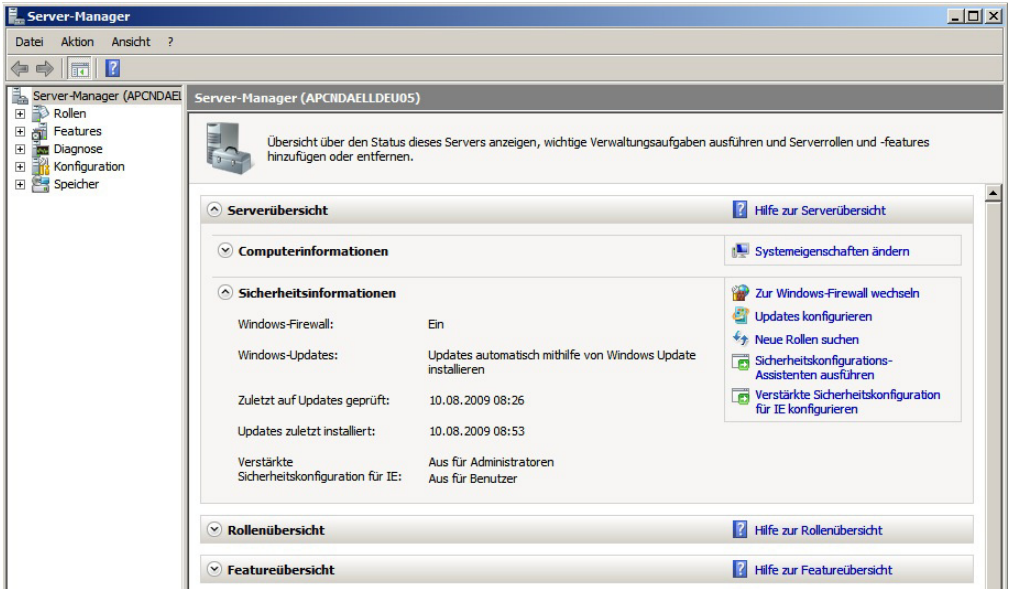
Um unerwartetes Verhalten zu vermeiden, wird empfohlen, die verstärkte Sicherheitskonfiguration in Internet Explorer von Windows Server 2003-Computern, auf denen FactoryTalk View SE ausgeführt wird, zu entfernen.

So entfernen Sie die verstärkte Sicherheitskonfiguration für Internet Explorer unter Windows Server 2003

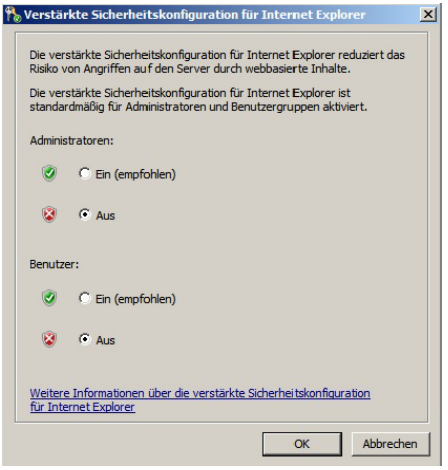
1. Öffnen Sie die Windows-Systemsteuerung und doppelklicken Sie auf **Software**.
2. Klicken Sie auf der rechten Seite des Dialogfelds Software auf **Windows-Komponenten hinzufügen/entfernen**.
3. Deaktivieren Sie in der Komponentenliste das Kontrollkästchen neben **Verstärkte Sicherheitskonfiguration in Internet Explorer** und klicken Sie auf **Weiter**.
4. Folgen Sie den Anweisungen im Assistenten, um die Deaktivierung der verstärkten Sicherheitskonfiguration in Internet Explorer zu deaktivieren.

So entfernen Sie die verstärkte Sicherheitskonfiguration für Internet Explorer unter Windows Server 2008

1. Klicken Sie auf **Start**, zeigen Sie auf **Verwaltung** und klicken Sie dann auf **Server-Manager**.
2. Klicken Sie im Fenster „Server-Manager“ unter **Sicherheitsinformationen** auf **Verstärkte Sicherheitskonfiguration für IE konfigurieren**.



3. Klicken Sie im Dialogfeld „Verstärkte Sicherheitskonfiguration für Internet Explorer“ auf **Aus**, um die verstärkte Sicherheitskonfiguration für Internet Explorer für Administratoren und Anwender auszuschalten, und klicken Sie anschließend auf **OK**.


Verstärkte Sicherheitskonfiguration für Internet Explorer
Die verstärkte Sicherheitskonfiguration für Internet Explorer reduziert das Risiko von Angriffen auf den Server durch webbasierte Inhalte.
Die verstärkte Sicherheitskonfiguration für Internet Explorer ist standardmäßig für Administratoren und Benutzergruppen aktiviert.
Administratoren:
Ein (empfohlen)
Aus
Benutzer:
Ein (empfohlen)
Aus
Weitere Informationen über die verstärkte Sicherheitskonfiguration für Internet Explorer
OK
Abbrechen

Einrichten von Internet Explorer für optimalen Zugriff auf Komponenten

FactoryTalk View speichert gecachte Kopien von Grafikanzeigen und anderen HMI-Serverkomponenten im Ordner Temporäre Internetdateien, so dass die Komponenten schneller geladen werden, wenn sie von Anwendungsclients angefordert werden.

Zur Optimierung des Zugriffs auf HMI-Serverkomponenten werden bestimmte Internet Explorer-Einstellungen für alle Anwendungsclients und -server empfohlen.

FactoryTalk View SE unterstützt Internet Explorer 6.0, 7.0, 8.0 und 9.0.

Einstellung „Offline arbeiten“

Um sicherzustellen, dass Internet Explorer Aktualisierungen für zwischengespeicherte HMI-Serverkomponenten erkennt und FactoryTalk View SE Clients Komponenten laden können, die sich noch nicht im Zwischenspeicher befinden, deaktivieren Sie die Einstellung Offlinebetrieb.

So deaktivieren Sie die Einstellung Offlinebetrieb

Deaktivieren Sie in Internet Explorer im Menü Datei das Häkchen neben Offlinebetrieb (falls vorhanden), indem Sie die Option **Offlinebetrieb** auswählen.

Suchen nach neueren Versionen bei jedem Zugriff auf eine Seite

Um sicherzustellen, dass FactoryTalk View SE Clients immer die neuesten Versionen von HMI-Serverkomponenten herunterladen und verwenden können, stellen Sie Internet Explorer so ein, dass bei jedem Zugriff auf eine Seite nach neueren Versionen von gespeicherten Seiten gesucht wird.

Die Schritte hierfür unterscheiden sich geringfügig innerhalb einiger Windows-Betriebssysteme. Die entsprechenden Informationen finden Sie in den Abschnitten für die jeweiligen Betriebssysteme.

So suchen Sie nach neueren Versionen in Internet Explorer 6

1. Klicken Sie in Internet Explorer im Menü Extras auf**Internetoptionen**.
2. Klicken Sie in der Registerkarte Allgemein unter Temporäre Internetdateien auf **Einstellungen**.
3. Klicken Sie unter Neuere Versionen der gespeicherten Seiten suchen auf **Bei jedem Zugriff auf die Seite**.

So suchen Sie nach neueren Versionen in Internet Explorer 7 oder höher

1. Klicken Sie in Internet Explorer im Menü Extras auf**Internetoptionen**.
2. Klicken Sie in der Registerkarte Allgemein unter Browserverlauf auf **Einstellungen**.
3. Wählen Sie im Dialogfeld Temporäre Internetdateien und Verlauf die Option **Bei jedem Zugriff auf die Webseite** aus.

Festlegen von genügend verwendbarem Speicherplatz

Um sicherzustellen, dass FactoryTalk View Studio HMI-Projekte öffnen kann und FactoryTalk View SE Clients HMI-Serverkomponenten öffnen können, muss die Größe des verwendbaren Speicherplatzes doppelt so groß sein wie die Größe des HMI-Projektordners.

Wenn die Anwendung mehrere HMI-Server enthält, addieren Sie die Größe von allen entsprechenden HMI-Projektordnern und multiplizieren Sie diese Zahl mit zwei.

Speicherort von HMI-Projektdateien

HMI-Projektdateien werden an folgendem Speicherort auf Computern, die als Hosts für HMI-Server eingesetzt werden, in einer Netzwerkanwendung gespeichert:

- Für Windows 7 Professional, Windows Vista und Windows Server 2008:
  . . .\Benutzer\Öffentlich\Dokumente\RSView Enterprise\SE\HMI Projects
- Für Windows XP und Windows Server 2003:
  . . .\Dokumente und Einstellungen\All Users\Gemeinsame Dokumente\RSView Enterprise\SE\HMI Projects

Die Schritte hierfür unterscheiden sich geringfügig innerhalb einiger Windows-Betriebssysteme. Die entsprechenden Informationen finden Sie in den Abschnitten für die jeweiligen Betriebssysteme.

So legen Sie ausreichend Speicherplatz mit Internet Explorer 6 fest

1. Klicken Sie in Internet Explorer im Menü Extras auf**Internetoptionen**.
2. Klicken Sie in der Registerkarte Allgemein unter Temporäre Internetdateien auf **Einstellungen**.
3. Verschieben Sie unter Zu verwendender Speicherplatz den Schieberegler oder geben Sie eine Zahl ein, die mindestens doppelt so groß ist (in MB) als die Größe des HMI-Projektordners.

   HMI-Projektordner befinden sich in folgendem Verzeichnis: **...\Dokumente und Einstellungen\All Users\Gemeinsame Dokumente\RSView Enterprise\SE\HMI Projects**. Die Ordner weisen denselben Namen wie die entsprechenden HMI-Server in FactoryTalk View Studio auf.

So legen Sie ausreichen Speicherplatz mit Internet Explorer 7 oder höher fest

1. Klicken Sie in Internet Explorer im Menü Extras auf **Internetoptionen**.
2. Klicken Sie in der Registerkarte Allgemein unter Browserverlauf auf **Einstellungen**.
3. Geben Sie im Dialogfeld Einstellungen für temporäre Internetdateien und Verlauf unter Speicherplatz eine Zahl ein, die mindestens doppelt so groß (in MB) als die Größe des HMI-Projektordners ist.

   HMI-Projektordner befinden sich in folgendem Verzeichnis: ...**\Benutzer\Öffentliche Dokumente\RSView Enterprise\SE\HMI Projects**. Die Ordner weisen denselben Namen wie die entsprechenden HMI-Server in FactoryTalk View Studio auf.

Einrichten der Datenausführungsverhinderung (DEP)

Data Execution Prevention (DEP) ist eine Microsoft Windows-Sicherheitsfunktion in Windows XP (mit Service Pack 2 oder höher), Windows Server 2003 (mit Service Pack 1 oder R2), Windows 7 Professional, Windows Vista und Windows Server 2008. DEP schützt Programme und Dienste vor Viren und anderen Sicherheitsbedrohungen.

Die DEP-Einstellungen legen fest, welche Programme und Dienste von DEP geschützt werden. Auf Computern, auf denen FactoryTalk View SE-Komponenten ausgeführt werden, wird die Aktivierung von DEP nur für erforderliche Windows-Programme und -Dienste empfohlen.

Die Schritte hierfür unterscheiden sich geringfügig innerhalb einiger Windows-Betriebssysteme. Die entsprechenden Informationen finden Sie in den Abschnitten für die jeweiligen Betriebssysteme.

So richten Sie DEP unter Windows XP oder Windows Server 2003 ein

1. Öffnen Sie die Windows-Systemsteuerung und doppelklicken Sie auf **System**.
2. Klicken Sie in der Registerkarte Erweitert unter Leistung auf **Einstellungen**.
3. Klicken Sie im Dialogfeld Leistungsoptionen auf die Registerkarte **Datenausführungsverhinderung**.
4. Wählen Sie die Option **Datenausführungsverhinderung nur für erforderliche Windows-Programme und -Dienste einschalten** und klicken Sie dann auf **Übernehmen**.

So richten Sie DEP in Windows 7 Professional, Windows Vista oder Windows Server 2008 ein

1. Öffnen Sie die Windows-**Systemsteuerung**, klicken Sie auf **Startseite der Systemsteuerung** und dann auf**System und Wartung**.
2. Klicken Sie auf **System**.
3. Klicken Sie in der linken Aufgabenliste auf **Erweiterte Systemeinstellungen**.
4. Klicken Sie im Dialogfeld Systemeigenschaften auf die Registerkarte **Erweitert**.
5. Klicken Sie in der Registerkarte Erweitert unter Leistung auf **Einstellungen**.
6. Klicken Sie im Dialogfeld Leistungsoptionen auf die Registerkarte **Datenausführungsverhinderung**.
7. Wählen Sie die Option **Datenausführungsverhinderung nur für erforderliche Windows-Programme und -Dienste einschalten** aus und klicken Sie dann auf **OK**.

Entfernen von nicht benötigten DCOM-Netzwerkprotokollen

Die Kommunikationsleistung in einem FactoryTalk View SE-System kann negativ beeinflusst werden, wenn mehrere DCOM-Protokolle auf einem Computer installiert und konfiguriert sind. Um die ordnungsgemäße Funktionalität der DCOM-Kommunikation sicherzustellen und Auswirkungen auf die Systemleistung zu vermeiden, entfernen Sie alle Protokolle außer TCP/IP.

So entfernen Sie nicht benötigte DCOM-Protokolle

1. Klicken Sie auf dem Desktop auf **Start** und dann auf **Ausführen**.
2. Geben Sie im Dialogfeld Ausführen den Befehl **dcomcnfg** ein und klicken Sie dann auf **OK**.
3. Erweitern Sie im Tool „Komponentendienste“ die Option **Komponentendienste**, öffnen Sie den Ordner **Computer**, klicken Sie mit der rechten Maustaste auf **Arbeitsplatz** und klicken Sie dann auf **Eigenschaften**.
4. Klicken Sie auf die Registerkarte **Standardprotokolle**. Wenn die Liste DCOM-Protokolle zusätzlich zu TCP/IP angezeigt wird, entfernen Sie diese nicht benötigten Protokolle. Entfernen Sie beispielsweise das Protokoll Verbindungsorientiertes SPX.

4 Installieren von FactoryTalk View

Die FactoryTalk View-Installations-DVD bietet die gesamte Software, die Sie zum Entwickeln und Ausführen verteilter Systeme benötigen, einschließlich mehrerer Computer in einem Netzwerk oder lokaler Anwendungen, die auf einen einzelnen Computer unter FactoryTalk View Site Edition (SE) beschränkt sind.

In diesem Kapitel wird FactoryTalk View Studio Enterprise zur Darstellung der Installationsschritte verwendet, da alle obligatorischen und optionalen Installationsauswahlen enthalten sind, die sich mit den anderen Auswahlmöglichkeiten auf dem Willkommensbildschirm befinden.

Informationen zum Aktualisieren einer vorhandenen Version auf FactoryTalk View SE finden Sie unter „Aktualisieren einer FactoryTalk View SE-Betriebsanwendung“ auf Seite 113.

Schritte zum Installieren von FactoryTalk View Site Edition (SE)

Dieses Kapitel enthält Anweisungen zu jedem Schritt bei der Installation von FactoryTalk View SE. Der gesamte Installationsvorgang umfasst Folgendes:

- Bestimmung der zu installierenden FactoryTalk View SE-Komponenten
- Installationsvorbereitungen
- Starten des Setup-Assistenten und Auswählen der zu installierenden Komponenten
- Allgemeines Setup und IIS-Installation
- Bereitstellen von Informationen für die Installation
- Aktivieren von Optionen und Starten der Installation
- Installation abgeschlossen
- Verfahren nach der Installation

Bestimmung der zu installierenden FactoryTalk View SE-Komponenten

Der FactoryTalk View-Setup-Assistent bietet verschiedene Optionen zum Installieren der FactoryTalk View Site Edition-Software. Auswahl:

- Studio Enterprise
- Site Edition Server
- Site Edition Client
- Site Edition Station
- Stand-alone RSLinx Enterprise Server
- Stand-alone FactoryTalk Directory Server

Die auszuwählende Option richtet sich nach dem Typ der FactoryTalk View Site Edition-Anwendung oder der auf dem Computer auszuführenden Softwarekomponente sowie nach dem Design des Steuerungssystems.

Die folgende Tabelle zeigt für jede Auswahl auf dem Willkommensbildschirm die obligatorischen, empfohlenen und optionalen Softwarekomponenten für die Installation.

Ausgewählte Anwendung	Obligatorische Anwendungen	Empfohlen und optional
Studio Enterprise	FactoryTalk View Studio Enterprise	FactoryTalk View SE Server
	FactoryTalk Services Platform	FactoryTalk View SE Client
	FactoryTalk Activation Manager	Faceplates and Add-on Instructions
	FactoryTalk Alarms and Events	RSLinx Classic
	RSLinx Enterprise	
Site Edition Server	FactoryTalk View SE Server	FactoryTalk View SE Client
	FactoryTalk Services Platform	RSLinx Classic
	FactoryTalk Activation Manager	
	FactoryTalk Alarms and Events	
	RSLinx Enterprise	

Ausgewählte Anwendung	Obligatorische Anwendungen	Empfohlen und optional
Site Edition Client	FactoryTalk View SE Client	
	FactoryTalk Services Platform	
	FactoryTalk Activation Manager	
	FactoryTalk Alarms and Events	
Site Edition Station	FactoryTalk View SE Server	FactoryTalk View Studio
	FactoryTalk View SE Client	Faceplates and Add-on Instructions
	FactoryTalk Services Platform	RSLinx Classic
	FactoryTalk Activation Manager	
	FactoryTalk Alarms and Events	
	RSLinx Enterprise	
Stand-alone RSLinx Enterprise Server	RSLinx Enterprise	FactoryTalk Alarms and Events
	FactoryTalk Services Platform	RSLinx Classic
	FactoryTalk Activation Manager	
Stand-alone FactoryTalk Directory Server	FactoryTalk Services Platform	
	FactoryTalk Activation Manager	

Installationsvorbereitungen

- Stellen Sie sicher, dass der Benutzer, der die Software installiert, über Administratorrechte in Windows verfügt.
- Halten Sie bei der Installation von FactoryTalk View Studio Enterprise die Seriennummer bereit, da Sie während der Installation zur Eingabe dieser Nummer aufgefordert werden. Seriennummern befinden sich normalerweise auf der Originalverpackung des Installationsmediums.
- Planen Sie Ausfallzeiten für das System, wenn Sie Betriebsanwendungen aktualisieren oder Computer während der Installation ersetzen.

Starten des Setup-Assistenten und Auswählen der zu installierenden Komponenten

1. Schließen Sie alle geöffneten Windows-Programme.
2. Legen Sie die FactoryTalk View-Installations-DVD in das DVD-Laufwerk des Computers ein. Die Installation wird automatisch gestartet.

   Wenn die Installation nicht startet, führen Sie **D:\FTView\Setup.exe** aus, wobei D:\ als das Laufwerk fungiert, das die DVD enthält.

   Nach dem Start installiert der Setup-Assistent nach Bedarf die notwendigen Softwarekomponenten und Voraussetzungen:

   - Windows Installer 4.5
   - Microsoft XML 4.0 SP2

Auf Windows XP und Windows Server 2003 müssen Sie eine neue Treiberzertifizierung für DriverPkgx64.msi und den 32-Bit-USBCIP-Treiber installieren. Das Installationsprogramm erkennt automatisch, ob sich diese Zertifizierung auf dem System befindet. Ist die Zertifizierung nicht vorhanden, wird folgende Meldung geöffnet. Klicken Sie auf **Ja**, um fortzufahren.

Zum Fortsetzen der FactoryTalk® Services-Installation muss das System mit dem aktuellen Stammzertifikat des Softwareherstellers aktualisiert werden. Mit dieser Aktualisierung betrachtet Ihr System Treiber von Rockwell Automation sowie von anderen Softwareherstellern als vertrauenswürdig.

Auf dem Willkommensbildschirm befindet sich ein Pulldown-Menü für die Auswahl der zu installierenden Komponenten.

FactoryTalk® View Einrichtung 7.00.00 (CPR 9 SR 6)
Willkommen beim Einrichtungsassistenten für FactoryTalk® View.
Wählen Sie Ihr FactoryTalk® View Produkt aus:
Studio Enterprise
Installiert die FactoryTalk View Studio Enterprise-Entwicklungsumgebung, die zum Erstellen und Verwalten von Projekten für FactoryTalk View Site Edition und Machine Edition verwendet wird.
Adobe Reader installieren
Weiter >
Abbrechen

3. Wählen Sie das geeignete Produkt für den Computer, der aktualisiert oder installiert wird.

Informationen zu Studio for Machine Edition und Machine Edition Station for Windows wird im *Installationshandbuch für FactoryTalk View Machine Edition*VIEWME-IN007 angezeigt.

4. Adobe Reader wird installiert, es sei denn, Sie deaktivieren das Kontrollkästchen. Zum Öffnen des Installations- und Benutzerhandbuchs sowie anderer Dokumente ist Adobe Reader erforderlich.
5. Wenn Sie eine Auswahl in der Liste getroffen haben, bietet der Setup-Assistent automatisch verschiedene Auswahlmöglichkeiten für die zu installierenden Softwareprodukte. Treffen Sie Ihre Auswahl und klicken Sie auf **Weiter**. Die von Ihnen ausgewählten Anwendungen legen die Reihenfolge der Installation fest.

Befolgen Sie die Eingabeaufforderungen für das ausgewählte Produkt.

Allgemeines Setup und IIS-Installation

Im Dialogfeld mit der Aufforderung **Wählen Sie Softwareprodukte für die Installation aus** werden möglicherweise drei verschiedene Optionen angezeigt:

- **Obligatorische** (abgeblendet und aktiviert) Software, die automatisch als Teil der ausgewählten Anwendung installiert wird.

Ein bereits installiertes Produkt wird abgeblendet und mit einem deaktivierten Kontrollkästchen dargestellt.

- **Empfohlen** (Kontrollkästchen mit einem grünen Häkchen) gibt Software an, die von Rockwell für die Anwendung empfohlen wird. Wenn Sie das Kontrollkästchen deaktivieren, wird die Software nicht installiert.

- **Optional** (deaktiviertes Kontrollkästchen) gibt Software an, die Sie in Abhängigkeit zu Ihrem System einbeziehen möchten. Aktivieren Sie das Kontrollkästchen, um die Software in die Installation zu integrieren.

FactoryTalk® View Studio Enterprise Einrichtung 7.00.00 (CPR 9 SR 6)
Rockwell Software Common Einrichtung
FactoryTalk® View Studio Enterprise 7.00.00 (CPR 9 SR 6)
LISTEN. THINK. SOLVE.
Produkte werden konfiguriert:
Rockwell Software Common
MSSQL-Konfiguration
FT View Studio Enterprise
FT View Site Edition Server
FT View Site Edition Client
Computerumgebung
Rockwell Software Common
Schritt 1 von 7 - Produktauswahl
Wählen Sie die Softwareprodukte zur Installation aus.
FactoryTalk Services Platform
FT View Studio Enterprise
FT View Site Edition Server
FT View Site Edition Client
FactoryTalk Activation Manager
FactoryTalk Alarms and Events
RSLinx Enterprise
RSLinx Classic
Faceplates and Add-on Instructions
FactoryTalk Services Platform Versions:
v2.60.00 (CPR 9 SR 6) German
• Für die Installation verfügbar
• Bei den Upgrades wurde ein Exemplar von v2.51.00 German installiert.
Versionshinweise für ausgewähltes Produkt anzeigen
Für die Installation erforderlicher Festplattenspeicher:
FactoryTalk Services Platform 242.6MB
Alle ausgewählten Produkte 1687.9MB
CD-Inhalt anzeigen
Installationshandbuch anzeigen
< Zurück
Weiter >
Abbrechen

Wenn ein neues Produkt aus dem mittleren Auswahlfeld ausgewählt wird, werden Informationen zur Version und Aktualisierung im rechten Textfeld angezeigt. Falls vorhanden, werden auch Informationen aus der vorherigen Version im rechten Textfeld angezeigt.

Im obigen Beispiel steht Factory Talk Services Platform v2.60.00 für die Installation zur Verfügung.

Nehmen Sie alle gewünschten Änderungen vor und klicken Sie auf **Weiter**, um fortzufahren.

FactoryTalk Activation-Warnung

Für einige Produkte ist eine Aktivierung mit FactoryTalk Activation Manager erforderlich. Auch wenn Sie zuvor eine andere Aktivierungsmethode verwendet haben, muss die gesamte FactoryTalk View 7.0-Software mithilfe von FactoryTalk Activation Manager aktiviert werden. Klicken Sie auf **Weiter**, um fortzufahren.

FactoryTalk® View Studio Enterprise Einrichtung 7.00.00 (CPR 9 SR 6)
Rockwell Software Common Einrichtung
FactoryTalk® View Studio Enterprise 7.00.00 (CPR 9 SR 6)
LISTEN. THINK. SOLVE.
Produkte werden konfiguriert:
Rockwell Software Common
MSSQL-Konfiguration
FT View Studio Enterprise
FT View Site Edition Server
FT View Site Edition Client
RSLinx Classic
Computerumgebung
Rockwell Software Common
Schritt 2 von 7 - Hinweise zu FTA
Lesen Sie die Hinweise, bevor Sie fortfahren.
Die installierte Produktversion kann ausschließlich über FactoryTalk Activation aktiviert werden. Sie müssen die Migration nach FactoryTalk Activation abschließen, bevor Sie diese Produktversion nutzen können. Weitere Unterstützung für die Aktivierung erhalten Sie auf der Supportseite von Rockwell Automation:
http://www.rockwellautomation.com/support/activations.html
Klicken Sie zum Fortfahren auf 'Weiter' oder zum Verlassen auf 'Abbrechen'.
CD-Inhalt anzeigen
Installationshandbuch anzeigen
< Zurück
Weiter >
Abbrechen

Überprüfung und Installation von Microsoft Internet Information Services (IIS)

Der Setup-Assistent installiert Microsoft Internet Information Services (IIS) bei Bedarf automatisch auf allen unterstützten Betriebssystemen mit Ausnahme von Windows Server 2003 und Windows XP. Klicken Sie auf **IIS installieren**, um fortzufahren.

Schritte zum Installieren von IIS auf Windows XP und Windows Server 2003 finden Sie unter „Installieren von Microsoft Internet Information Services (IIS)“ auf Seite 24.

FactoryTalk® View Studio Enterprise Einrichtung 7.00.00 (CPR 9 SR 6)
Rockwell Software Common Einrichtung
FactoryTalk® View Studio Enterprise 7.00.00 (CPR 9 SR 6)
LISTEN. THINK. SOLVE.
Produkte werden konfiguriert:
Rockwell Software Common
MSSQL-Konfiguration
FT View Studio Enterprise
FT View Site Edition Server
FT View Site Edition Client
Computerumgebung
Lesen Sie die Hinweise, bevor Sie fortfahren.
Sie müssen zunächst die Microsoft-Internetinformationsdienste (IIS) auf diesem Computer installieren, bevor folgende Produkte installiert werden können.
FT View Studio Enterprise v7.00.00 (CPR 9 SR 6) German
FT View Site Edition Server v7.00.00 (CPR 9 SR 6) German
Klicken Sie zum Installieren von IIS auf 'IIS installieren'.
Rockwell Software Common
Schritt 3 von 8 - IIS-Erkennung
CD-Inhalt anzeigen
Installationshandbuch anzeigen
< Zurück
IIS installieren
Abbrechen

Nach der Auswahl von „IIS installieren“ wird oben auf diesem Bildschirm ein Hinweis mit folgendem oder ähnlichem Wortlaut angezeigt:

IIS wird installiert - Dieser Vorgang kann einige Minuten dauern, bitte warten Sie...

Nach Abschluss der IIS-Installation wird oben auf diesem Bildschirm ein Hinweis mit folgendem oder ähnlichem Wortlaut angezeigt:

*IIS wurde ordnungsgemäß installiert. Klicken Sie auf **Weiter**, um fortzufahren.*

Für Windows Server 2008 SP1 und SP2 muss bei Ausführung von Netzwerkanwendungen das WebDAV-Modul in IIS installiert sein. Klicken Sie auf **WebDAV herunterladen**, um die Erweiterung von der Microsoft-Website herunterzuladen und zu installieren.

Klicken Sie nach der Installation von IIS und WebDAV auf **Weiter**, um fortzufahren.

Abbruchwarnung eines abhängigen Softwareprozesses

Während der Installation identifiziert der Setup-Assistent Rockwell Automation-Software, die ersetzt wird. Das Programm beendet die in folgendem Dialogfeld aufgelisteten Programme automatisch.

Mit diesem Verfahren könnten Ihre Prozessanwendungen heruntergefahren werden!
Abhängig von den zu installierenden oder zu aktualisierenden Anwendungen besteht die Möglichkeit, dass das Factory-Automationssystem nicht mehr funktioniert und die Prozesse heruntergefahren werden. Stellen Sie sicher, dass Sie Vorkehrungen für diese Ausfallzeiten getroffen haben und die Systeme in Ihrem Unternehmen darauf vorbereitet sind, dass diese Anwendungen beendet werden.

Klicken Sie auf **Weiter**, um fortzufahren.

FactoryTalk® View Studio Enterprise Einrichtung 7.00.00 (CPR 9 SR 6)
Rockwell Software Common Einrichtung
FactoryTalk® View Studio Enterprise 7.00.00 (CPR 9 SR 6)
LISTEN. THINK. SOLVE.
Produkte werden konfiguriert:
Rockwell Software Common
MSSQL-Konfiguration
FT View Studio Enterprise
FT View Site Edition Server
FT View Site Edition Client
RSLinx Classic
Computerumgebung
Lesen Sie die Hinweise, bevor Sie fortfahren.
Der FactoryTalk View-Installationsvorgang beendet automatisch alle Rockwell Automation-Softwareprozesse, bevor folgende Produkte installiert werden. Vor der Installation sollten alle Rockwell Automation Software-Produkte geschlossen werden.
FactoryTalk Alarms and Events v2.60.00 (CPR 9 SR 6) German
FactoryTalk Services Platform v2.60.00 (CPR 9 SR 6) German
FT View Site Edition Client v7.00.00 (CPR 9 SR 6) German
FT View Site Edition Server v7.00.00 (CPR 9 SR 6) German
FT View Studio Enterprise v7.00.00 (CPR 9 SR 6) German
Klicken Sie zum Fortfahren auf 'Weiter' oder zum Verlassen auf 'Abbrechen'.
Rockwell Software Common
Schritt 3 von 7 - Prozess wird beendet.
CD-Inhalt anzeigen
Installationshandbuch anzeigen
< Zurück
Weiter >
Abbrechen

Bereitstellen von Informationen für die Installation

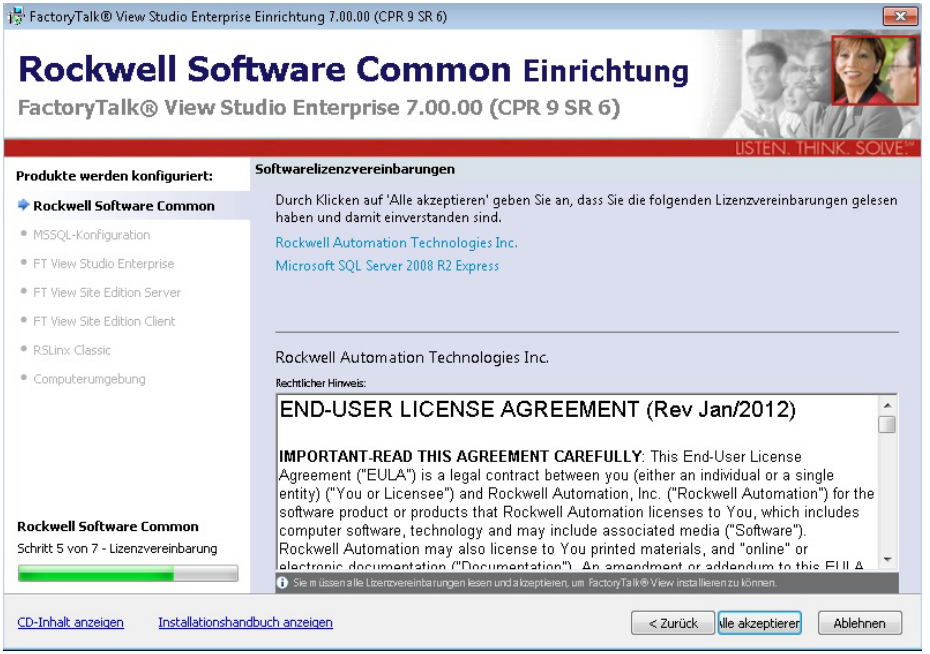
Im Setup-Assistenten wird die Seite zur Eingabe der Seriennummer nur angezeigt, wenn FactoryTalk View Studio Enterprise zur Installation ausgewählt wurde. Alle anderen Seriennummern werden nach Abschluss der Installation über FactoryTalk Activation Manager eingegeben.

Benutzername und Organisation sind optional und nicht für alle Installationen erforderlich. Eine Seriennummer gibt an, welche FactoryTalk® View-Edition Sie erworben haben. Gültige Seriennummern sind wichtig, um Aktivierungsschlüssel abzurufen und den technischen Support zu kontaktieren. Wenn Sie keine gültige Seriennummer eingeben, können Sie mit der Installation fortfahren. Informationen zur Seriennummer erhalten Sie auf der Verpackung des Produkts.

Geben Sie die seriellen Registrierungsinformationen ein und klicken Sie auf **Weiter**.

Endbenutzer-Lizenzvereinbarung

Endbenutzer-Lizenzvereinbarungen (EULA) enthalten Rechte und Verantwortlichkeiten. Je nach installierter Anwendung kann diese Seite mehr als eine Lizenzvereinbarung enthalten. Die einzelnen Lizenzvereinbarungen werden über dem Textfeld aufgelistet.


FactoryTalk® View Studio Enterprise Einrichtung 7.00.00 (CPR 9 SR 6)
Rockwell Software Common Einrichtung
FactoryTalk® View Studio Enterprise 7.00.00 (CPR 9 SR 6)
LISTEN. THINK. SOLVE.
Produkte werden konfiguriert:
Rockwell Software Common
MSSQL-Konfiguration
FT View Studio Enterprise
FT View Site Edition Server
FT View Site Edition Client
RSLinx Classic
Computerumgebung
Rockwell Software Common
Schritt 5 von 7 - Lizenzvereinbarung
Softwarelizenzvereinbarungen
Durch Klicken auf 'Alle akzeptieren' geben Sie an, dass Sie die folgenden Lizenzvereinbarungen gelesen haben und damit einverstanden sind.
Rockwell Automation Technologies Inc.
Microsoft SQL Server 2008 R2 Express
Rockwell Automation Technologies Inc.
Rechtlicher Hinweis:
END-USER LICENSE AGREEMENT (Rev Jan/2012)
IMPORTANT-READ THIS AGREEMENT CAREFULLY: This End-User License Agreement ("EULA") is a legal contract between you (either an individual or a single entity) ("You or Licensee") and Rockwell Automation, Inc. ("Rockwell Automation") for the software product or products that Rockwell Automation licenses to You, which includes computer software, technology and may include associated media ("Software"). Rockwell Automation may also license to You printed materials, and "online" or
Sie müssen alle Lizenzvereinbarungen lesen und akzeptieren, um FactoryTalk® View installieren zu können.
CD-Inhalt anzeigen
Installationshandbuch anzeigen
< Zurück
Alle akzeptieren
Ablehnen

Einige Softwareprodukte werden geliefert oder zur Verfügung gestellt, wenn Sie den Bedingungen der einzelnen Lizenzverträge zugestimmt haben.

So akzeptieren Sie Lizenzvereinbarungen

1. Wählen Sie oben im Dialogfeld eine Lizenzvereinbarung aus, um diese durchzulesen.
2. Wiederholen Sie diesen Schritt für jeden Lizenzvertrag.
3. Nachdem Sie alle Lizenzvereinbarungen durchgelesen haben, klicken Sie auf **Alle akzeptieren**, um den Bedingungen aller aufgelisteten Lizenzvereinbarungen zuzustimmen und fortzufahren.

   Wenn Sie den Bedingungen der Lizenzvereinbarungen nicht zustimmen, klicken Sie auf **Ablehnen**. Der Setup-Assistent wird beendet.

   Durch Klicken auf **Zurück** kehren Sie zum vorherigen Bildschirm zurück.

Dateispeicherort für Produktinstallation

Wählen Sie den Speicherort für die Rockwell Automation-Software aus. Wählen Sie bei Bedarf das Pulldown-Menü aus, um ein anderes Datenträgerlaufwerk zu suchen.

FactoryTalk® View Studio Enterprise Einrichtung 7.00.00 (CPR 9 SR 6)
Rockwell Software Common Einrichtung
FactoryTalk® View Studio Enterprise 7.00.00 (CPR 9 SR 6)
LISTEN. THINK. SOLVE.
Produkte werden konfiguriert:
Rockwell Software Common
MSSQL-Konfiguration
FT View Studio Enterprise
FT View Site Edition Server
FT View Site Edition Client
RSLinx Classic
Computerumgebung
Wählen Sie das Laufwerk aus, in dem die Produkte installiert werden.
C:\Program Files (x86)\Rockwell Software
C:\
Rockwell Software Common
Schritt 6 von 7 - Installationsverzeichnis
CD-Inhalt anzeigen
Installationshandbuch anzeigen
< Zurück
Weiter >
Abbrechen

Klicken Sie auf dem ausgewählten Laufwerk auf **Weiter**.

Auswählen des Setup-Typs

In diesem Dialogfeld können Sie den für Ihre Anwendungen gewünschten Installationstyp auswählen.

- **Bei Auswahl von „Abgeschlossen“** werden alle im Setup-Assistenten verfügbaren Komponenten installiert.
- **Bei Auswahl von „Benutzerdefiniert“** können Sie optionale Komponenten wie die Hilfe oder Demoanwendungen auswählen.

Wählen Sie einen Setup-Typ aus und klicken Sie auf **Weiter**.

SQL Server-Anmeldung oder -Installation

Während der Installation stellt der Setup-Assistent fest, ob der Computer über eine kompatible SQL Server-Version verfügt.

FactoryTalk® View Studio Enterprise Einrichtung 7.00.00 (CPR 9 SR 6)
MSSQL-Konfiguration Einrichtung
FactoryTalk® View Studio Enterprise 7.00.00 (CPR 9 SR 6)
LISTEN. THINK. SOLVE.
Produkte werden konfiguriert:
Rockwell Software Common
MSSQL-Konfiguration
FT View Studio Enterprise
FT View Site Edition Server
FT View Site Edition Client
RSLinx Classic
Computerumgebung
Kennwort für System-Admin (SA) eingeben:
Microsoft SQL Server 2008 R2 Express wird für FactoryTalk® View 7.00.00 benötigt. Geben Sie ein Kennwort für das Systemadministratorkonto (SA) ein. Klicken Sie zum Fortfahren auf 'Weiter' oder zum Verlassen auf 'Abbrechen'.
Benutzername:
sa
Kennwort:
[Richtlinien]
Kennwort bestätigen:
MSSQL-Konfiguration
Schritt 1 von 1 - MSSQL-Konfiguration
CD-Inhalt anzeigen
Installationshandbuch anzeigen
< Zurück
Weiter >
Abbrechen

Wenn eine FTVIEWx64TagDB-Instanz von Microsoft SQL Server 2008 R2 Express oder Standard lokal vorhanden ist, überspringt der Setup-Assistent den Schritt für die SQL-Konfiguration.

Falls noch nicht installiert, werden Sie vom Setup-Assistenten zur Eingabe eines neuen Kennworts und zur Verifizierung dieses Kennworts aufgefordert (siehe oben).

Neue Kennwörter müssen *starke Kennwörter* sein. Klicken Sie auf **Richtlinien**, um die Anforderungen für starke Kennwörter zu überprüfen.

Geben Sie das Kennwort ein, überprüfen Sie es und klicken Sie dann auf **Weiter**.

Das ausgewählte Kennwort sollte aufgezeichnet und mit den Administratorkennwörtern für das Wartungspersonal gespeichert werden.

Richtlinien für starke Kennwörter

Starke Kennwörter sind nicht leicht zu erraten und können nur schwer mittels eines Computers gehackt werden. Starke Kennwörter dürfen keine verbotenen Bedingungen oder Bestimmungen verwenden. Dazu zählen:

- Eine leere oder NULL-Bedingung
- Kennwort
- Admin
- Administrator
- sa
- sysadmin

Ein starkes Kennwort darf nicht die folgenden mit der Installation des Computers verbundenen Begriffe enthalten:

- Der Name des aktuell am Computer angemeldeten Benutzers.
- Der Computername

Ein starkes Kennwort muss mehr als 8 Zeichen enthalten und mindestens drei der folgenden Kriterien erfüllen:

- Es muss Großbuchstaben enthalten
- Es muss Kleinbuchstaben enthalten
- Es muss Zahlen enthalten
- Es muss nicht alphanumerische Zeichen enthalten, zum Beispiel #, % oder ^

Konfigurieren von Produkten

Bei Auswahl des benutzerdefinierten Setups können Sie festlegen, dass die Demoanwendungen und Hilfedateien beim Durchführen einer FactoryTalk View Studio Enterprise-Installation nicht installiert werden.

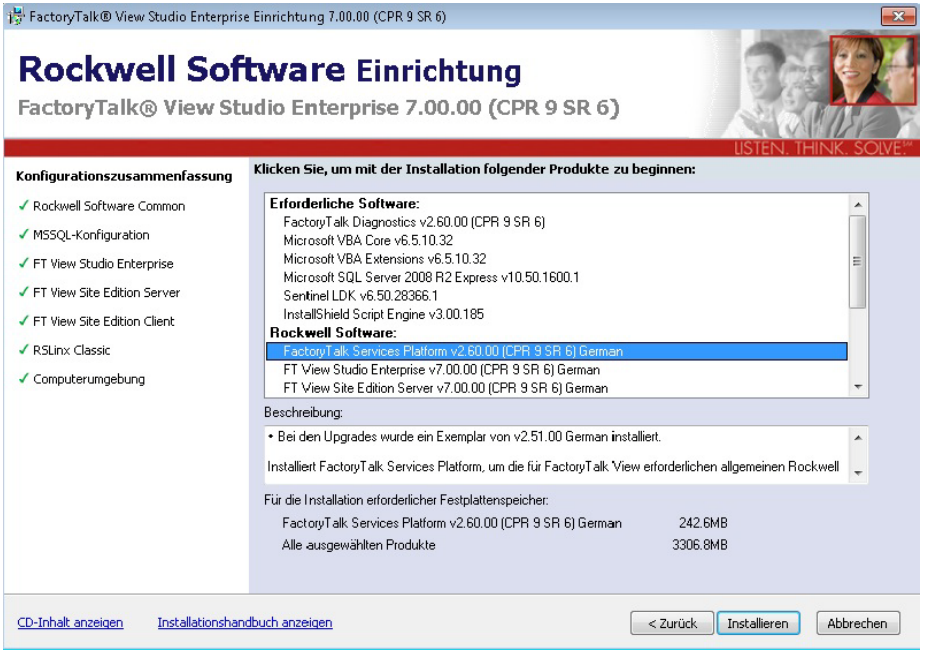
FactoryTalk® View Studio Enterprise Einrichtung 7.00.00 (CPR 9 SR 6)
FT View Studio Enterprise Einrichtung
FactoryTalk® View Studio Enterprise 7.00.00 (CPR 9 SR 6)
LISTEN. THINK. SOLVE.
Produkte werden konfiguriert:
Rockwell Software Common
MSSQL-Konfiguration
FT View Studio Enterprise
FT View Site Edition Server
FT View Site Edition Client
Computerumgebung
Wählen Sie mindestens eine Funktion zur Installation aus.
FactoryTalk View Studio Enterprise
Demo Applications
Help
Beschreibung:
Installiert die FactoryTalk View Studio Enterprise-Entwicklungsumgebung, die zum Erstellen und Verwalten von Projekten für FactoryTalk View Site Edition und Machine Edition verwendet wird.
Versionshinweise für ausgewähltes Produkt anzeigen
Für die Installation erforderlicher Festplattenspeicher:
FactoryTalk View Studio Enterprise 50.1MB
Alle ausgewählten Produkte 1687.9MB
FT View Studio Enterprise
Schritt 1 von 1 - Funktionsauswahl
CD-Inhalt anzeigen
Installationshandbuch anzeigen
< Zurück
Weiter >
Abbrechen

Bestimmte andere Anwendungen bieten unter Umständen keine Optionen.

Klicken Sie auf **Weiter**, um fortzufahren.

Aktivieren von Optionen und Starten der Installation

Nach Auswahl aller Optionen zeigt der Setup-Assistent die Rockwell-Software und die Voraussetzungen an, die installiert werden.


FactoryTalk® View Studio Enterprise Einrichtung 7.00.00 (CPR 9 SR 6)
Rockwell Software Einrichtung
FactoryTalk® View Studio Enterprise 7.00.00 (CPR 9 SR 6)
LISTEN. THINK. SOLVE.
Konfigurationszusammenfassung
✓ Rockwell Software Common
✓ MSSQL-Konfiguration
✓ FT View Studio Enterprise
✓ FT View Site Edition Server
✓ FT View Site Edition Client
✓ RSLinx Classic
✓ Computerumgebung
Klicken Sie, um mit der Installation folgender Produkte zu beginnen:
Erforderliche Software:
FactoryTalk Diagnostics v2.60.00 (CPR 9 SR 6)
Microsoft VBA Core v6.5.10.32
Microsoft VBA Extensions v6.5.10.32
Microsoft SQL Server 2008 R2 Express v10.50.1600.1
Sentinel LDK v6.50.28366.1
InstallShield Script Engine v3.00.185
Rockwell Software:
FactoryTalk Services Platform v2.60.00 (CPR 9 SR 6) German
FT View Studio Enterprise v7.00.00 (CPR 9 SR 6) German
FT View Site Edition Server v7.00.00 (CPR 9 SR 6) German
Beschreibung:
• Bei den Upgrades wurde ein Exemplar von v2.51.00 German installiert.
Installiert FactoryTalk Services Platform, um die für FactoryTalk View erforderlichen allgemeinen Rockwell
Für die Installation erforderlicher Festplattenspeicher:
FactoryTalk Services Platform v2.60.00 (CPR 9 SR 6) German 242.6MB
Alle ausgewählten Produkte 3306.8MB
CD-Inhalt anzeigen
Installationshandbuch anzeigen
< Zurück
Installieren
Abbrechen

- **Übersicht über die Konfiguration** gibt die Software an, die bei der Installation einbezogen wird.
- **Vorausgesetzte Software** ist auf dem Computer erforderlich, um die Rockkwell Software-Anwendungen zu unterstützen.
- **Rockwell Software**-Anwendungen sind die Rockwell-Anwendungen, die zu Installationszwecken in der Warteschlange platziert werden.

Dieser Schritt zeigt Ihnen die Liste der Software, die basierend auf den im Setup-Assistenten festgelegten Optionen installiert wird.

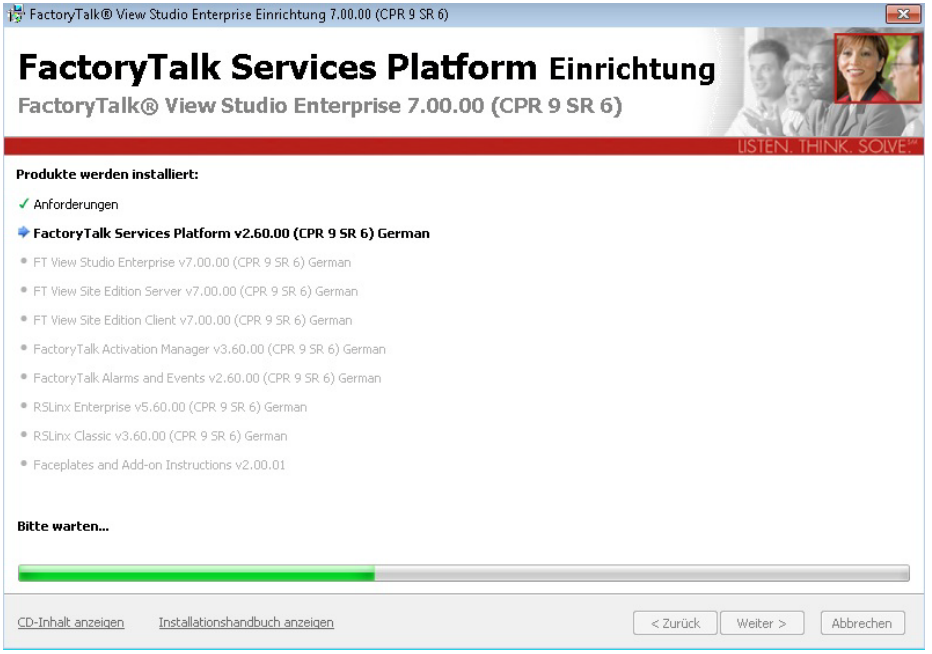
Wählen Sie die gewünschte Software aus, um die zugehörige Beschreibung im unteren Textfenster anzuzeigen.

Um ein anderes Produkt auszuwählen, klicken Sie auf **Zurück**.

Wenn die Darstellung der Liste Ihren Vorstellungen entspricht, klicken Sie auf **Installieren**, um den Installationsvorgang zu starten.

Installation ausgewählter Software

Nach der Installation der Voraussetzungen installiert das Installationsprogramm automatisch alle zuvor ausgewählten Rockwell Software-Anwendungen. Die Installation wird automatisch durchgeführt und erfordert keine Benutzereingabe.


FactoryTalk® View Studio Enterprise Einrichtung 7.00.00 (CPR 9 SR 6)
FactoryTalk Services Platform Einrichtung
FactoryTalk® View Studio Enterprise 7.00.00 (CPR 9 SR 6)
LISTEN. THINK. SOLVE.
Produkte werden installiert:
Anforderungen
FactoryTalk Services Platform v2.60.00 (CPR 9 SR 6) German
FT View Studio Enterprise v7.00.00 (CPR 9 SR 6) German
FT View Site Edition Server v7.00.00 (CPR 9 SR 6) German
FT View Site Edition Client v7.00.00 (CPR 9 SR 6) German
FactoryTalk Activation Manager v3.60.00 (CPR 9 SR 6) German
FactoryTalk Alarms and Events v2.60.00 (CPR 9 SR 6) German
RSLinx Enterprise v5.60.00 (CPR 9 SR 6) German
RSLinx Classic v3.60.00 (CPR 9 SR 6) German
Faceplates and Add-on Instructions v2.00.01
Bitte warten...
CD-Inhalt anzeigen
Installationshandbuch anzeigen
< Zurück
Weiter >
Abbrechen

Aktualisierungen des Installationsstatus werden oberhalb der Fortschrittsleiste angezeigt.

Installation abgeschlossen

Wenn die Installation der FactoryTalk View SE-Software abgeschlossen ist, wird das Dialogfeld „Setup abgeschlossen“ geöffnet.

FactoryTalk® View Studio Enterprise Einrichtung 7.00.00 (CPR 9 SR 6)
Rockwell Software Einrichtung
FactoryTalk® View Studio Enterprise 7.00.00 (CPR 9 SR 6)
LISTEN. THINK. SOLVE.
Installationszusammenfassung:
Anforderungen
FactoryTalk Services Platform v2.60.0
FT View Studio Enterprise v7.00.00 (C
FT View Site Edition Server v7.00.00 (
FT View Site Edition Client v7.00.00 (C
FactoryTalk Activation Manager v3.60.
FactoryTalk Alarms and Events v2.60.
RSLinx Enterprise v5.60.00 (CPR 9 SR
RSLinx Classic v3.60.00 (CPR 9 SR 6)
Faceplates and Add-on Instructions v2
FactoryTalk® View Studio Enterprise Einrichtung abgeschlossen
Produktaktivierung über FactoryTalk Activation
CD-Inhalt anzeigen
Installationshandbuch anzeigen
< Zurück
Beenden
Abbrechen

Um direkt mit der Aktivierung der installierten Komponenten fortzufahren, klicken Sie auf **Fertig stellen**. Sie können das Kontrollkästchen für **Produkte mithilfe von FactoryTalk Activation aktivieren** auch deaktivieren, um den Vorgang ohne Aktivierung abzuschließen. Siehe „Aktivieren von FactoryTalk View“ auf Seite 57.

Nach dem Klicken auf **Beenden** werden Sie zum Neustarten des Computers aufgefordert. Klicken Sie auf **Ja**, um den Computer neu zu starten. Klicken Sie auf **Nein**, um das Popup zu schließen.

Verfahren nach der Installation

Nachdem das FactoryTalk View-Produkt installiert ist, müssen unter Umständen ein paar letzte Setup-Schritte durchgeführt werden:

- Installieren von Produktaktualisierungen
- Festlegen des Serverspeicherorts für das Netzwerkverzeichnis

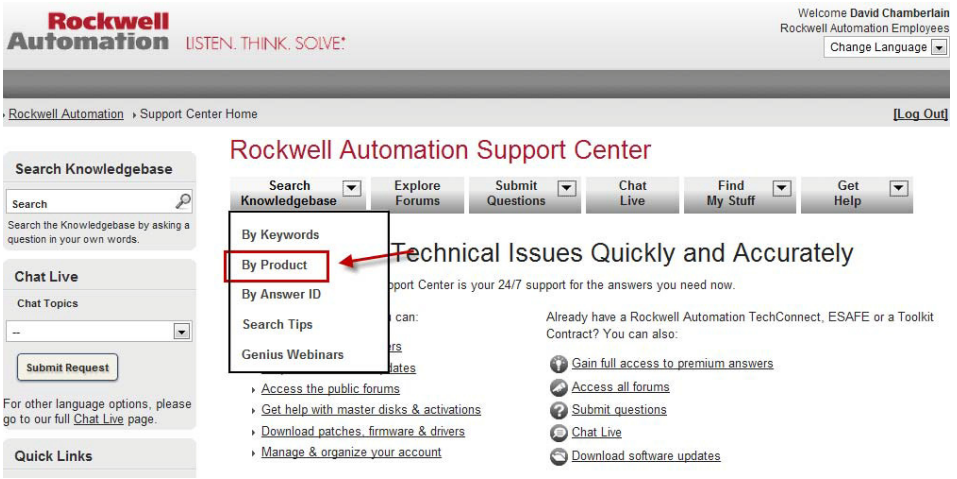
Installieren von Produktaktualisierungen

Nach der Installation einer der FactoryTalk View-Komponenten sollten Sie alle Patches für die Softwareprodukte auf Ihrem System suchen und installieren. Durchsuchen Sie zum Auffinden von Patches die Rockwell Automation-Wissensdatenbank nach **Patch TOCs** (Inhaltsverzeichnisse). Die TOCs enthalten eine Liste der für Ihre Software verfügbaren Patches. Navigieren Sie zu **http://rockwellautomation.custhelp.com/** und wählen Sie die Registerkarte **Search Knowledgebase** aus.

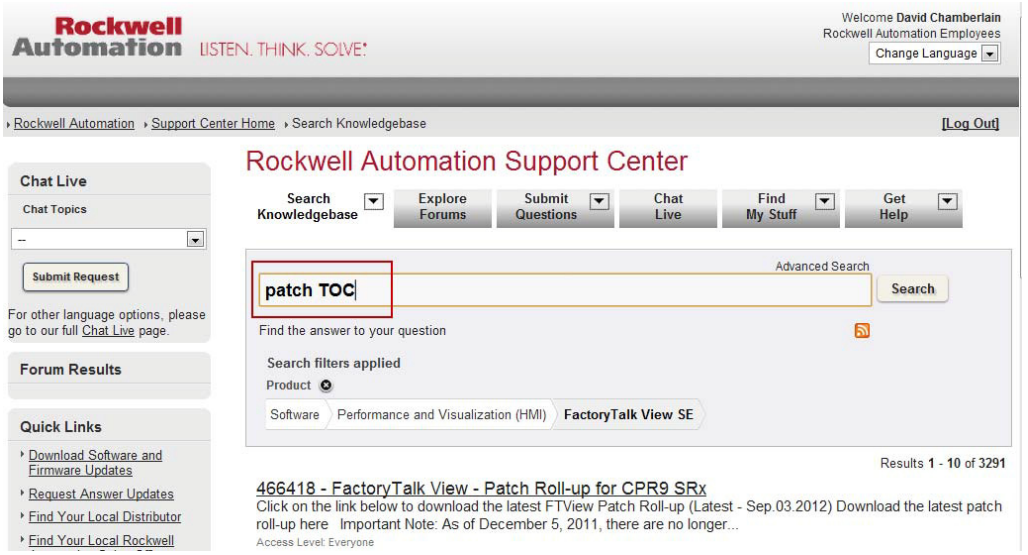
Ein Patch TOC beschreibt die für ein bestimmtes Produkt und eine bestimmte Version veröffentlichten Aktualisierungen und bietet Anweisungen zum Herunterladen und Installieren der Aktualisierungen auf Computern, auf denen die Software installiert ist.

So suchen Sie nach Patch TOCs in der Rockwell Automation-Wissensdatenbank

1. Geben Sie in der Adressleiste des Webbrowsers **https://rockwellautomation.custhelp.com/** ein und drücken Sie dann die **Eingabetaste** (Sie werden unter Umständen aufgefordert, sich zu registrieren oder anzumelden).
2. Klicken Sie auf der Rockwell Automation Support Center-Seite auf der Registerkarte „Search Knowledgebase“ auf den Pfeil nach unten. Wählen Sie **By Product** aus.



3. Führen Sie einen Bildlauf zu **Software** durch und klicken Sie auf **FactoryTalk View SE**. Geben Sie im Suchfeld „Patch TOC“ ein und klicken Sie auf **Search**.



Suchen Sie in den Ergebnissen nach Patch TOCs im Zusammenhang mit allen Produkten, die Sie über die FactoryTalk View Site Edition-DVD installiert haben. Führen Sie ggf. weitere Suchläufe für andere neu installierte Anwendungen aus. Dazu zählen:

- SE-Client
- SE-Server
- SE Station
- Studio Enterprise
- FactoryTalk Services Platform
- FactoryTalk Alarme und Ereignisse
- RSLinx Enterprise
- RSLinx Classic

Festlegen des Network Directory-Serverspeicherorts

Verwenden Sie das Locator-Dienstprogramm für FactoryTalk Directory-Server auf allen Anwendungsservern und Clientcomputern, um den Computer anzugeben, auf dem der FactoryTalk Network Directory-Server gehostet wird.

So richten Sie den lokalen Computer als Network Directory-Server ein

1. Klicken Sie auf dem Network Directory-Computer auf „Start“ > „Alle Programme“ > „Rockwell Software“ > „FactoryTalk Tools“ und dann auf „Speicherort von FactoryTalk Directory angeben“. Sie müssen sich als Administrator am lokalen Computer anmelden.
2. Wenn *localhost* im Feld unter „Host-Computer für den Verzeichnisserver“ angezeigt wird, ist der Computer bereits als Network Directory-Host festgelegt. Sie können das Dienstprogramm schließen.

   Wird *localhost* nicht angezeigt, klicken Sie auf die Schaltfläche **Durchsuchen**.
3. Klicken Sie im Dialogfeld für die Konfiguration des FactoryTalk Directory-Servers auf **Dieser Computer** und dann auf **OK.**
4. Klicken Sie erneut auf **OK**, um das Server-Locator-Dienstprogramm für FactoryTalk Directory zu schließen.

So geben Sie das Network Directory auf Client- und Servercomputern an

1. Klicken Sie auf dem Network Directory-Computer auf „Start“ > „Alle Programme“ > „Rockwell Software“ > „FactoryTalk Tools“ und dann auf „Speicherort von FactoryTalk Directory angeben“.

   Sie müssen sich als Administrator am lokalen Computer anmelden.
2. Wenn der Network Directory-Server auf einem Remote-Computer gehostet wird, klicken Sie neben dem Feld „Host-Computer für den Verzeichnisserver“ auf die Schaltfläche **Durchsuchen**.
3. Klicken Sie im Dialogfeld für die Konfiguration des FactoryTalk Directory-Servers auf **Remote-Computer**
4. Geben Sie den Namen des Network Directory-Servers ein oder klicken Sie auf die Schaltfläche **Durchsuchen**, um nach dem Server zu suchen und diesen auszuwählen. Klicken Sie anschließend auf **OK**.

   Sie müssen sich als Administrator am Remotecomputer anmelden.
5. Klicken Sie erneut auf **OK**, um das Server-Locator-Dienstprogramm für FactoryTalk Directory zu schließen.

Wiederholen Sie die Schritte 1 bis 5 auf allen Servercomputern, die Teil derselben Netzwerkanwendung sind.

5 Aktivieren von FactoryTalk View

Zur dauerhaften Verwendung von FactoryTalk View Site Edition und anderen Rockwell Software-Produkten müssen Computer, auf denen die Software ausgeführt wird, über Zugriff auf Aktivierungsdateien verfügen.

Verwenden Sie für die Verwaltung und Bereitstellung von Aktivierungen für FactoryTalk View Site Edition-Softwarekomponenten die mit FactoryTalk Activation installierte FactoryTalk View-Software.

Informationen zu FactoryTalk Activation

FactoryTalk Activationstellt ein abgesichertes, softwarebasiertes System für die Aktivierung von Rockwell Software-Produkten und die Verwaltung von Softwareaktivierungsdateien bereit.

Mit FactoryTalk Activation ist ein physischer Master-Datenträger oder ein physisches Medium nicht erforderlich. Aktivierungsdateien werden stattdessen elektronisch erstellt und verteilt.

FactoryTalk View SE-Produkte verwenden zwei Arten von Aktivierungen:

- **Nicht festgelegte** gleichzeitige Aktivierungen sind aus einem Aktivierungsserver im Netzwerk ausgecheckte Aktivierungen, für die eine dauerhafte Netzwerkverbindung erforderlich ist.
- **Geborgte** gleichzeitige Aktivierungen sind zeitlich begrenzte aus einem Aktivierungsserver im Netzwerk ausgecheckte Aktivierungen, für die keine dauerhafte Netzwerkverbindung erforderlich ist.

Für Standardinstallationen der Produktsoftware unterstützt FactoryTalk View Site Edition nur die Verwendung beider Typen von **freigegebenen gleichzeitigen** Aktivierungen. Dem lokalen Knoten zugeordnete Anwendungen werden nicht unterstützt.

Weitere Informationen zu Aktivierungstypen für andere Rockwell Automation-Produkte finden Sie in der Produktdokumentation oder über ihre lokale Rockwell Automation-Vertriebsstelle vor Ort.

Aktivierung der Software unter Windows Vista

Sie können Windows Vista nur verwenden, um den FactoryTalk View SE-Client auszuführen, eigenständige oder verteilte Anwendungen auf einem einzelnen Computer zu entwickeln oder FactoryTalk View Studio ausführen und Verbindungen zu HMI-Remote-Servern herzustellen.

Sie k?nnen Windows Vista nicht zum Hosten für HMI-Server verwenden, mit denen andere Clients verbunden sind. Verwenden Sie zum Hosten von HMI-Servern stattdessen Windows 7 Professional, Windows XP, Windows Server 2003 oder Windows Server 2008.

Beachten Sie bei der Auswahl von Aktivierungsschlüsseln für Windows Vista, dass Aktivierungsschlüssel zwar für Netzwerkanwendungen installiert werden, in Windows Vista jedoch nicht eingesetzt werden können. Weitere Informationen zu bestimmten Aktivierungsschlüsseln finden Sie unter „Aktivierungsschlüssel für FactoryTalk View-Softwarekomponenten“ auf Seite 60.

Was geschieht, wenn FactoryTalk View nicht aktiviert ist?

Wenn die installierten FactoryTalk View-Komponenten nicht aktiviert werden können, weil beispielsweise der Aktivierungs-Server nicht verfügbar ist oder geborgte Aktivierungen abgelaufen sind, wird die Software noch weitere sieben Tage ausgeführt.

In der siebentägigen Kulanzfrist können Sie das Problem beheben, indem Sie Aktivierungen anfordern, ohne kritische Anwendungen unterbrechen zu müssen. Bei Wiederherstellung der Aktivierung innerhalb von sieben Tagen wird der normale Betrieb wieder aufgenommen.

Wird die Aktivierung nicht wiederhergestellt, läuft die Toleranzperiode ab. Wenn Sie FactoryTalk View SE nach Ablauf der sieben Tage neu starten und die Aktivierung weiterhin nicht verfügbar ist, wird die Software zwei Stunden im Demomodus ausgeführt.

Mit einer im Demomodus ausgeführten verteilten FactoryTalk View SE-Netzwerkanwendung haben Sie folgende Möglichkeiten:

- Lokales Erstellen oder Laden von bis zu fünf HMI-Servern in FactoryTalk View Studio.
- Erstellen oder Laden von bis zu fünf Grafikanzeigen pro HMI-Server.
- Ausführen einer FactoryTalk View-Anwendung für lokale Stationen mit einer Dauer von bis zu zwei Stunden. Im Demomodus können Remote-Clients keine Verbindung zu einem FactoryTalk View-Server herstellen.
- Importieren der ersten Grafik in jeder Kategorie in Symbol Factory.

Einrichten von Clientcomputern zum Erhalten nicht festgelegter Aktivierungen

Nicht festgelegte gleichzeitige Aktivierungen werden Clients bei Bedarf automatisch zugewiesen und automatisch an den Aktivierungs-Server-Pool zurückgegeben, wenn die Ausführung von FactoryTalk View SE auf dem Client beendet oder der Client-Computer heruntergefahren wird.

Client-Computer müssen so eingerichtet werden, dass sie nicht festgelegte Aktivierungen von einem Aktivierungsserver abrufen können.

Wenn die Verwendung von geborgten Aktivierungen für Clients bevorzugen, fahren Sie mit „Borgen von Aktivierungen für Entwicklungscomputer“ auf Seite 60 fort.

Nach dem Einrichten des Aktivierungsservers (oder der Aktivierungsserver) können Sie angeben, von welchem Server die Clients die gewünschten Aktivierungen abrufen.

Sobald ein Client eine Verbindung zu einem Server hergestellt hat, müssen Sie lediglich die FactoryTalk View-Software ausführen (beispielsweise FactoryTalk View SE Client). Vom Server werden dann automatisch die verfügbaren Aktivierungen ausgegeben.

Zur Verwendung von nicht festgelegten Aktivierungen benötigt ein Aktivierungsclient eine fortlaufende Netzwerkverbindung. Wenn ein Client eine nicht festgelegte Aktivierung erhält und der Aktivierungsserver erkennt, dass die Verbindung zum Client unterbrochen wurde, wird die Aktivierung an den Serverpool zurückgegeben.

Um sicherzustellen, dass kritische Softwarekomponenten (zum Beispiel redundante HMI-Server) die erforderlichen Aktivierungen erhalten, richten Sie den Aktivierungs-Server auf demselben Computer wie die Komponenten ein.

Sicherstellen, dass die Komponenten der Netzwerkanwendung aktiviert bleiben

Um sicherzustellen, dass kritische Softwarekomponenten in einer Netzwerkanwendung mit nicht festgelegten Aktivierungen immer (auch bei Netzwerkunterbrechungen) auf die notwendigen Aktivierungen zugreifen können, richten Sie einen FactoryTalk Activation-Server auf allen Computern ein, auf denen FactoryTalk View SE ausgeführt wird. Hierzu zählen alle Clients und Server, unabhängig davon, ob sie redundant sind oder nicht.

Um beispielsweise sicherzustellen, dass ein redundanter FactoryTalk View SE Server immer die notwendige Aktivierung erhält, installieren Sie den Aktivierungsserver auf den Computern, die als Host für das redundante Paar dienen, und fügen Sie dann diesen Computern die notwendigen Aktivierungen hinzu.

Borgen von Aktivierungen für Entwicklungscomputer

Wenn die Verbindung eines Entwicklungscomputers zum Netzwerk, in dem sich der Aktivierungsserver befindet, beibehalten werden soll, können Sie eine vorübergehende Verbindung zum Aktivierungsserver herstellen, eine nicht festgelegte Aktivierung für einen begrenzten Zeitraum borgen und die Verbindung wieder trennen. Nach Ablauf der Frist ist die verknüpfte Software auf dem Computer nicht mehr aktiviert und die Aktivierung steht automatisch über den Aktivierungspool auf dem Server erneut zur Verfügung.

Es können lediglich die FactoryTalk View Studio-Aktivierungsschlüssel geborgt werden. Beim Entwickeln der vom Netzwerk getrennten Netzwerkanwendungen wird der FactoryTalk View Studio-Aktivierungsschlüssen von allen Testclients und HMI-Servern in Ihrer Anwendung gemeinsam verwendet, so dass alle für den Entwicklungsprozess notwendigen Komponenten ausgeführt werden können.

Zur Verwendung geborgter Aktivierungen **müssen** Sie eine Aktualisierung auf FactoryTalk Activation Version 3.30 oder höher (im Lieferumfang jeder FactoryTalk CPR 9 SR 4-DVD enthalten) auf allen Server- und Clientcomputern durchführen, auf denen geborgte Aktivierungen verwendet werden.

Aktivierungsschlüssel für FactoryTalk View-Softwarekomponenten

Die von der Rockwell Software-Aktivierungswebsite heruntergeladenen Aktivierungsdateien enthalten die von Ihnen erworbenen Aktivierungsschlüssel in verschlüsselter Form. Bei dem Aktivierungsschlüssel handelt es sich um die Software, die die FactoryTalk View SE-Komponenten aktiviert. Im Folgenden finden Sie eine Liste mit Aktivierungsschlüsseln, die von FactoryTalk View Site Edition- und Machine Edition-Produkten verwendet werden.

Weitere Informationen zu Schlüsseln zur Aktivierung anderer Rockwell Automation-Produkte in Ihrer Anwendung finden Sie in der Produktdokumentation.

Zur Aktivierung dieses Softwareprodukts bzw. dieser Softwarekomponente	**diesen Schlüssel verwenden**
FactoryTalk View Studio*	RSV.STUDIO
*Mit Software zum Entwickeln und Testen von FactoryTalk View Site Edition- und Machine Edition-Anwendungen.	

Zur Aktivierung dieses Softwareprodukts bzw. dieser Softwarekomponente	**diesen Schlüssel verwenden**
FactoryTalk View SE Server (verteilte Netzwerkanwendungen), unbegrenzte Anzeigen	RSVSESRV.MAX
FactoryTalk View SE Server (verteilte Netzwerkanwendungen), 250 Anzeigen	RSVSESRV.250
FactoryTalk View SE Server (verteilte Netzwerkanwendungen), 100 Anzeigen	RSVSESRV.100
FactoryTalk View SE Server (verteilte Netzwerkanwendungen), 25 Anzeigen	RSVSESRV.25
FactoryTalk View SE Client (verteilte Netzwerkanwendungen), Lesen und Schreiben	RSVSECLI.RW
FactoryTalk View SE Client (verteilte Netzwerkanwendungen), schreibgeschützt	RSVSECLI.RO
FactoryTalk View SE Station (Anwendungen für Netzwerkstationen und lokale Stationen), ungebrenzte Anzeigen	RSVSE.MAX
FactoryTalk View SE Station (Anwendungen für Netzwerkstationen und lokale Stationen), 250 Anzeigen	RSVSE.250
FactoryTalk View SE Station (Anwendungen für Netzwerkstationen und lokale Stationen), 100 Anzeigen	RSVSE.100
FactoryTalk View SE Station (Anwendungen für Netzwerkstationen und lokale Stationen), 25 Anzeigen	RSVSE.25
FactoryTalk View SE Station (Anwendungen für Netzwerkstationen und lokale Stationen), 15 Anzeigen	RSVSE.15

Freigeben von Schlüsseln für mehrere Softwarekomponenten

Mehrere FactoryTalk View SE-Softwarekomponenten können in folgenden Fällen mit einem Aktivierungsschlüssel ausgeführt werden:

- Mehrere Instanzen von FactoryTalk View Studio oder FactoryTalk View SE Client, die auf demselben Computer ausgeführt werden, können einen einzigen Schlüssel (RSV.STUDIO or RSVSECLI) verwenden, vorausgesetzt, die Komponenten werden nicht in einer Terminal Services-Sitzung ausgeführt.
- In einer Netzwerkanwendung aktiviert ein FactoryTalk View Studio-Schlüssel einen FactoryTalk View SE Client und einen SE Server für Entwicklungs- und Testzwecke auf demselben Computer. Remoteclients und -server benötigen eine komponentenspezifische Aktivierung.
- Lokale Anwendungen verwenden einen einzelnen Schlüssel (RSVSE.*) zur Aktivierung des FactoryTalk View SE Client und des FactoryTalk View SE Server zur Laufzeit. Diese zusammen ausgeführten Komponenten werden auch als FactoryTalk View SE Station bezeichnet.

FactoryTalk View SE Server-Aktivierungen (bekannt als *Kapazitäts*aktivierungen, da sie auf einer bestimmten Anzahl an Anzeigen in einer Anwendung basieren) können nicht freigegeben werden.

Lese-/Schreib- und schreibgeschützte Aktivierungen

In einer Netzwerkanwendung können FactoryTalk View SE Clients zwei Aktivierungstypen verwenden:

- **Lese-/Schreib-**Schlüssel RSVSECLI.RW) gewähren uneingeschränkte Rechte für den Lese- und Schreibzugriff.
- **Nur-Anzeige**-Schlüssel (RSVSECLI.RO) gewähren ausschließlich das Recht für den schreibgeschützten Zugriff.

Ob ein FactoryTalk View SE Client im schreibgeschützten oder Nur-Anzeige-Modus ausgeführt wird, richtet sich nach dem Typ des Aktivierungsschlüssels, den der Client verwenden kann, *und* danach, ob der Client selbst schreibgeschützt ist oder nur angezeigt werden kann:

- Wenn der Aktivierungsserver nur Lizenzen für die Anzeige bereitstellen kann und ein Client mit Lese- und Schreibrechten eine dieser Lizenzen erhält, wird die Konfiguration des Client durch die Aktivierung überschrieben, und der Client wird im Nur-Anzeige-Modus ausgeführt.
- Wenn der Aktivierungsserver nur Lizenzen für den Lese-/Schreibzugriff bereitstellen kann und ein Nur-Anzeige-Client eine dieser Lizenzen erhält, überschreibt die Konfiguration des Client die Aktivierung, und der Client wird im Nur-Anzeige-Modus ausgeführt.
- Um zu bestimmen, ob der FactoryTalk View SE Client schreibgeschützt oder im Nur-Anzeige-Modus ausgeführt wird, reicht der Aktivierungsschlüssel nicht aus. Wenn Sie stattdessen sicherstellen möchten, dass ein Client immer im Nur-Anzeige-Modus ausgeführt wird, wählen Sie beim Einrichten der Konfigurationsdatei des Clients die Nur-Anzeige-Option aus. Informationen erhalten Sie, indem Sie auf **Hilfe** im FactoryTalk View SE Client-Assistenten klicken.

6 Bereitstellen verteilter Netzwerkanwendungen

Nach dem Bereitstellen und Testen einer verteilten FactoryTalk View Site Edition-Netzwerkanwendung können Sie sie in einer Produktionsumgebung, wie beispielsweise einem Werk, bereitstellen. Die Bereitstellung einer verteilten Netzwerkanwendung beinhaltet die Installation von FactoryTalk View SE-Softwarekomponenten auf mehreren Client- und Servercomputern.

Ausführliche Informationen zum Installieren der Software finden Sie unter Kapitel 4, *Installieren von FactoryTalk View*. Informationen zum Aktualisieren einer bereits bereitgestellten verteilten Netzwerkanwendung finden Sie unter Kapitel 9, *Aktualisieren einer FactoryTalk View SE-Betriebsanwendung*.

Ausführliche Informationen zu Struktur und Inhalt verteilter Netzwerkanwendungen finden Sie unter Chapter 6, *Working with network distributed applications* im Benutzerhandbuch für *FactoryTalk View Site Edition*.

Aufgabenüberblick: Bereitstellen verteilter Netzwerkanwendungen

In der Prüfliste in diesem Abschnitt werden die grundlegenden Aufgaben für die Bereitstellung einer verteilten FactoryTalk View SE-Netzwerkanwendung zusammengefasst. Jede Aufgabe wird im Verlauf dieses Kapitels näher erläutert. Sie können Schritte bei Bedarf hinzufügen oder entfernen, um ein benutzerdefiniertes Verfahren zu erstellen, die das Design und den Inhalt Ihrer FactoryTalk View-Anwendung widerspiegeln. Ihr Anwendung kann beispielsweise zusätzliche Kommunikation oder Datenbankserver enthalten.

Ausführliche Informationen zum Bereitstellen von FactoryTalk Alarme und Ereignisse-Servern finden Sie im *FactoryTalk Alarms and Events-Konfigurationshandbuch*. Klicken Sie im Windows-Startmenü auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk Tools > FactoryTalk Alarms and Events-Konfigurationshandbuch**.

Aufgabenprüfliste für die Bereitstellung einer verteilten Netzwerkanwendung

- ❑ Sichern der verteilten Netzwerkanwendung.
- ❑ Sicherstellen, dass das FactoryTalk Network Directory eingerichtet ist.
- ❑ Verschieben von HMI-Projektdateien der Anwendung.

- Wiederherstellen der verteilten Netzwerkanwendung.
- Festlegen des Speicherorts für das Network Directory auf Anwendungscomputern.
- Verschieben der Datenserverdateien der Anwendung.
- Angeben von Namen für die Host-Computer der Datenserver.
- Erneuern von Datenserververknüpfungen, Themen und Gerätepfaden.
- Festlegen der Namen von Host-Computern für HMI-Server.
- Festlegen von weiterenHMI-Servereigenschaften.
- Einrichten von FactoryTalk View SE Clients.
- Ausführen der FactoryTalk View SE Clients zum Testen der Anwendung.

Sichern der verteilten Netzwerkanwendung

Verwenden Sie FactoryTalk Studio Enterprise zum Sichern einer verteilten FactoryTalk View SE-Netzwerkanwendung. Beim Sicherungsvorgang wird ein Anwendungsarchiv mit Namen, Servernamen, Servereigenschaften und Anwendungssprachen erstellt. Unter Umständen müssen Sie RSLinx Enterprise-Verknüpfungsnamen sichern. Informationen hierzu finden Sie unter Siehe „Sichern und Wiederherstellen von RSLinx Classic-Konfigurationen“ auf Seite 76.

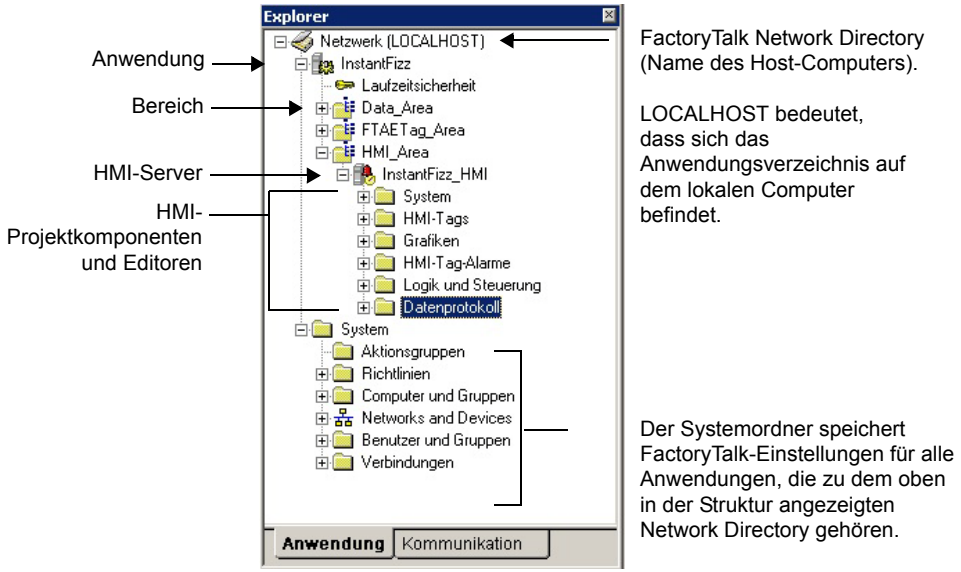
Wenn Sie beim Sicherungsvorgang Systeminformationen einbeziehen, werden Benutzer- und Computerkonten neben anderen FactoryTalk-Einstellungen auf Systemebene ebenfalls archiviert. Weitere Informationen finden Sie im nächsten Abschnitt „Informationen zum Sichern von Systeminformationen mit einer Anwendung“.

HMI-serverspezifische Projektkomponenten, wie z. B. HMI-Projektdateien, Produktaktivierung und historische Protokolldaten (Trends, Alarme und Diagnosemeldungen) und RSLinx-Konfiguration müssen separat unter Verwendung des HMI Server Backup and Restore-Dienstprogramms gespeichert und wiederhergestellt werden.

Informationen zum Sichern und Wiederherstellen von Dateien auf FactoryTalk-Tag-Alarm- und Ereignisservern finden Sie in der Hilfe zu FactoryTalk Alarme und Ereignisse.

Informationen zum Sichern von Systeminformationen mit einer Anwendung

Bei der folgenden Abbildung handelt es sich um die Darstellung einer verteilten FactoryTalk View SE-Netzwerkanwendung in FactoryTalk View Studio.



Das FactoryTalk Network Directory (auch als Network Directory bezeichnet) wird oben in der Anwendungshierarchie angezeigt. Eine Ebene darunter werden im Systemordner Einstellungen gespeichert, die von allen Anwendungen verwendet werden, die zum selben Network Directory gehören.

Beispielsweise werden die für jede Anwendung eingerichteten FactoryTalk-Benutzer- und Computerkonten im Systemordner gespeichert.

Beim Sichern einer verteilten Netzwerkanwendung werden die Systeminformationen für die Anwendung nicht automatisch archiviert. Zum Speichern der Systeminformationen, beispielsweise zum Beibehalten von Benutzer- und Computerkonten, müssen Sie das Kontrollkästchen **System in Archiv sichern** aktivieren.

Wenn Sie beim Wiederherstellen der Anwendung Systeminformationen mit einer verteilten Netzwerkanwendung sichern, können Sie auswählen, ob Sie die archivierten Systeminformationen speichern möchten.

Wenn ja, beachten Sie, dass die wiederhergestellten Systeminformationen nicht mit vorhandenen FactoryTalk-Systemeinstellungen im aktuellen FactoryTalk Network Directory zusammengeführt werden.

Wenn das Network Directory auf dem lokalen Computer beim Wiederherstellen der Systeminformationen aktiv ist, ersetzen Sie die Benutzer- und Computerkonten, die für eine beliebige Anwendung mit dem aktiven Verzeichnis erstellt wurden.

RSLinx Enterprise-Gerätepfade werden ebenfalls mit den Systeminformationen gespeichert und sind für den Computer, auf dem die Anwendung wiederhergestellt wird, unter Umständen nicht korrekt. Informationen zum Überprüfen von Gerätepfaden nach dem Wiederherstellen einer Anwendung Siehe „Prüfen der RSLinx Enterprise-Verknüpfungen“ auf Seite 132.

So sichern Sie eine verteilte Netzwerkanwendung

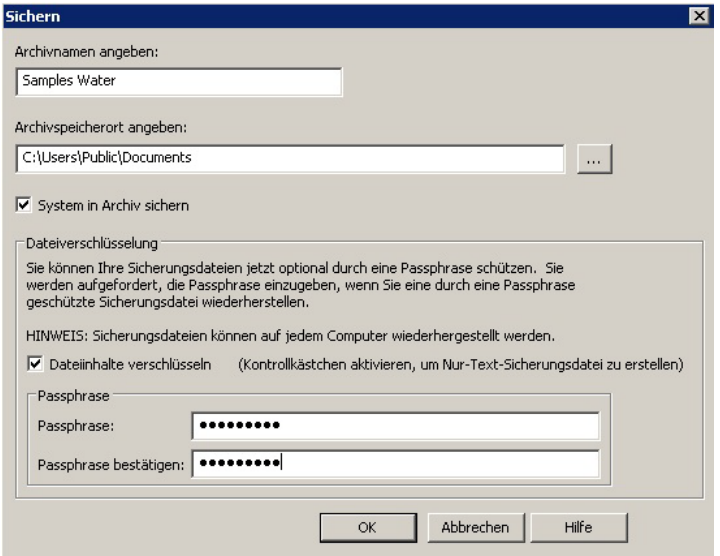
Notieren Sie vor dem Sichern einer Anwendung die Benutzernamen und Kennwörter der Benutzer mit Administratorrechen für diese Anwendung, falls Sie diese Informationen nach die Wiederherstellung der Anwendung benötigen.

1. Klicken Sie auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk View** und dann auf **FactoryTalk View Studio**.
2. Wählen Sie im Dialogfeld „Selektion des Anwendungstyps“ die Option **Netzwerk/Verteilt** aus und klicken Sie dann auf **OK**.

   Zum Sichern einer verteilten Netzwerkanwendung muss der angemeldete Benutzer über FactoryTalk-Administratorrechte verfügen. Wenden Sie sich an Ihren Systemadministrator, wenn Sie zur Anmeldung aufgefordert werden.

3. Klicken Sie im Dialogfeld „Neu/Site Edition-Anwendung (Netzwerk/Verteilt) öffnen“ auf die zu sichernde Anwendung.

4. Klicken Sie im Explorer-Fenster mit der rechten Maustaste auf die zu sichernde Anwendung und klicken Sie dann auf **Sichern**.



5. Geben Sie einen Archivnamen und einen Speicherort an.

   Zum Festlegen eines Speicherorts, der sich vom Standardspeicherort unterscheidet, geben Sie den Pfad ein oder klicken auf die Schaltfläche **Durchsuchen**, um nach einem Speicherort zu suchen und diesen auszuwählen.

6. Aktivieren oder deaktivieren Sie das Kontrollkästchen **System in Archiv sichern**.

   Beim Sichern wird eine Anwendungsarchivdatei mit der Erweiterung .bak im angegebenen Speicherort angelegt. Standardspeicherorte:

   - Für Windows XP und Windows Server 2003, **C:\Dokumente und Einstellungen\Alle Benutzer\Dokumente**

- Für Windows 7 Professional, Windows Vista und Windows Server 2008, **C:\Benutzer\Öffentlich\Dokumente**

Bei Aktivierung des Kontrollkästchens **System in Archiv sichern** wird empfohlen, die archivierten Systeminformationen mit der Anwendung nicht wiederherzustellen, um die vorhandenen Computerkonten nicht zu entfernen und die Anmeldung an Network Directory zuzulassen.

Schließen Sie die Systeminformationen bei der Wiederherstellung nur dann ein, wenn keine Anwendung das aktuelle Network Directory verwendet oder wenn die Auswirkungen auf vorhandenen Anwendungen minimal sind.

7. Aktivieren oder deaktivieren Sie das Kontrollkästchen **Dateiinhalte verschlüsseln**. Wenn Sie Dateiinhalte verschlüsseln möchten, müssen Sie eine Passphrase eingeben und bestätigen. Klicken Sie anschließend auf **OK**.

Sicherstellen, dass das FactoryTalk Network Directory eingerichtet ist

Stellen Sie auf dem Host-Computer für das FactoryTalk Network Directory sicher, dass die FactoryTalk Services Platform installiert und *localhost* als Speicherort für Network Directory festgelegt ist.

So legen Sie localhost als Speicherort für das Network Directory fest

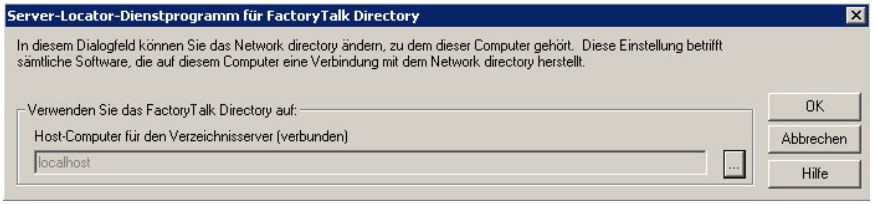
1. Klicken Sie auf dem Network Directory-Computer auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk Tools** und dann auf **FactoryTalk Directory-Speicherort angeben**.

   Die Verwendung des Dienstprogramms setzt die Anmeldung als lokaler Administrator voraus.

2. Wenn *localhost* im Feld Host-Computer für den Verzeichnisserver angezeigt wird, ist der Computer bereits als Network Directory-Host gekennzeichnet. Sie können das Dienstprogramm schließen.

   Wird *localhost* nicht angezeigt, klicken Sie auf die Schaltfläche **Durchsuchen**.

3. Klicken Sie im Dialogfeld Serverkonfiguration für FactoryTalk Directory auf **Diesem Computer** und dann auf **OK**.


Server-Locator-Dienstprogramm für FactoryTalk Directory
In diesem Dialogfeld können Sie das Network directory ändern, zu dem dieser Computer gehört. Diese Einstellung betrifft sämtliche Software, die auf diesem Computer eine Verbindung mit dem Network directory herstellt.
Verwenden Sie das FactoryTalk Directory auf:
Host-Computer für den Verzeichnisserver (verbunden)
localhost
...
OK
Abbrechen
Hilfe

4. Klicken Sie erneut auf **OK**, um das Server-Locator-Dienstprogramm für FactoryTalk Directory zu schließen.

Verschieben von HMI-Projektdateien der Anwendung

Verwenden Sie das Dienstprogramm zum Sichern und Wiederherstellen des HMI-Servers zum Sichern von HMI-Projektdateien, die zu HMI-Server in der Anwendung gehören, die Sie bereitstellen.

Klicken Sie zum Ausführen des HMI Server Backup and Restore-Dienstprogramms auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk View > Tools > HMI Server Backup and Restore**. Klicken Sie auf die Schaltfläche **Hilfe**, um Einzelheiten zur Verwendung des Dienstprogramms anzuzeigen.

Verwenden Sie nach dem Sichern der HMI-Projektdateien den Windows Explorer, um die gesicherten Dateien bei Bedarf manuell vom Entwicklungscomputer (oder den Computern) zu den Produktionscomputern zu verschieben, auf denen die HMI-Server ausgeführt werden.

Verwenden Sie anschließend das Dienstprogramm zum Sichern und Wiederherstellen des HMI-Servers erneut, um die HMI-Projektdateien an ihrem neuen Speicherort wiederherzustellen.

Wenn Sie eine Anwendung bereitstellen, die redundante HMI-Server enthält, müssen Sie für jedes redundante Paar das HMI Backup and Restore-Dienstprogramm verwenden, um eine Kopie der HMI-Projektdateien auf dem primären und dem sekundären Produktionscomputer abzulegen.

Speicherort von HMI-Projektdateien

HMI-Projektdateien werden an folgendem Speicherort auf Computern, die HMI-Server in einer verteilten Netzwerkanwendung hosten, gespeichert:

- Für Windows 7 Professional, Windows Vista und Windows Server 2008:
  . . .\Benutzer\Öffentlich\Dokumente\RSView Enterprise\SE\HMI Projects

Sie können nur Windows Vista verwenden, um eigenständige oder verteilte Anwendungen zu hosten, die auf einem einzelnen Computer ausgeführt werden. Alternativ können Sie auch die FactoryTalk View SE Client- oder FactoryTalk View Studio-Software verwenden, die eine Verbindung zu einer Anwendung herstellt, die auf demselben Computer oder auf einem Remote-Computer gehostet wird. Sie können Windows Vista **nicht** zum Hosten für HMI-Server verwenden, mit denen andere Clients verbunden sind. Verwenden Sie zum Hosten von HMI-Servern Windows 7 Professional, Windows XP, Windows Server 2003 oder Windows Server 2008.

- Für Windows XP und Windows Server 2003:
  . . .\Dokumente und Einstellungen\All Users\Gemeinsame Dokumente\RSView Enterprise\SE\HMI Projects

HMI-Projektdateien werden in Ordnern gespeichert, deren Namen mit denjenigen der jeweiligen HMI-Server übereinstimmen. Die Dateien eines HMI-Servers namens Wasser würden beispielsweise in folgendem Ordner gespeichert:

. . .\RSView Enterprise\SE\HMI Projects\Water

Wiederherstellen der verteilten Netzwerkanwendung

Nachdem Sie die HMI-Projektdateien der Anwendung auf Produktionscomputer auf dem Network Directory-Servercomputer verschoben haben, verwenden Sie FactoryTalk Studio Enterprise, um die gesicherte verteilteFactoryTalk View SE-Netzwerkanwendung wiederherzustellen.

So stellen Sie eine verteilte Netzwerkanwendung wieder her

1. Klicken Sie auf dem Network Directory-Server auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software** und dann auf **FactoryTalk Administration Console**.
2. Wählen Sie **Netzwerk** aus und klicken Sie dann auf **OK**.

Zum Wiederherstellen einer verteilten Netzwerkanwendung muss der angemeldete Benutzer über FactoryTalk-Administratorrechte verfügen. Wenden Sie sich an Ihren Systemadministrator, wenn Sie zur Anmeldung aufgefordert werden.

3. Klicken Sie im Explorer-Fenster mit der rechten Maustaste auf das Netzwerksymbol und klicken Sie dann auf **Wiederherstellen**.

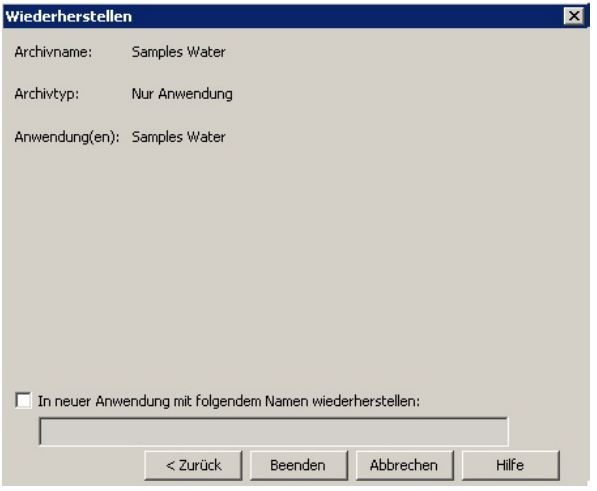
4. Geben Sie den Pfad zum Speicherort des Anwendungsarchivs ein oder klicken Sie auf die Schaltfläche **Durchsuchen**, um nach dem Archiv zu suchen und es zu markieren, und klicken Sie anschließend auf **Weiter**.

Anwendungsarchivdateien weisen die Erweiterung .bak auf.

Standardspeicherort für Anwendungsdateien unter Windows XP und Windows Server 2003: **C:\Dokumente und Einstellungen\Alle Benutzer\Dokumente.**

Standardspeicherort für Anwendungsdateien unter Windows 7 Professional, Windows Vista und Windows Server 2008: **C:\Benutzer\Öffentlich\Dokumente.**

5. Wenn der Archivtyp im Dialogfeld Wiederherstellen:
   - **Anwendung** lautet, enthält das Archiv lediglich Anwendungsinformationen.
   - **Anwendung und System** lautet, enthält das Archiv Anwendungs- und FactoryTalk-Systeminformationen.
6. Zum Wiederherstellen der Anwendung *ohne* archivierte Systeminformationen deaktivieren Sie das Kontrollkästchen **System wiederherstellen**. Mit dem Wiederherstellungsvorgang wird die Anwendung zu FactoryTalk Network Directory auf dem Computer hinzugefügt:



Beim Wiederherstellen von archivierten Systeminformationen werden vorhandene FactoryTalk-Systemeinstellungen auf dem Computer ersetzt. Beim Bereitstellen einer verteilten FactoryTalk View SE-Netzwerkanwendung wird angeraten, die Systeminformationen *nicht* mit der Anwendung wiederherzustellen, da hierdurch vorhandene Computerkonten entfernt und Benutzer daran gehindert werden, sich an Network Directory anzumelden.

Schließen Sie Systeminformationen nur dann in den Wiederherstellungsvorgang ein, wenn es keine Anwendungen gibt, die das aktuelle Netzwerkverzeichnis verwenden, oder wenn die Auswirkungen auf vorhandene Anwendungen gering sind.

7. Um die Anwendung mit ihrem ursprünglichen Name wiederherzustellen, aktivieren Sie das Kontrollkästchen **In neuer Anwendung mit folgendem Namen wiederherstellen** und klicken Sie dann auf **Beenden**. Sie müssen unter Umständen auch eine Passphrase eingeben, wenn beim Sichern der Anwendung eine solche eingegeben wurde.

   Um die Anwendung unter einem neuen Namen wiederherzustellen, erstellen Sie eine Kopie der ursprünglichen Anwendung, die geändert werden kann, aktivieren Sie das Kontrollkästchen, geben Sie den neuen Namen ein und klicken Sie auf **Beenden**.

Festlegen des Speicherorts für das Network Directory auf Anwendungscomputern

Verwenden Sie nach dem Wiederherstellen der verteilten Netzwerkanwendung das Locator-Dienstprogramm für FactoryTalk Directory-Server, um den Speicherort des FactoryTalk Network Directory-Servers auf allen Anwendungsclients und -servern anzugeben.

Für die Durchführung dieser Aufgabe sind möglicherweise mehrere Sätze von FactoryTalk-Sicherheitsanmeldeinformationen erforderlich:

- Die Verwendung des Server-Locator-Dienstprogramms für FactoryTalk Directory setzt Administratorrechte auf dem lokalen Computer voraus.
- Das Festlegen eines Remotespeicherortes für das Network Directory setzt Administratorrechte auf dem Remotecomputer voraus.

So geben Sie das Network Directory auf Client- und Servercomputern an

1. Klicken Sie auf dem Client oder Server auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk Tools** und dann auf **FactoryTalk Directory-Speicherort angeben**.
2. Klicken Sie neben dem Feld „Host-Computer für den Verzeichnisserver“ auf die Schaltfläche **Durchsuchen**.
3. Klicken Sie im Dialogfeld Serverkonfiguration für FactoryTalk Directory auf **Remotecomputer**.
4. Geben Sie den Namen des Network Directory-Servers ein oder klicken Sie auf die Schaltfläche **Durchsuchen**, um nach dem Server zu suchen und diesen auszuwählen. Klicken Sie anschließend auf **OK**.
5. Klicken Sie erneut auf **OK**, um das Server-Locator-Dienstprogramm für FactoryTalk Directory zu schließen.

Wiederholen Sie die Schritte 1 bis 5 auf allen Clients und Servern, die Bestandteil der bereitgestellten verteilten Netzwerkanwendung sind.

Verschieben der Datenserverdateien der Anwendung

Stellen Sie nach dem Festlegen des FactoryTalk Network Directory-Speicherorts auf Anwendungsclients und -servern sicher, dass die benötigte Kommunikationssoftware (RSLinx Enterprise, RSLinx Classic oder andere OPC-Software) auf Computern installiert ist, auf denen Datenserver ausgeführt werden.

Verschieben Sie dann die Konfigurationsdateien auf die Produktionscomputer (falls dies für die von Ihnen bereitgestellten Datenserver erforderlich ist) und geben Sie die neuen Namen für die Host-Computer an.

Informationen zum Verschieben von Setup-Dateien für OPC-Datenserver, bei denen es sich nicht um RSLinx Classic handelt, finden Sie in der Produktdokumentation für den OPC-Server.

Wiederherstellen von RSLinx Enterprise-Konfigurationen

Wenn Sie eine verteilte FactoryTalk View SE-Netzwerkanwendung sichern, enthält das Archiv RSLinx Enterprise-Verknüpfungsnamen. Informationen zum Gerätepfad sind jedoch nicht enthalten.

Nach dem Wiederherstellen der Anwendung müssen Sie den Kommunikationseinrichtungs-Editor in FactoryTalk View Studio öffnen und den Gerätepfad für jede konfigurierte Verknüpfung erneut zuweisen.

Weitere Informationen finden Sie unter „Erneuern von Datenserververknüpfungen, Themen und Gerätepfaden“ auf Seite 79.

Sichern und Wiederherstellen von RSLinx Classic-Konfigurationen

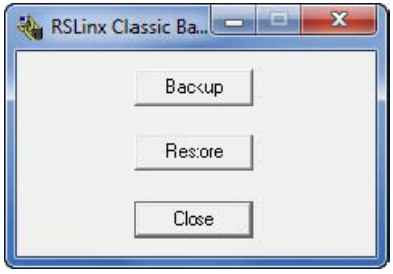
RSLinx Classic-Konfigurationsdateien sind nicht enthalten, wenn Sie eine verteilte Netzwerkanwendung sichern. Diese Dateien müssen manuell gesichert, verschoben und wiederhergestellt werden.

Wenn RSLinx Classic auf den Entwicklungs- und Produktionscomputern installiert ist, können Sie das Dienstprogramms zum Sichern und Wiederherstellen von RSLinx Classic verwenden, um die Konfigurationsdateien zu sichern und wiederherzustellen.

Sie können RSLinx Classic-Konfigurationsdateien auch über das Abschlussfenster des RSLinx Classic-Installationsprogramms wiederherstellen.

So verschieben Sie RSLinx Classic-Konfigurationsdateien

1. Klicken Sie auf dem Entwicklungscomputer auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > RSLinx** und dann auf **RSLinx Classic Backup Restore Utility**.
2. Klicken Sie im Dienstprogramm zum Sichern und Wiederherstellen von RSLinx Classic auf **Sichern**.



3. Wählen Sie den Ordner für die Sicherungsdatei aus, geben Sie einen Namen ein und klicken Sie auf **Speichern**.
4. Kopieren Sie in Windows Explorer die Sicherungsdatei (mit der RSX-Endung) und legen Sie sie an einem Speicherort auf dem Produktionscomputer des Datenservers ab.
5. Klicken Sie auf dem Produktionscomputer auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > RSLinx** und dann auf **RSLinx Classic Backup Restore Utility**.

6. Klicken Sie im Dienstprogramms zum Sichern und Wiederherstellen von RSLinx Classic auf **Wiederherstellen**.
7. Suchen Sie nach der gerade abgelegten Sicherungsdatei, markieren Sie sie und klicken Sie dann auf **Öffnen**.

Angeben von Namen für die Host-Computer der Datenserver

Verwenden Sie nach dem Verschieben von Datenserverkonfigurationsdateien auf Produktionscomputer FactoryTalk View Studio Enterprise, um die wiederhergestellte verteilte Netzwerkanwendung zu öffnen. Geben Sie im Dialogfeld „Eigenschaften“ für jeden Datenserver den Namen des Host-Computers des Servers ein.

Erneuern Sie anschließend die Verknüpfungen, Themen und Gerätepfade für RSLinx nach Bedarf. Weitere Informationen finden Sie unter „Erneuern von Datenserververknüpfungen, Themen und Gerätepfaden“ auf Seite 79.

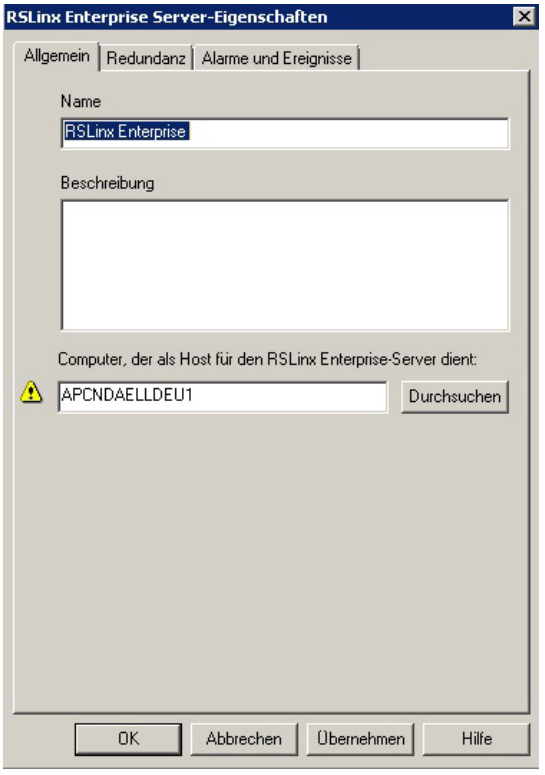
Informationen zum Einrichten anderer Datenservereigenschaften finden Sie, indem Sie im Dialogfeld „Eigenschaften“ des Servers auf **Hilfe** klicken oder die Produktdokumentation verwenden.

Wenn Sie die Anwendung nach dem Verschieben eines Datenservers das erste Mal öffnen und der Server nicht geladen ist, sollten Sie das Dialogfeld Eigenschaften nach wie vor öffnen und den Namen des Host-Computers ändern können. Nach der Aktualisierung des Computernamens sollt der Server wie erwartet geladen werden.

So ändern Sie den Namen des RSLinx Enterprise-Servercomputers

1. Klicken Sie auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software** und dann auf **FactoryTalk Administration Console**.
2. Wählen Sie im Dialogfeld „FactoryTalk Directory auswählen“ die Option **Netzwerk** aus und klicken Sie dann auf **OK**.

3. Erweitern Sie im Explorer-Fenster den Namen der wiederhergestellten Anwendung, klicken Sie mit der rechten Maustaste auf den Namen des RSLinx Enterprise-Servers und klicken Sie dann auf **Eigenschaften**.



4. Geben Sie auf der Registerkarte „Allgemein“ im Feld **Host-Computer für den RSLinx Enterprise-Server** den Namen des Produktionscomputers ein oder klicken Sie auf **Durchsuchen**, um nach dem Computer zu suchen und ihn zu markieren. Klicken Sie anschließend auf **OK**. Bestätigen Sie gegebenenfalls die Warnung, indem Sie auf **OK** klicken.

So ändern Sie den Namen des RSLinx Classic-Servercomputers

1. Öffnen Sie die wiederhergestellte Anwendung in der FactoryTalk Administration Console. Anweisungen hierzu finden Sie in den vorherigen Aufgaben.
2. Erweitern Sie im Explorer-Fenster den Namen der wiederhergestellten Anwendung, klicken Sie mit der rechten Maustaste auf den Namen des RSLinx Classic-Servers und klicken Sie dann auf **Eigenschaften**.

3. Geben Sie auf der Registerkarte „Allgemein“ im Feld **Computer, auf dem der OPC-Server ausgeführt wird** den Namen des Produktionscomputers ein oder klicken Sie auf **Durchsuchen**, um nach dem Computer zu suchen und ihn zu markieren. Klicken Sie anschließend auf **OK**.

Erneuern von Datenserververknüpfungen, Themen und Gerätepfaden

Wenn Sie die RSLinx-Datenserver in der Anwendung wiederhergestellt und die Namen ihrer neuen Host-Computer angegeben haben, erneuern oder bestätigen Sie die Themen, Verknüpfungen und Gerätepfade, die mit jedem Server verbunden sind.

Wenn Sie redundante Datenserver wiederherstellen müssen die Gerätepfade bestätigt und für den primären und sekundären Server erneut angewendet werden.

So erneuern Sie RSLinx Enterprise-Gerätepfade

1. Öffnen Sie die wiederhergestellte Anwendung in der FactoryTalk Administration Console. Informationen hierzu finden Sie unter “So ändern Sie den Namen des RSLinx Enterprise-Servercomputers” auf der vorherigen Seite.
2. Erweitern Sie im Explorer-Fenster den Datenserver (RSLinx Enterprise) und doppelklicken Sie auf **Kommunikationseinrichtungs-Editor**.
3. Wählen Sie im Kommunikationseinrichtungs-Editor jede konfigurierte RSLinx Enterprise-Verknüpfung aus, zeigen Sie mit der Verknüpfung auf das richtige Gerät und klicken Sie auf **Übernehmen**.
4. Speichern Sie die Konfiguration und schließen Sie den Kommunikationseinrichtungs-Editor.

So prüfen Sie die RSLinx Classic-Themen

1. Klicken Sie auf dem Datenserver auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > RSLinx** und dann auf **RSLinx Classic**.
2. Klicken Sie im Menü DDE/OPC auf **Themenkonfiguration**.
3. Wählen Sie in der Themenliste jedes konfigurierte Thema und bestätigen Sie, dass die entsprechende Datenquelle ordnungsgemäß aktualisiert wurde.
4. Klicken Sie auf die Registerkarte **Erweiterte Kommunikation**, bestätigen Sie, dass für die Remoteadressierung ein Gerätepfad festgelegt wurde, und klicken Sie auf **Fertig**.

Festlegen der Namen von Host-Computern für HMI-Server

Geben Sie nach dem Aktualisieren der Namen von Datenservercomputern im Feld Eigenschaften für jeden HMI-Server den Namen des Host-Computers ein.

Zum Festlegen des Servernamens und zum Einrichten anderer Eigenschaften des HMI-Servers können Sie das Dialogfeld „Eigenschaften“ über FactoryTalk View Studio öffnen. Verwenden Sie das auf dem Computer verfügbare Tool.

Wenn Sie die Anwendung nach dem Verschieben eines HMI-Servers das erste Mal öffnen und der Server nicht geladen ist, sollten Sie das Dialogfeld Eigenschaften nach wie vor öffnen und den Namen des Host-Computers ändern können. Nach der Aktualisierung des Computernamens sollt der Server wie erwartet geladen werden.

So ändern Sie den Namen des HMI-Servercomputers

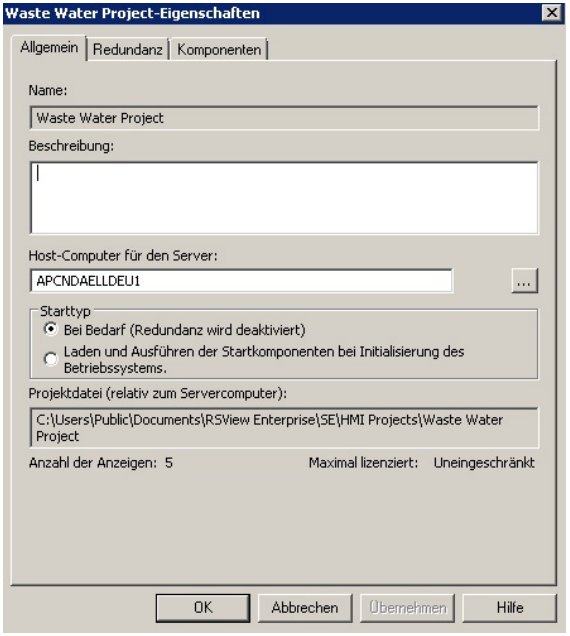
1. Öffnen Sie die wiederhergestellte Anwendung in FactoryTalk View Studio Enterprise.
2. Klicken Sie mit der rechten Maustaste im Explorer-Fenster auf den Namen des HMI-Servers und klicken Sie dann auf **Eigenschaften**.
3. Geben Sie in der Registerkarte Allgemein im Feld Host-Computer für den Server den Namen des Produktionsservers ein, und klicken Sie auf **OK**.

   Sie können auch auf **Durchsuchen** klicken, um nach dem Produktionscomputer zu suchen und diesen zu markieren.

Festlegen von weiterenHMI-Servereigenschaften

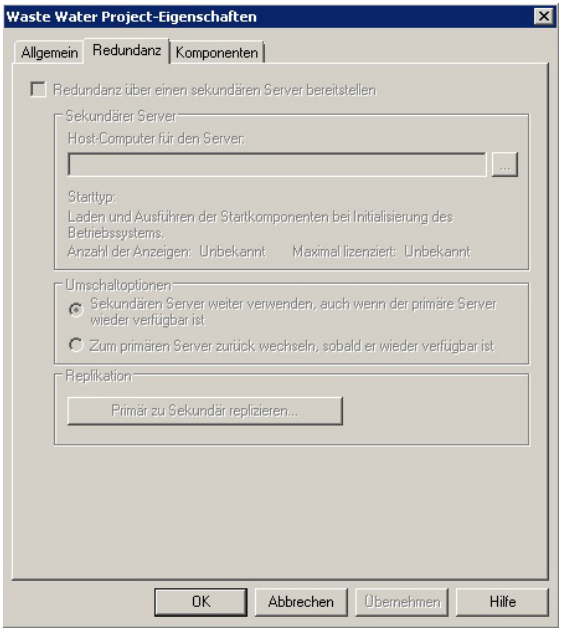
Wenn die wiederhergestellte Anwendung in FactoryTalk View Studio geöffnet ist, können Sie neben der Angabe der Namen der Produktionscomputer, auf denen die HMI-Server gehostet werden, die folgenden Eigenschaften für HMI-Server einrichten:

- Wählen Sie in der Registerkarte Allgemein einen Starttyp aus, um festzulegen, wann der HMI-Server geladen werden soll.



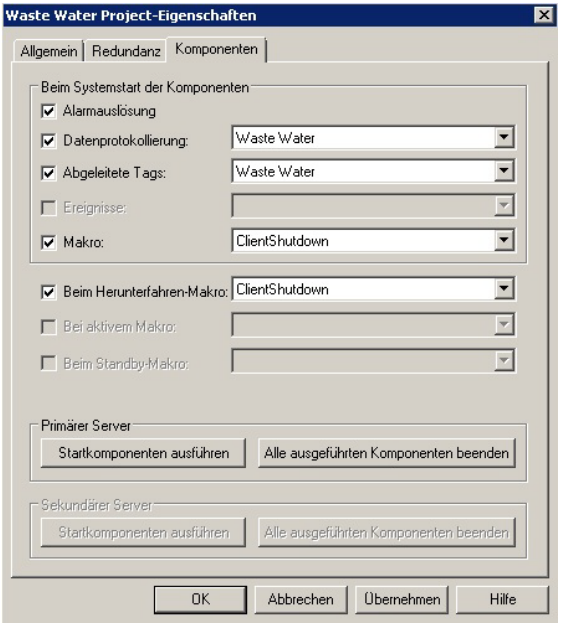
Sie können festlegen, dass der HMI-Server geladen wird, wenn der erste Client versucht, eine Verbindung zum Server herzustellen (Bei Bedarf). Weiterhin können Sie angeben, wann der Host-Computer gestartet werden soll (Laden und Ausführen der Startkomponenten bei Initialis. des Betriebssystems). Die zweite Option wird für HMI-Produktionsserver empfohlen und ist für einen HMI-Server, der Teil eines redundanten Paars ist, obligatorisch.

- Wenn Sie auf der Registerkarte Redundanz für den HMI-Server Redundanz einrichten möchten, müssen Sie zuerst das Kontrollkästchen **Redundanz über einen sekundären Server bereitstellen** aktivieren. Geben Sie anschließend den Namen des Computers an, auf dem der sekundäre Server gehostet wird, und wählen Sie eine Switchover-Option aus.



Bevor Sie den sekundären Server in einem redundanten Paar angeben können, müssen Sie die HMI-Projektdateien auf den sekundären Servercomputer kopieren. Informationen hierzu finden Sie unter „Verschieben von HMI-Projektdateien der Anwendung“ auf Seite 71.

- Wählen Sie in der Registerkarte Komponenten die Anwendungskomponenten aus, die beim Starten des HMI-Servers automatisch gestartet werden, und wählen Sie das Makro aus, das beim Herunterfahren des Servers ausgeführt wird. Sie können die Komponenten ebenfalls manuell starten und beenden.



  Wenn der HMI-Server redundant ist, können Sie ebenfalls Komponenten für den primären und den sekundären Server starten und beenden die Optionen Bei aktivem Makro und Beim Standby-Makro auswählen.

Sie müssen die Eigenschaften des HMI-Servers für jeden Server in der von Ihnen bereitgestellten verteilten FactoryTalk View SE-Netzwerkanwendung separat einrichten. Diese Einstellungen können auf dem Computer, auf dem der HMI-Server ausgeführt wird, oder auf einem Remotecomputer festgelegt werden.

Ausführliche Informationen zum Einrichten von Eigenschaften für HMI-Server finden Sie unter Chapter 6, *Working with network distributed applications* im Benutzerhandbuch für *FactoryTalk View Site Edition.* Ausführliche Informationen zum Einrichten von redundanten HMI-Servern finden Sie unter Chapter 14, *Setting up FactoryTalk system availability* im Benutzerhandbuch für *FactoryTalk View Site Edition.*

Synchronisieren von redundanten HMI-Servern und -projekten

Replizieren Sie nach dem Einrichten von Redundanz für einen HMI-Server die Änderungen vom primären auf den sekundären Server, um sicherzustellen, dass auf dem primären und dem sekundären Computer identische Kopien der HMI-Server- und Projektdateien ausgeführt werden.

Bei der Replikation werden die Konfigurationsdateien des primären Servers kopiert, einschließlich der auf Einstellungen auf der Registerkarte Komponenten auf dem sekundären Server.

Wenn für den primären Server beispielsweise die Optionen Bei aktivem Makro und Herunterfahren-Makro ausgewählt wurden, werden die Einstellungen auf dem sekundären Server repliziert. Das heißt, dass dieselben für den primären Server angegebenen Makros auf dem sekundären Server ausgeführt werden, wenn dieser gestartet oder heruntergefahren wird.

Bei den Informationen, die bei der Replikation nicht berücksichtigt werden, handelt es sich um während der Laufzeit erstellte Protokolldateien, den aktuellen Wert der HMI-Speichertags, Puffertags und die Liste unterdrückter HMI-Tag-Alarme.

Eine erfolgreiche Replikation setzt voraus, dass eine Kopie der HMI-Projektdateien bereits auf dem sekundären Servercomputer vorhanden sein muss. Zudem muss der Status des primären Servers für die Dauer der Replikation Aktiv und der Status des sekundären Servers Standby sein. Informationen zum Kopieren der HMI-Projektdateien finden Sie unter „Verschieben von HMI-Projektdateien der Anwendung“ auf Seite 71.

So replizieren Sie Änderungen vom primären zum sekundären Server

1. Öffnen Sie die wiederhergestellte Anwendung in FactoryTalk View Studio Enterprise.
2. Klicken Sie mit der rechten Maustaste im Explorer-Fenster auf den Namen des HMI-Servers und klicken Sie dann auf **Eigenschaften**.
3. Klicken Sie auf die Registerkarte **Redundanz** und dann auf **Primär zu Sekundär replizieren**.

Wenn ein sekundärer nicht angegeben ist, ist die Schaltfläche Primär zu Sekundär replizieren auf der Registerkarte Redundanz nicht verfügbar.

Folgend Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm, um die Replikation zu beenden. Nach der Replikation wird der sekundäre Server neu gestartet.

Einrichten von FactoryTalk View SE Clients

Der FactoryTalk View SE Client bietet eine komplette und sichere Laufzeitumgebung für eine lokale Anwendung. Verwendungsbeispiele für Benutzer:

- Laden, Anzeigen und Interagieren mit Grafikanzeigen eines beliebigen HMI-Servers in der Anwendung.
- Überwachen und Steuern von Alarmen (HMI-Tag-Alarme und FactoryTalk Alarme und Ereignisse).
- Anzeigen und Interagieren mit Trends.
- Anpassen festgelegter Punkte.
- Starten und Beenden von Serverkomponenten.

In einer verteilten Netzwerkanwendung können FactoryTalk View SE Clients, HMI-Server und Datenserver auf mehreren Computern ausgeführt werden, die über ein Netzwerk miteinander verbunden sind.

Wenn Sie bereits FactoryTalk View SE Client-Dateien für eine verteilte Netzwerkanwendung eingerichtet haben, können Sie die Dateien auf die Produktionscomputer kopieren. Andernfalls können Sie neue Clientdateien erstellen.

Erstellen einer neuen FactoryTalk View SE Client-Datei

In FactoryTalk View SE Client-Konfigurationsdateien wird Folgendes angegeben: der Name der Anwendung, mit der sich der Client verbindet, die Komponenten, die nach hergestellter Verbindung gestartet werden, und das Verhalten des Clients zur Laufzeit.

Verwenden Sie den FactoryTalk View SE Client-Assistenten, um eine neue Clientdatei zu erstellen. Sie können den Assistenten ebenfalls verwenden, um eine vorhandene Clientdatei zu ändern oder auszuführen oder einen Client aus der Liste der verfügbaren Dateien zu entfernen.

Sie müssen den HMI-Server (oder die HMI-Server), mit dem sich der Client verbindet, nicht starten, um den FactoryTalk View SE Client-Assistenten zu verwenden, es wird aber Zugriff auf FactoryTalk Directory benötigt.

So erstellen Sie eine neue FactoryTalk View SE Client-Datei

1. Klicken Sie auf dem Desktop auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk View** und klicken Sie dann auf **FactoryTalk View Site Edition Client**.
2. Klicken Sie im FactoryTalk View SE Client-Assistenten auf **Neu** und folgend Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm. Ausführliche Informationen zu den Optionen im Assistenten finden Sie, indem Sie auf **Hilfe** klicken.

   Die Clientdatei wird mit der Erweiterung .cli an dem von Ihnen angegebenen Speicherort erstellt.

Kopieren vorhandener FactoryTalk View SE Client-Dateien

Beim Einrichten der FactoryTalk View SE Clients für eine verteilte Netzwerkanwendung können Sie vorhandene Clientdateien vom Entwicklungscomputer auf die Produktionscomputer des Clients kopieren.

So kopieren Sie eine FactoryTalk View SE Client-Datei

Kopieren Sie die .cli-Datei vom Entwicklungscomputer auf den Produktions-Laufzeitclient.

Sie können die Clientkonfiguration über den Desktop oder über einen beliebigen Speicherort auf dem Clientcomputer ausführen.

Standardmäßig befinden sich die Clientkonfigurationsdateien an folgenden Speicherorten:

- Für Windows 7 Professional, Windows Vista und Windows Server 2008:
  . . .\Benutzer\Öffentlich\Dokumente\RSView Enterprise\SE\Client
- Für Windows XP und Windows Server 2003:
  . . .\Dokumente und Einstellungen\Alle Benutzer\Gemeinsame Dokumente\RSView Enterprise\SE\Client

Sperren von Benutzern in der Laufzeitumgebung

Um Benutzer in FactoryTalk View SE Client zur Laufzeit zu sperren, um beispielsweise den Zugriff auf andere Programme auf dem Computer zu verhindern, wenden Sie eine der folgenden Methoden an:

- **Möglichkeit eingrenzen, Grafikanzeigen zu ändern**: Entfernen Sie die Titelleiste oder Schaltflächen zum Minimieren bzw. Maximieren von ausgewählten Anzeigen.

  Deaktivieren Sie hierzu im Dialogfeld „Anzeigeeinstellungen“ die Kontrollkästchen **Titelleiste, Schaltfläche „Minimieren“** und **Schaltfläche „Maximieren“**. Weitere Informationen finden Sie in Chapter 16, *Creating graphic displays* im Benutzerhandbuch für *FactoryTalk View Site Edition*.

- **Möglichkeit eingrenzen, das Clientfenster zu ändern**: Entfernen Sie die Titelleiste oder Schaltflächen zum Minimieren bzw. Maximieren vom Client.

  Deaktivieren Sie hierzu im FactoryTalk View SE Client-Assistenten die Kontrollkästchen **Titelleiste anzeigen** und **Systemmenü** und **Schließschaltfläche anzeigen**. Informationen erhalten Sie, indem Sie auf **Hilfe** im FactoryTalk View SE Client-Assistenten klicken.

- **Wechsel zu anderen Anwendungen verhindern**. Aktivieren Sie hierzu im FactoryTalk View SE Client-Assistenten das Kontrollkästchen **Schalter für andere Anwendungen deaktivieren**.

  Informationen erhalten Sie, indem Sie auf **Hilfe** im FactoryTalk View SE Client-Assistenten klicken.

- **Zugriff auf den Desktop beschränken**: Verwenden Sie das DeskLock-Tool.

  Klicken Sie zum Öffnen von DeskLock auf dem Desktop auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk View > Tools** und anschließend auf **DeskLock**.

  Ausführliche Informationen zu DeskLock erhalten Sie, indem Sie im Tool auf **Hilfe** klicken.

Ausführen der FactoryTalk View SE Clients

Nach vollständiger Bereitstellung der verteilten Netzwerkanwendung testen Sie sie, indem Sie die FactoryTalk View SE Clients ausführen.

Zum Verbinden eines FactoryTalk View SE Clients mit einer verteilten Netzwerkanwendung müssen alle Clients und Server in der Anwendung auf denselben FactoryTalk Network Directory-Server zeigen. Weitere Informationen finden Sie unter „Festlegen des Speicherorts für das Network Directory auf Anwendungscomputern“ auf Seite 74.

Tipps zum Herstellen der Kommunikation zwischen Clients und Servern finden Sie in der Hilfe zu FactoryTalk View Site Edition.

So führen Sie SE Client mit der .cli-Datei aus

Doppelklicken Sie auf die Clientinstallationsdatei (.cli), in folgendem Standardordner:

- Für Windows 7 Professional, Windows Vista und Windows Server 2008:
  . . .\Benutzer\Öffentlich\Dokumente\RSView Enterprise\SE\Client
- Für Windows XP und Windows Server 2003:
  . . .\Dokumente und Einstellungen\Alle Benutzer\Gemeinsame Dokumente\RSView Enterprise\SE\Client

So führen Sie einen SE Client über FactoryTalk View aus Studio

1. Klicken Sie im Menü Extras in FactoryTalk View Studio auf **SE-Client starten**.
2. Geben Sie im Dialogfeld FactoryTalk View SE-Client starten den Namen der .cli-Datei ein und klicken Sie auf **OK**. Klicken Sie zum Suchen nach und Markieren einer Datei auf die Schaltfläche **Durchsuchen**.

So führen Sie einen SE Client beim Starten von Windows aus

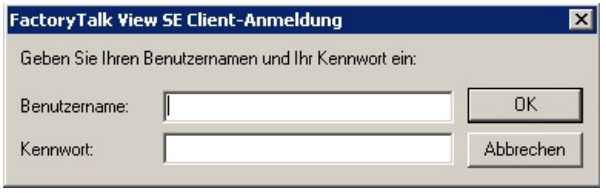
1. Erstellen Sei eine Verknüpfung zur .cli-Datei (auf dem Desktop zum Beispiel).
2. Verschieben Sie die Verknüpfung in den Windows-Ordner Autostart.

   Weitere Informationen zum Hinzufügen von Verknüpfungen zum Ordner Autostart finden Sie in der Windows-Hilfe.

Info zur Anmeldung an FactoryTalk View SE Client

Um den FactoryTalk View SE Client zu starten oder Benutzer während der Ausführung des Clients zu ändern, müssen die sich anmeldenden Benutzer über die erforderlichen Sicherheitsberechtigungen verfügen.

Ist dies nicht der Fall, wird das Dialogfeld FactoryTalk View SE Client-Anmeldung geöffnet, in dem sich ein anderer Benutzer anmelden kann.



7 Bereitstellen von Anwendungen für Netzwerkstationen

Nach dem Bereitstellen und Testen einer FactoryTalk View Site Edition-Anwendung für Netzwerkstationen können Sie sie in einer Produktionsumgebung, wie beispielsweise einem Werk, bereitstellen. Die Bereitstellung einer Anwendung für Netzwerkstationen beinhaltet die Installation aller FactoryTalk View SE-Softwarekomponenten auf dem Host-Computer der Anwendung.

Weitere Informationen zum Installieren der Software finden Sie in Kapitel 4, *Installieren von FactoryTalk View.*

Ausführliche Informationen zu Struktur und Inhalt von Anwendungen für Netzwerkstationen finden Sie unter Chapter 8, *Working with local station applications* im Benutzerhandbuch für *FactoryTalk View Site Edition*.

Aufgabenüberblick: Bereitstellen von Anwendungen für Netzwerkstationen

In der Prüfliste in diesem Abschnitt werden die grundlegenden Aufgaben für die Bereitstellung einer FactoryTalk View SE-Anwendung für Netzwerkstationen zusammengefasst. Verwenden Sie die Checkliste als Leitfaden für die Aufgaben, die Sie ausführen möchten. Jede Aufgabe wird im Verlauf dieses Kapitels näher erläutert.

Sie können Schritte bei Bedarf hinzufügen oder entfernen, um ein benutzerdefiniertes Verfahren zu erstellen, die das Design und den Inhalt Ihrer FactoryTalk View-Anwendung widerspiegeln. Wenn Ihre Anwendung beispielsweise zusätzliche Kommunikations- oder Datenbankserver enthält, müssen Sie diese Schritte entsprechend wiederholen.

Wenn die Anwendung Tag-Alarm- und Ereignisserver umfasst, finden Sie Informationen zur Bereitstellung dieser Server in der FactoryTalk Alarme und Ereignisse-Hilfe.

Aufgabenprüfliste für die Bereitstellung einer Anwendung für Netzwerkstationen

- ❑ Verschieben der Anwendung für Netzwerkstationen
- ❑ Festlegen des Speicherorts für das Network Directory auf Anwendungscomputern bei Bedarf
- ❑ Verschieben der Datenserverdateien der Anwendung
- ❑ Festlegen der Namen von Host-Computern für Datenserver

- Erneuern von Datenserververknüpfungen, Themen und Gerätepfaden
- Festlegen des Zeitpunkts für das Starten oder Beenden von HMI-Serverkomponenten
- Einrichten des FactoryTalk View SE Client
- Ausführen des FactoryTalk View SE Client, um die Anwendung zu testen

Verschieben der Anwendung für Netzwerkstationen

Die Verschiebung einer Anwendung für Netzwerkstationen umfasst zwei Schritte: Sichern Sie die Anwendung auf dem Entwicklungscomputer und stellen Sie das Anwendungsarchiv auf dem Produktionscomputer wieder her.

Sie können beide Schritte mit dem Tool Anwendungs-Manager ausführen. Ausführliche Informationen zu Optionen im Anwendungs-Manager erhalten Sie, indem Sie im Tool auf **Hilfe** klicken.

Notieren Sie vor dem Sichern einer Anwendung die Benutzernamen und Kennwörter der Benutzer mit Administratorrechen für diese Anwendung, falls Sie diese Informationen nach die Wiederherstellung der Anwendung benötigen.

So sichern Sie eine Anwendung für Netzwerkstationen

1. Klicken Sie auf dem Desktop auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk View > Tools** und klicken Sie dann auf **Anwendungs-Manager**.
2. Wählen Sie im Anwendungs-Manager **Site Edition (Netzwerkstation) aus** und klicken Sie dann auf **Weiter**.

Zum Sichern einer Anwendung für Netzwerkstationen muss der angemeldete Benutzer über FactoryTalk-Administratorrechte verfügen. Wenden Sie sich an Ihren Systemadministrator, wenn Sie zur Anmeldung aufgefordert werden.

3. Wählen Sie den Sicherungsvorgang aus und folgen Sie den Anweisungen im Anwendungs-Manager, um den Vorgang abzuschließen.
4. Kopieren Sie die APA-Datei auf den neuen Produktionscomputer.

So stellen Sie eine Anwendung für Netzwerkstationen wieder her

Wenn Sie eine Anwendung für Netzwerkstationen auf einem Computer wiederherstellen, der eine Kopie der ursprünglichen Anwendung enthält, stellen Sie sicher, dass die Anwendung nicht ausgeführt wird. Verwenden Sie anschließend den Anwendungs-Manager und löschen Sie die ursprüngliche Anwendung oder benennen Sie sie um. Beginnen Sie erst danach mit der Wiederherstellung.

1. Klicken Sie auf dem Desktop des Produktionscomputers auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk View > Tools** und klicken Sie dann auf **Anwendungs-Manager**.
2. Wählen Sie **Site Edition (Netzwerkstation)** aus und klicken Sie dann auf **Weiter**.

Zum Wiederherstellen einer Anwendung für Netzwerkstationen muss der angemeldete Benutzer über FactoryTalk-Administratorrechte verfügen. Wenden Sie sich an Ihren Systemadministrator, wenn Sie zur Anmeldung aufgefordert werden.

3. Wählen Sie den Wiederherstellungsvorgang aus und folgen Sie den Anweisungen im Anwendungs-Manager, um den Vorgang abzuschließen.
4. Kopieren Sie die gesicherte Anwendung auf den neuen Produktionscomputer.

Festlegen des Speicherorts für das Network Directory auf Anwendungscomputern

Wenn nicht bereits geschehen, verwenden Sie das Locator-Dienstprogramm für FactoryTalk Directory-Server, um den Speicherort des FactoryTalk Network Directory-Servers anzugeben.

Für die Durchführung dieser Aufgabe sind möglicherweise mehrere Sätze von FactoryTalk-Sicherheitsanmeldeinformationen erforderlich:

- Die Verwendung des Server-Locator-Dienstprogramms für FactoryTalk Directory setzt Administratorrechte auf dem lokalen Computer voraus.
- Das Festlegen eines Remotespeicherortes für das Network Directory setzt Administratorrechte auf dem Remotecomputer voraus.

So geben Sie Network Directory auf Anwendungscomputern an

1. Klicken Sie auf dem Client oder Server auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk Tools** und dann auf **FactoryTalk Directory-Speicherort angeben**.
2. Klicken Sie neben dem Feld „Host-Computer für den Verzeichnisserver“ auf die Schaltfläche **Durchsuchen**.
3. Klicken Sie im Dialogfeld Serverkonfiguration für FactoryTalk Directory auf **Remotecomputer**.
4. Geben Sie den Namen des Network Directory-Servers ein oder klicken Sie auf die Schaltfläche **Durchsuchen**, um nach dem Server zu suchen und diesen auszuwählen. Klicken Sie anschließend auf **OK**.
5. Klicken Sie erneut auf **OK**, um das Server-Locator-Dienstprogramm für FactoryTalk Directory zu schließen.

Verschieben der Datenserverdateien der Anwendung

Stellen Sie nach dem Festlegen des FactoryTalk Network Directory-Speicherorts auf Anwendungscomputern sicher, dass die benötigte Kommunikationssoftware (RSLinx Enterprise, RSLinx Classic oder andere OPC-Software) auf Computern installiert ist, auf denen Datenserver ausgeführt werden.

Verschieben Sie dann die Konfigurationsdateien auf die Produktionscomputer (falls dies für die von Ihnen bereitgestellten Datenserver erforderlich ist) und geben Sie die neuen Namen für die Host-Computer an.

Informationen zum Verschieben von Setup-Dateien für OPC-Datenserver, bei denen es sich nicht um RSLinx Classic handelt, finden Sie in der Produktdokumentation für den OPC-Server.

Sichern und Wiederherstellen von RSLinx Classic-Konfigurationen

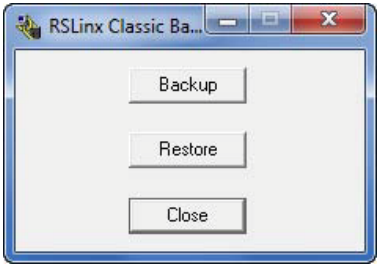
RSLinx Classic-Konfigurationsdateien sind nicht enthalten, wenn Sie eine Anwendung für Netzwerkstationen sichern. Diese Dateien müssen manuell gesichert, verschoben und wiederhergestellt werden.

Wenn RSLinx Classic auf den Entwicklungs- und Produktionscomputern installiert ist, können Sie das Dienstprogramms zum Sichern und Wiederherstellen von RSLinx Classic verwenden, um die Konfigurationsdateien zu sichern und wiederherzustellen.

Sie können RSLinx Classic-Konfigurationsdateien auch über das Abschlussfenster des RSLinx Classic-Installationsprogramms wiederherstellen.

So verschieben Sie RSLinx Classic-Konfigurationsdateien

1. Klicken Sie auf dem Entwicklungscomputer auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > RSLinx** und dann auf **RSLinx Classic Backup Restore Utility**.
2. Klicken Sie im Dienstprogramm zum Sichern und Wiederherstellen von RSLinx Classic auf **Sichern**.



3. Wählen Sie den Ordner für die Sicherungsdatei aus, geben Sie einen Namen ein und klicken Sie auf **Speichern**.
4. Kopieren Sie in Windows Explorer die Sicherungsdatei (RSX-Datei) und legen Sie sie an einem Speicherort auf dem Produktionscomputer des Datenservers ab.
5. Klicken Sie auf dem Produktionscomputer auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > RSLinx** und dann auf **RSLinx Classic Backup Restore Utility**.
6. Klicken Sie im Dienstprogramms zum Sichern und Wiederherstellen von RSLinx Classic auf **Wiederherstellen**.
7. Suchen Sie nach der gerade abgelegten Sicherungsdatei, markieren Sie sie und klicken Sie dann auf **Öffnen**.

Festlegen der Namen von Host-Computern für Datenserver

Öffnen Sie nach dem Verschieben von Datenserverkonfigurationsdateien auf Produktionscomputer die wiederhergestellte Anwendung für Netzwerkstationen und geben Sie im Dialogfeld „Eigenschaften“ für jeden Datenserver den Namen des Host-Computers des Servers ein.

Erneuern Sie anschließend die Verknüpfungen, Themen und Gerätepfade für RSLinx nach Bedarf. Weitere Informationen finden Sie unter „Erneuern von Datenserververknüpfungen, Themen und Gerätepfaden“ auf Seite 95.

Informationen zum Einrichten anderer Datenservereigenschaften finden Sie, indem Sie im Dialogfeld „Eigenschaften“ des Servers auf **Hilfe** klicken oder die Produktdokumentation verwenden.

Wenn Sie die Anwendung nach dem Verschieben eines Datenservers das erste Mal öffnen und der Server nicht geladen ist, sollten Sie das Dialogfeld Eigenschaften nach wie vor öffnen und den Namen des Host-Computers ändern können. Nach der Aktualisierung des Computernamens sollt der Server wie erwartet geladen werden.

So ändern Sie den Namen des RSLinx Enterprise-Servercomputers

1. Klicken Sie auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software** und dann auf **FactoryTalk Administration Console** (Sie können diese Prozedur auch in Studio Enterprise durchführen).
2. Wählen Sie im Dialogfeld „FactoryTalk Directory auswählen“ die Option **Netzwerk** aus und klicken Sie dann auf **OK**.
3. Erweitern Sie im Explorer-Fenster den Namen der wiederhergestellten Anwendung, klicken Sie mit der rechten Maustaste auf den Namen des RSLinx Enterprise-Servers und klicken Sie dann auf **Eigenschaften**.
4. Geben Sie auf der Registerkarte „Allgemein“ im Feld **Host-Computer für den RSLinx Enterprise-Server** den Namen des Produktionscomputers ein oder klicken Sie auf **Durchsuchen**, um nach dem Computer zu suchen und ihn zu markieren. Klicken Sie anschließend auf **OK**.

So ändern Sie den Namen des RSLinx Classic-Servercomputers

1. Öffnen Sie die wiederhergestellte Anwendung in der FactoryTalk Administration Console. Anweisungen hierzu finden Sie in den vorherigen Aufgaben.
2. Erweitern Sie im Explorer-Fenster den Namen der wiederhergestellten Anwendung, klicken Sie mit der rechten Maustaste auf den Namen des RSLinx Classic-Servers und klicken Sie dann auf **Eigenschaften**.
3. Geben Sie auf der Registerkarte „Allgemein“ im Feld **Computer, auf dem der OPC-Server ausgeführt wird** den Namen des Produktionscomputers ein oder klicken Sie auf **Durchsuchen**, um nach dem Computer zu suchen und ihn zu markieren. Klicken Sie anschließend auf **OK**.

Erneuern von Datenserververknüpfungen, Themen und Gerätepfaden

Wenn Sie die RSLinx-Datenserver in der Anwendung wiederhergestellt und die Namen ihrer neuen Host-Computer angegeben haben, erneuern oder bestätigen Sie die Themen, Verknüpfungen und Gerätepfade, die mit jedem Server verbunden sind.

Wenn Sie redundante Datenserver wiederherstellen, müssen die Gerätepfade bestätigt und sowohl für den primären als auch für den sekundären Server neu übernommen werden.

So erneuern Sie RSLinx Enterprise-Gerätepfade

1. Öffnen Sie die wiederhergestellte Anwendung in der FactoryTalk Administration Console. Informationen hierzu finden Sie weiter oben unter „So ändern Sie den Namen des RSLinx Enterprise-Servercomputers“.
2. Erweitern Sie im Explorer-Fenster den Datenserver (RSLinx Enterprise) und doppelklicken Sie auf **Kommunikationseinrichtungs-Editor**.
3. Wählen Sie im Kommunikationseinrichtungs-Editor jede konfigurierte RSLinx Enterprise-Verknüpfung aus, zeigen Sie mit der Verknüpfung auf das richtige Gerät und klicken Sie auf **Übernehmen**.
4. Speichern Sie die Konfiguration und schließen Sie den Kommunikationseinrichtungs-Editor.

So prüfen Sie die RSLinx Classic-Themen

1. Klicken Sie auf dem Datenserver auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > RSLinx** und dann auf **RSLinx Classic**.
2. Klicken Sie im Menü DDE/OPC auf **Themenkonfiguration**.
3. Wählen Sie in der Themenliste jedes konfigurierte Thema und bestätigen Sie, dass die entsprechende Datenquelle ordnungsgemäß aktualisiert wurde.
4. Klicken Sie auf die Registerkarte **Erweiterte Kommunikation**, bestätigen Sie, dass für die Remoteadressierung ein Gerätepfad festgelegt wurde, und klicken Sie auf **Fertig**.

Festlegen des Zeitpunkts für das Starten oder Beenden von HMI-Serverkomponenten

Öffnen Sie in FactoryTalk View Studio das Dialogfeld Eigenschaften für den HMI-Server in der Anwendung, um den Speicherort der HMI-Projektdateien, die aktuelle Anzahl an Anzeigen in der Anwendung und die maximale Anzahl an erlaubten Anzeigen anzuzeigen.

Sie können eine Beschreibung für den HMI-Server hinzufügen und in der Registerkarte Komponenten auswählen, die beim Ausführen des HMI-Servers gestartet werden.

So öffnen Sie das Dialogfeld Eigenschaften von HMI-Server

1. Klicken Sie auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software** und dann auf **FactoryTalk View Studio**.
2. Wählen Sie **View Site Edition (Netzwerkstation)** aus und klicken Sie dann auf **Weiter**.
3. Klicken Sie auf die Registerkarte **Vorhanden**, wählen Sie den Namen der Anwendung für Netzwerkstationen aus und klicken Sie dann auf **Öffnen**.
4. Klicken Sie mit der rechten Maustaste im Explorer-Fenster auf den Namen des HMI-Servers und klicken Sie dann auf **Eigenschaften**.

Wie HMI-Serverkomponenten gestartet und gestoppt werden

Verwenden Sie das Dialogfeld „Eigenschaften von HMI-Server“ zur Angabe der Komponenten, die in einer Anwendung für Netzwerkstationen automatisch gestartet werden, sobald der HMI-Server ausgeführt wird.

In einer Anwendung für Netzwerkstationen wird der HMI-Server geladen und die angegebenen Komponenten werden ausgeführt, wenn sich der FactoryTalk View SE Client mit der Anwendung verbindet. Wenn der Client nicht mehr ausgeführt wird, wird der HMI-Server nicht mehr geladen und das angegebene Herunterfahren-Marco ausgeführt.

Si können die HMI-Serverkomponenten ebenalls manuell starten und beenden. Klicken Sie hierzu in der Registerkarte Komponenten auf **Startkomponenten ausführen** und entsprechend auf **Alle ausgeführten Komponenten beenden**.

So wählen Sie Startkomponenten und Komponenten zum Beenden für den HMI-Server aus

1. Klicken Sie im Dialogfeld Eigenschaften von HMI-Server auf die Registerkarte **Komponenten**.
2. Um die Startkomponenten festzulegen, aktivieren Sie die Kontrollkästchen für die Komponenten und wählen Sie dann die Komponenten aus, die beim Starten des HMI-Servers automatisch gestartet werden sollen.
3. Um ein Herunterfahren-Makro festzulegen, aktivieren Sie das Kontrollkästchen **Bei Herunterfahren-Makro** und wählen Sie dann das Makro aus, das beim Herunterfahren des HMI-Servers ausgeführt werden soll.

Einrichten des FactoryTalk View SE Client

Der FactoryTalk View SE Client bietet eine vollständige und sichere Laufzeitumgebung für eine Anwendung für Netzwerkstationen. Verwendungsbeispiele für Benutzer:

- Laden, Anzeigen und Interagieren mit mehreren Grafikanzeigen des HMI-Servers.
- Verwalten von Alarminformationen.
- Anzeigen von Trends.
- Anpassen festgelegter Punkte.
- Starten und Beenden von Serverkomponenten.

Zum Ausführen einer Anwendung für Netzwerkstationen muss der FactoryTalk View SE Client auf demselben Computer ausgeführt werden wie der HMI-Server.

Wenn Sie eine FactoryTalk View SE Client-Datei bereits für die Anwendung eingerichtet haben, können sei diese Datei auf den Produktionscomputer kopieren. Andernfalls können Sie eine neue Clientdatei erstellen.

Erstellen einer neuen FactoryTalk View SE Client-Datei

In FactoryTalk View SE Client-Konfigurationsdateien wird Folgendes angegeben: der Name der Anwendung, mit der sich der Client verbindet, die Komponenten, die nach hergestellter Verbindung gestartet werden, und das Verhalten des Clients zur Laufzeit.

Verwenden Sie den FactoryTalk View SE Client-Assistenten, um eine neue Clientdatei zu erstellen. Sie können den Assistenten ebenfalls verwenden, um eine vorhandene Clientdatei zu ändern oder auszuführen oder einen Client aus der Liste der verfügbaren Dateien zu entfernen.

Sie müssen den HMI-Server, zu denen der Client eine Verbindung herstellt, nicht starten, um den FactoryTalk View SE Client-Assistenten zu verwenden.

So erstellen Sie eine neue FactoryTalk View SE Client-Datei

1. Klicken Sie auf dem Desktop auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk View** und dann auf **FactoryTalk View Site Edition Client**.
2. Klicken Sie im FactoryTalk View SE Client-Assistenten auf **Neu** und folgend Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm. Ausführliche Informationen zu den Optionen im Assistenten finden Sie, indem Sie auf **Hilfe** klicken.

   Die Clientdatei wird mit der Erweiterung .cli an dem von Ihnen angegebenen Speicherort erstellt.

Sperren von Benutzern in der Laufzeitumgebung

Um Benutzer in FactoryTalk View SE Client zur Laufzeit zu sperren, um beispielsweise den Zugriff auf andere Programme auf dem Computer zu verhindern, wenden Sie eine der folgenden Methoden an:

- **Möglichkeit eingrenzen, Grafikanzeigen zu ändern**: Entfernen Sie die Titelleiste oder Schaltflächen zum Minimieren bzw. Maximieren von ausgewählten Anzeigen.

  Deaktivieren Sie hierzu im Dialogfeld „Anzeigeeinstellungen“ die Kontrollkästchen **Titelleiste, Schaltfläche „Minimieren“** und **Schaltfläche „Maximieren“**. Weitere Informationen finden Sie in Chapter 16, *Creating graphic displays* im Benutzerhandbuch für *FactoryTalk View Site Edition*.

- **Möglichkeit eingrenzen, das Clientfenster zu ändern**: Entfernen Sie die Titelleiste oder Schaltflächen zum Minimieren bzw. Maximieren vom Client.

  Deaktivieren Sie hierzu im FactoryTalk View SE Client-Assistenten die Kontrollkästchen **Titelleiste anzeigen** und **Systemmenü und Schließschaltfläche anzeigen**. Informationen erhalten Sie, indem Sie auf **Hilfe** im FactoryTalk View SE Client-Assistenten klicken.

- **Wechsel zu anderen Anwendungen verhindern**. Aktivieren Sie hierzu im FactoryTalk View SE Client-Assistenten das Kontrollkästchen **Schalter für andere Anwendungen deaktivieren**. Informationen erhalten Sie, indem Sie auf **Hilfe** im FactoryTalk View SE Client-Assistenten klicken.

- **Zugriff auf den Desktop beschränken**: Verwenden Sie das DeskLock-Tool.

  Klicken Sie zum Öffnen von DeskLock auf dem Desktop auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk View > Tools** und anschließend auf **DeskLock**. Ausführliche Informationen zu DeskLock erhalten Sie, indem Sie im Tool auf **Hilfe** klicken.

Aktivieren Sie DeskLock erst, wenn Sie die Hilfe für das Tool gelesen und dessen Funktionsweise verstanden haben. Andernfalls kann es passieren, dass Sie das Desktop sperren.

Ausführen des FactoryTalk View SE Client

Nach Bereitstellung der Anwendung für Netzwerkstationen testen Sie sie, indem Sie den FactoryTalk View SE Client ausführen.

So führen Sie SE Client mit der .cli-Datei aus

Doppelklicken Sie auf die Clientinstallationsdatei (.cli), in folgende Standardordner:

- Für Windows 7 Professional, Windows Vista und Windows Server 2008:
  . . .**\Benutzer\Öffentlich\Dokumente\RSView Enterprise\SE\Client**
- Für Windows XP und Windows Server 2003:
  . . .**\Dokumente und Einstellungen\Alle Benutzer\Gemeinsame Dokumente\ RSView Enterprise\SE\Client**

So führen Sie einen SE Client über FactoryTalk View aus Studio

1. Klicken Sie im Menü Extras in FactoryTalk View Studio auf **SE-Client starten**.
2. Geben Sie im Dialogfeld FactoryTalk View SE-Client starten den Namen der .cli-Datei ein und klicken Sie auf **OK**. Klicken Sie zum Suchen nach und Markieren der Datei auf die Schaltfläche **Durchsuchen**.

So führen Sie einen SE Client beim Starten von Windows aus

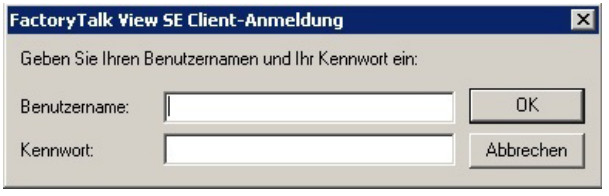
1. Erstellen Sei eine Verknüpfung zur .cli-Datei (auf dem Desktop zum Beispiel).
2. Verschieben Sie die Verknüpfung in den Windows-Ordner Autostart.

   Weitere Informationen zum Hinzufügen von Verknüpfungen zum Ordner Autostart finden Sie in der Windows-Hilfe.

Anmelden von Benutzern am FactoryTalk View SE Client

Um den FactoryTalk View SE Client zu starten oder Benutzer während der Ausführung des Clients zu ändern, muss der Benutzer, der sich an den Client anmeldet, über die erforderlichen Sicherheitsberechtigungen verfügen.

Verfügt der Benutzer nicht über die entsprechenden Berechtigungen, wird das FactoryTalk View SE Client-Anmeldedialogfeld geöffnet, damit sich ein anderer Benutzer anmelden kann.



Verwalten bereitgestellter Anwendungen für Netzwerkstationen

Um kleine Änderungen an einer Anwendung nach ihrer Bereitstellung vorzunehmen, verwenden Sie entweder FactoryTalk View Studio oder die FactoryTalk View SE Administration Console. Die SE Administration Console enthält die folgenden Editoren-Untergruppen.

So gehen Sie in der SE Administration Console vor	Verwenden Sie diesen Editor
Ändern Sie die Eigenschaften des HMI-Servers.	Eigenschaften von HMI-Server
Ändern Sie die Eigenschaften des Datenservers.	Datenservereigenschaften
Fügen Sie FactoryTalk-Benutzer zu einer Anwendung hinzu.	Laufzeitsicherheit
Richten Sie Sicherheit für Befehle und Makros ein.	Gesicherte Befehle
Führen Sie FactoryTalk View-Befehle aus.	Befehlszeile
Ändern Sie die Protokollierung von HMI-Tag-Alarmen.	Alarmeinrichtung
Ändern Sie die Pfade der Datenprokollmodelle.	Datenprotokollpfade
Verwalten Sie die Protokolldateien für HMI-Tag-Alarme.	Alarmprotokolleinrichtung
Importieren und exportieren Sie HMI-Tags.	Assistent für Tag-Import und Export

Ausführliche Informationen zu den Optionen in diesen Editoren finden Sie, indem Sie auf **Hilfe** klicken.

So öffnen Sie eine Anwendung für Netzwerkstationen im SE Administration Console

1. Klicken Sie auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk View > Tools** und dann auf **SE Administration Console**.
2. Wählen Sie **View Site Edition (Netzwerkstation)** aus und klicken Sie dann auf **Weiter**.
3. Wählen Sie in der Registerkarte Vorhanden den Namen der wiederhergestellten Anwendung aus und klicken Sie auf **Öffnen**.

8 Bereitstellen von Anwendungen für lokale Stationen

Nach dem Bereitstellen und Testen einer FactoryTalk View Site Edition-Anwendung für lokale Stationen können Sie sie in einer Produktionsumgebung, wie beispielsweise einem Werk, bereitstellen. Die Bereitstellung einer Anwendung für lokale Stationen beinhaltet die Installation aller FactoryTalk View SE-Softwarekomponenten auf dem Host-Computer der Anwendung.

Weitere Informationen zum Installieren der Software finden Sie in Kapitel 4, *Installieren von FactoryTalk View.*

Ausführliche Informationen zu Struktur und Inhalt von Anwendungen für lokale Stationen finden Sie unter Chapter 8, *Working with local station applications* im Benutzerhandbuch für *FactoryTalk View Site Edition*.

Aufgabenüberblick: Bereitstellen von Anwendungen für lokale Stationen

In der Prüfliste in diesem Abschnitt werden die grundlegenden Aufgaben für die Bereitstellung einer FactoryTalk View SE-Anwendung für lokale Stationen zusammengefasst. Verwenden Sie die Checkliste als Leitfaden für die Aufgaben, die Sie ausführen möchten. Jede Aufgabe wird im Verlauf dieses Kapitels näher erläutert.

Sie können Schritte bei Bedarf hinzufügen oder entfernen, um ein benutzerdefiniertes Verfahren zu erstellen, die das Design und den Inhalt Ihrer FactoryTalk View-Anwendung widerspiegeln. Ihr Anwendung kann beispielsweise zusätzliche Kommunikation oder Datenbankserver enthalten.

Wenn die Anwendung Tag-Alarm- und Ereignisserver umfasst, finden Sie Informationen zur Bereitstellung dieser Server in der FactoryTalk Alarme und Ereignisse-Hilfe.

Aufgabenprüfliste für die Bereitstellung einer Anwendung für lokale Stationen

- ❑ Verschieben der Anwendung für lokale Stationen
- ❑ Verschieben von Datenservern und Ändern der zugehörigen Eigenschaften
- ❑ Festlegen der Namen von Host-Computern für OPC-Datenserver
- ❑ Festlegen des Zeitpunkts für das Starten oder Beenden von HMI-Serverkomponenten
- ❑ Einrichten des FactoryTalk View SE Client
- ❑ Ausführen des FactoryTalk View SE Client, um die Anwendung zu testen

Verschieben der Anwendung für lokale Stationen

Die Verschiebung einer Anwendung für lokale Stationen umfasst zwei Schritte: Sichern Sie die Anwendung auf dem Entwicklungscomputer und stellen Sie das Anwendungsarchiv auf dem Produktionscomputer wieder her.

Sie können beide Schritte mit dem Tool Anwendungs-Manager ausführen. Ausführliche Informationen zu Optionen im Anwendungs-Manager erhalten Sie, indem Sie im Tool auf **Hilfe** klicken.

Notieren Sie vor dem Sichern einer Anwendung die Benutzernamen und Kennwörter der Benutzer mit Administratorrechen für diese Anwendung, falls Sie diese Informationen nach die Wiederherstellung der Anwendung benötigen.

So sichern Sie eine Anwendung für lokale Stationen

1. Klicken Sie auf dem Desktop auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk View > Tools** und klicken Sie dann auf **Anwendungs-Manager**.
2. Wählen Sie im Anwendungs-Manager **Site Edition (Lokale Station) aus** und klicken Sie dann auf **Weiter**.

   Zum Sichern einer Anwendung für lokale Stationen muss der angemeldete Benutzer über FactoryTalk-Administratorrechte verfügen. Wenden Sie sich an Ihren Systemadministrator, wenn Sie zur Anmeldung aufgefordert werden.

3. Wählen Sie den Sicherungsvorgang aus und folgen Sie den Anweisungen im Anwendungs-Manager, um den Vorgang abzuschließen.
4. Kopieren Sie die APA-Datei auf den neuen Produktionscomputer.

So stellen Sie eine Anwendung für lokale Stationen wieder her

Wenn Sie eine Anwendung für lokale Stationen auf einem Computer wiederherstellen, der eine Kopie der ursprünglichen Anwendung enthält, starten Sie den Computer neu und verwenden Sie anschließend den Anwendungs-Manager zum Löschen oder Umbenennen der ursprünglichen Anwendung. Beginnen Sie erst danach mit der Wiederherstellung.

1. Klicken Sie auf dem Desktop des Produktionscomputers auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk View > Tools** und klicken Sie dann auf **Anwendungs-Manager**.
2. Wählen Sie **Site Edition (Lokale Station)** aus und klicken Sie dann auf **Weiter**.

Zum Wiederherstellen einer Anwendung für lokale Anwendungen muss der angemeldete Benutzer über FactoryTalk-Administratorrechte verfügen. Wenden Sie sich an Ihren Systemadministrator, wenn Sie zur Anmeldung aufgefordert werden.

3. Wählen Sie den Wiederherstellungsvorgang aus und folgen Sie den Anweisungen im Anwendungs-Manager, um den Vorgang abzuschließen.

Informationen zum Wiederherstellen von Systeminformationen mit der Anwendung

In FactoryTalk View Studio enthält der Systemordner der obersten Ebene in einer Anwendung für lokale Stationen FactoryTalk Security-Informationen. Hierzu gehören Benutzerkonten, die für alle Anwendungen mithilfe desselben FactoryTalk Local Directory (wird auch bezeichnet alsLocal Directory) eingerichtet wurden.

Wenn Sie eine Anwendung für lokale Stationen sichern, werden diese FactoryTalk-Systeminformationen automatisch im Archiv gespeichert. Wenn Sie eine Anwendung für lokale Stationen wiederherstellen, können Sie angeben, ob die Systeminformationen mit der Anwendung wiederhergestellt werden sollen.

So stellen Sie FactoryTalk-Systeminformationen mit einer Anwendung für lokale Stationen wieder her

Wählen Sie im Anwendungs-Manager nach Angabe des wiederherzustellenden Archivs die Option **FactoryTalk View SE-Anwendung (Lokale Station) und FactoryTalk Local Directorywiederherstellen** aus.

Um den Vorgang abzuschließen, muss der am Anwendungs-Manager angemeldete Benutzer über FactoryTalk-Administratorrechte am wiederherzustellenden Local Directory verfügen.

Verschieben von Datenservern und Ändern der zugehörigen Eigenschaften

Eine FactoryTalk View SE-Anwendung für lokale Stationen kann einen RSLinx Enterprise-Datenserver enthalten, der sich auf demselben Computer befinden muss wie die Anwendung.

Darüber hinaus kann die Anwendung für lokale Stationen einen oder mehrere OPC-Datenserver (RSLinx Classic oder bestimmte andere OPC-Server) enthalten, die sich auf Remote-Computern befinden können.

Wenn sichergestellt ist, dass die erforderliche Kommunikationssoftware auf den Produktionscomputern installiert ist, verschieben Sie auf jedem OPC-Remotedatenserver, den Sie bereitstellen, die Konfigurationsdateien zum Produktionscomputer und geben Sie den Namen des neuen Host-Computers an.

Informationen zum Verschieben von Setup-Dateien für OPC-Datenserver, bei denen es sich nicht um RSLinx Classic handelt, finden Sie in der Produktdokumentation für den OPC-Server.

Nach der Installation von RSLinx Enterprise, RSLinx Classic oder anderer OPC-Serversoftware auf dem Produktionscomputer können Sie die Einrichtungsdateien des Datenservers gegebenenfalls auf den Computer verschieben.

Sichern und Wiederherstellen von RSLinx Enterprise-Dateien

Wenn Sie eine FactoryTalk View SE-Anwendung für lokale Stationen sichern, enthält das Archiv RSLinx Enterprise-Verknüpfungsnamen. Informationen zum Gerätepfad sind jedoch nicht enthalten.

Nach dem Wiederherstellen der Anwendung müssen Sie den Kommunikationseinrichtungs-Editor in FactoryTalk View Studio öffnen und den Gerätepfad für jede konfigurierte Verknüpfung erneut zuweisen. Weitere Informationen finden Sie unter „So erneuern Sie RSLinx Enterprise-Gerätepfade“ auf Seite 79.

Sichern und Wiederherstellen von RSLinx Classic-Konfigurationen

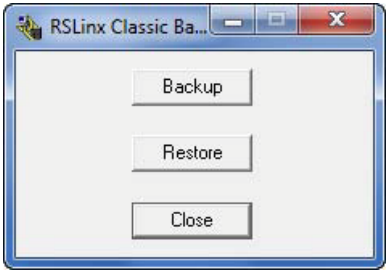
RSLinx Classic-Konfigurationsdateien sind nicht enthalten, wenn Sie eine Anwendung für lokale Stationen sichern. Diese Dateien müssen manuell gesichert, verschoben und wiederhergestellt werden.

Wenn RSLinx Classic auf den Entwicklungs- und Produktionscomputern installiert ist, können Sie das Dienstprogramms zum Sichern und Wiederherstellen von RSLinx Classic verwenden, um die Konfigurationsdateien zu sichern und wiederherzustellen.

Sie können RSLinx Classic-Konfigurationsdateien auch über das Abschlussfenster des RSLinx Classic-Installationsprogramms wiederherstellen.

So verschieben Sie RSLinx Classic-Konfigurationsdateien

1. Klicken Sie auf dem Entwicklungscomputer auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > RSLinx** und dann auf **RSLinx Classic Backup Restore Utility**.
2. Klicken Sie im Dienstprogramm zum Sichern und Wiederherstellen von RSLinx Classic auf **Sichern**.



3. Wählen Sie den Ordner für die Sicherungsdatei aus, geben Sie einen Namen ein und klicken Sie auf **Speichern**.
4. Kopieren Sie im Windows Explorer die Sicherungsdatei und fügen Sie sie am Speicherort auf dem Datenserver-Produktionscomputer ein.
5. Klicken Sie auf dem Produktionscomputer auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > RSLinx** und dann auf **RSLinx Classic Backup Restore Utility**.
6. Klicken Sie im Dienstprogramm zum Sichern und Wiederherstellen von RSLinx Classic auf **Wiederherstellen**.
7. Suchen und wählen Sie die zu verschiebende Sicherungsdatei aus und klicken Sie auf **Öffnen**.

Festlegen der Namen von Host-Computern für OPC-Datenserver

Öffnen Sie nach dem Verschieben von RSLinx Classic-Konfigurationsdateien auf Produktionscomputer die wiederhergestellte Anwendung für lokale Stationen und geben Sie im Dialogfeld „Eigenschaften“ für jeden Datenserver den Namen des Host-Computers des Servers ein.

Informationen zum Einrichten anderer Datenservereigenschaften finden Sie, indem Sie im Dialogfeld „Eigenschaften“ des Servers auf **Hilfe** klicken oder die Produktdokumentation verwenden.

Im Gegensatz zu RSLinx Classic-Datenservern müssen Sie die Computernamen von RSLinx Enterprise-Datenservern nicht ändern. Der RSLinx Enterprise-Datenserver in einer Anwendung für lokale Stationen muss sich auf demselben Computer wie die Anwendung befinden und wird immer als *localhost* bezeichnet.

Wenn Sie die Anwendung nach dem Verschieben eines Datenservers das erste Mal öffnen und der Server nicht geladen ist, sollten Sie das Dialogfeld Eigenschaften nach wie vor öffnen und den Namen des Host-Computers ändern können. Nach der Aktualisierung des Computernamens sollt der Server wie erwartet geladen werden.

So ändern Sie den Namen des RSLinx Classic-Servercomputers

1. Klicken Sie auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software** und dann auf **FactoryTalk View Studio**.
2. Wählen Sie **View Site Edition (Lokale Station)** aus und klicken Sie dann auf **Weiter**.
3. Klicken Sie auf die Registerkarte **Vorhanden**, wählen Sie den Namen der Anwendung für lokale Stationen aus und klicken Sie dann auf **Öffnen**.
4. Klicken Sie mit der rechten Maustaste im Explorer-Fenster auf den Namen des RSLinx Classic-Servers und klicken Sie dann auf **Eigenschaften**.
5. Geben Sie auf der Registerkarte „Allgemein“ im Feld „Computer, auf dem der OPC-Server ausgeführt wird“ den Namen des Produktionscomputers ein oder klicken Sie auf **Durchsuchen**, um nach dem Computer zu suchen und ihn zu markieren. Klicken Sie anschließend auf **OK**.

Festlegen des Zeitpunkts für das Starten oder Beenden von HMI-Serverkomponenten

Öffnen Sie in FactoryTalk View Studio das Dialogfeld Eigenschaften für den HMI-Server in der Anwendung, um den Speicherort der HMI-Projektdateien, die aktuelle Anzahl an Anzeigen in der Anwendung und die maximale Anzahl an erlaubten Anzeigen anzuzeigen.

Sie können eine Beschreibung für den HMI-Server hinzufügen und in der Registerkarte Komponenten auswählen, die beim Ausführen des HMI-Servers gestartet werden.

In einer Anwendung für lokale Stationen stimmen der Name des HMI-Servers und der Name der Anwendung überein. Der Name kann im Dialogfeld Eigenschaften des HMI-Servers nicht geändert werden.

So öffnen Sie das Dialogfeld Eigenschaften von HMI-Server

1. Klicken Sie auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software** und dann auf **FactoryTalk View Studio**.
2. Wählen Sie **View Site Edition (Lokale Station)** aus und klicken Sie dann auf **Weiter**.
3. Klicken Sie auf die Registerkarte **Vorhanden**, wählen Sie den Namen der Anwendung für lokale Stationen aus und klicken Sie dann auf **Öffnen**.
4. Klicken Sie mit der rechten Maustaste im Explorer-Fenster auf den Namen des HMI-Servers und klicken Sie dann auf **Eigenschaften**.

Wie HMI-Serverkomponenten gestartet und gestoppt werden

Verwenden Sie das Dialogfeld „Eigenschaften von HMI-Server“ zur Angabe der Komponenten, die in einer Anwendung für lokale Stationen automatisch gestartet werden, sobald der HMI-Server ausgeführt wird.

In einer Anwendung für lokale Stationen wird der HMI-Server geladen und die angegebenen Komponenten werden ausgeführt, wenn sich der FactoryTalk View SE Client mit der Anwendung verbindet. Wenn der Client nicht mehr ausgeführt wird, wird der HMI-Server nicht mehr geladen und das angegebene Herunterfahren-Marco ausgeführt.

Si können die HMI-Serverkomponenten ebenalls manuell starten und beenden. Klicken Sie hierzu in der Registerkarte Komponenten auf **Startkomponenten ausführen** und entsprechend auf **Alle ausgeführten Komponenten beenden**.

So wählen Sie Startkomponenten und Komponenten zum Beenden für den HMI-Server aus

1. Klicken Sie im Dialogfeld Eigenschaften von HMI-Server auf die Registerkarte **Komponenten**.
2. Um die Startkomponenten festzulegen, aktivieren Sie die Kontrollkästchen für die Komponenten und wählen Sie dann die Komponenten aus, die beim Starten des HMI-Servers automatisch gestartet werden sollen.
3. Um ein Herunterfahren-Makro festzulegen, aktivieren Sie das Kontrollkästchen **Bei Herunterfahren-Makro** und wählen Sie dann das Makro aus, das beim Herunterfahren des HMI-Servers ausgeführt werden soll.

Einrichten des FactoryTalk View SE Client

Der FactoryTalk View SE Client bietet eine vollständige und sichere Laufzeitumgebung für eine Anwendung für lokale Stationen. Verwendungsbeispiele für Benutzer:

- Laden, Anzeigen und Interagieren mit mehreren Grafikanzeigen des HMI-Servers.
- Verwalten von Alarminformationen.
- Anzeigen von Trends.
- Anpassen festgelegter Punkte.
- Starten und Beenden von Serverkomponenten.

Zum Ausführen einer Anwendung für lokale Stationen muss der FactoryTalk View SE Client auf demselben Computer ausgeführt werden wie der HMI-Server.

Wenn Sie eine FactoryTalk View SE Client-Datei bereits für die Anwendung eingerichtet haben, können sei diese Datei auf den Produktionscomputer kopieren. Andernfalls können Sie eine neue Clientdatei erstellen.

Erstellen einer neuen FactoryTalk View SE Client-Datei

In FactoryTalk View SE Client-Konfigurationsdateien wird Folgendes angegeben: der Name der Anwendung, mit der sich der Client verbindet, die Komponenten, die nach hergestellter Verbindung gestartet werden, und das Verhalten des Clients zur Laufzeit.

Verwenden Sie den FactoryTalk View SE Client-Assistenten, um eine neue Clientdatei zu erstellen. Sie können den Assistenten ebenfalls verwenden, um eine vorhandene Clientdatei zu ändern oder auszuführen oder einen Client aus der Liste der verfügbaren Dateien zu entfernen.

Es ist nicht notwendig, den HMI-Server zu starten, wenn Sie den FactoryTalk View SE Client-Assistenten verwenden möchten.

So erstellen Sie eine neue FactoryTalk View SE Client-Datei

1. Klicken Sie auf dem Desktop auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk View** und dann auf **FactoryTalk View Site Edition Client**.
2. Klicken Sie im FactoryTalk View SE Client-Assistenten auf **Neu** und folgend Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm. Ausführliche Informationen zu den Optionen im Assistenten finden Sie, indem Sie auf **Hilfe** klicken.

   Die Clientdatei wird mit der Erweiterung .cli an dem von Ihnen angegebenen Speicherort erstellt.

Sperren von Benutzern in der Laufzeitumgebung

Um Benutzer in FactoryTalk View SE Client zur Laufzeit zu sperren, um beispielsweise den Zugriff auf andere Programme auf dem Computer zu verhindern, wenden Sie eine der folgenden Methoden an:

- **Möglichkeit eingrenzen, Grafikanzeigen zu ändern**: Entfernen Sie die Titelleiste oder Schaltflächen zum Minimieren bzw. Maximieren von ausgewählten Anzeigen.

  Deaktivieren Sie hierzu im Dialogfeld „Anzeigeeinstellungen“ die Kontrollkästchen **Titelleiste, Schaltfläche „Minimieren“** und **Schaltfläche „Maximieren“**. Weitere Informationen finden Sie in Chapter 16, *Creating graphic displays* im Benutzerhandbuch für *FactoryTalk View Site Edition*.

- **Möglichkeit eingrenzen, das Clientfenster zu ändern**: Entfernen Sie die Titelleiste oder Schaltflächen zum Minimieren bzw. Maximieren vom Client.

  Deaktivieren Sie hierzu im FactoryTalk View SE Client-Assistenten die Kontrollkästchen **Titelleiste anzeigen** und **Systemmenü und Schließschaltfläche anzeigen**. Informationen erhalten Sie, indem Sie auf **Hilfe** im FactoryTalk View SE Client-Assistenten klicken.

- **Wechsel zu anderen Anwendungen verhindern**. Aktivieren Sie hierzu im FactoryTalk View SE Client-Assistenten das Kontrollkästchen **Schalter für andere Anwendungen deaktivieren**. Informationen erhalten Sie, indem Sie auf **Hilfe** im FactoryTalk View SE Client-Assistenten klicken.

- **Zugriff auf den Desktop beschränken**: Verwenden Sie das DeskLock-Tool.

  Klicken Sie zum Öffnen von DeskLock auf dem Desktop auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk View > Tools** und anschließend auf **DeskLock**. Ausführliche Informationen zu DeskLock erhalten Sie, indem Sie im Tool auf **Hilfe** klicken.

Aktivieren Sie DeskLock erst, wenn Sie die Hilfe für das Tool gelesen und dessen Funktionsweise verstanden haben. Andernfalls kann es passieren, dass Sie das Desktop sperren.

Ausführen des FactoryTalk View SE Client

Nach Bereitstellung der Anwendung für lokale Stationen testen Sie sie, indem Sie den FactoryTalk View SE Client ausführen.

So führen Sie SE Client mit der .cli-Datei aus

Doppelklicken Sie auf die Clientinstallationsdatei (.cli), in folgende Standardordner:

- Für Windows 7 Professional, Windows Vista und Windows Server 2008:
  . . .\Benutzer\Öffentlich\Dokumente\RSView Enterprise\SE\Client
- Für Windows XP und Windows Server 2003:
  . . .\Dokumente und Einstellungen\Alle Benutzer\Gemeinsame Dokumente\RSView Enterprise\SE\Client

So führen Sie einen SE Client über FactoryTalk View aus Studio

1. Klicken Sie im Menü Extras in FactoryTalk View Studio auf **SE-Client starten**.
2. Geben Sie im Dialogfeld FactoryTalk View SE-Client starten den Namen der .cli-Datei ein und klicken Sie auf **OK**. Klicken Sie zum Suchen nach und Markieren der Datei auf die Schaltfläche **Durchsuchen**.

So führen Sie einen SE Client beim Starten von Windows aus

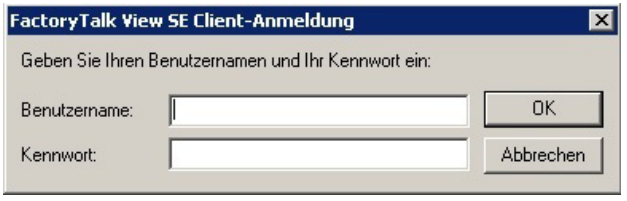
1. Erstellen Sei eine Verknüpfung zur .cli-Datei (auf dem Desktop zum Beispiel).
2. Verschieben Sie die Verknüpfung in den Windows-Ordner Autostart.

   Weitere Informationen zum Hinzufügen von Verknüpfungen zum Ordner Autostart finden Sie in der Windows-Hilfe.

Anmelden von Benutzern am FactoryTalk View SE Client

Um den FactoryTalk View SE Client zu starten oder Benutzer während der Ausführung des Clients zu ändern, muss der Benutzer, der sich an den Client anmeldet, über die erforderlichen Sicherheitsberechtigungen verfügen.

Verfügt der Benutzer nicht über die entsprechenden Berechtigungen, wird das FactoryTalk View SE Client-Anmeldedialogfeld geöffnet, damit sich ein anderer Benutzer anmelden kann.



Verwalten bereitgestellter Anwendungen für lokale Stationen

Um kleine Änderungen an einer Anwendung nach ihrer Bereitstellung vorzunehmen, verwenden Sie entweder FactoryTalk View Studio oder die FactoryTalk View SE Administration Console. Die SE Administration Console enthält die folgenden Editoren-Untergruppen.

So gehen Sie in der SE Administration Console vor	Verwenden Sie diesen Editor
Ändern Sie die Eigenschaften des HMI-Servers.	Eigenschaften von HMI-Server
Ändern Sie die Eigenschaften des Datenservers.	Datenservereigenschaften
Fügen Sie FactoryTalk-Benutzer zu einer Anwendung hinzu.	Laufzeitsicherheit
Richten Sie Sicherheit für Befehle und Makros ein.	Gesicherte Befehle
Führen Sie FactoryTalk View-Befehle aus.	Befehlszeile
Ändern Sie die Protokollierung von HMI-Tag-Alarmen.	Alarmeinrichtung
Ändern Sie die Pfade der Datenprokollmodelle.	Datenprotokollpfade
Verwalten Sie die Protokolldateien für HMI-Tag-Alarme.	Alarmprotokolleinrichtung
Importieren und exportieren Sie HMI-Tags.	Assistent für Tag-Import und Export

Ausführliche Informationen zu den Optionen in diesen Editoren finden Sie, indem Sie auf **Hilfe** klicken.

So öffnen Sie eine Anwendung für lokale Stationen im SE Administration Console

1. Klicken Sie auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk View > Tools** und dann auf **SE Administration Console**.
2. Wählen Sie **View Site Edition (Lokale Station)** aus und klicken Sie dann auf **Weiter**.
3. Wählen Sie in der Registerkarte Vorhanden den Namen der wiederhergestellten Anwendung aus und klicken Sie auf **Öffnen**.

9 Aktualisieren einer FactoryTalk View SE-Betriebsanwendung

Die Aktualisierung der FactoryTalk View Site Edition-Software in einer Automatisierungs- und Steuerungsanwendung beinhaltet zwei Hauptaufgaben: Deinstallieren der vorhandenen Software und anschließendes Installieren der neuen Version.

Nach der Installation der neuen Softwareversion sollten Sie eine FactoryTalk View SEAnwendung in FactoryTalk View Studioöffnen und diese dann auf einem FactoryTalk View SE Client ohne weitere Benutzeraktion öffnen können.

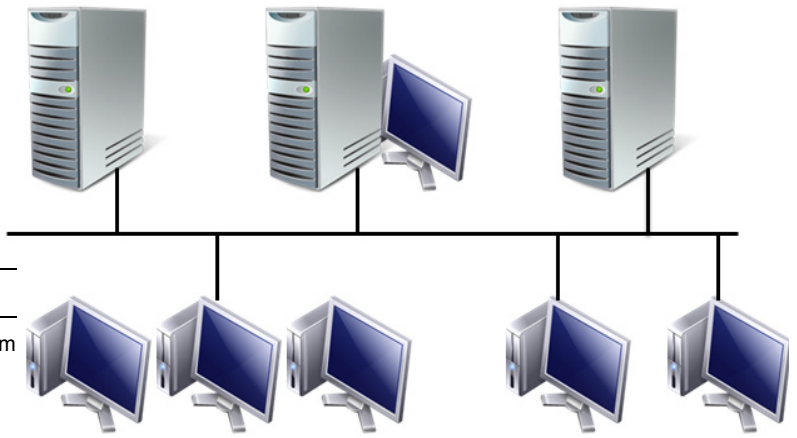
Für Version 6.0 und früher entwickelte Anwendungen müssen möglicherweise mit dem Dienstprogramm „Legacy-Tag-Datenbank umwandeln“ konvertiert werden. Starten Sie das Dienstprogramm, indem Sie auf **Start > Rockwell Software > FactoryTalk View > Tools > Dienstprogramm 'Legacy-Tag-Datenbank umwandeln'** klicken. Klicken Sie auf die Schaltfläche **Hilfe**, um Einzelheiten zur Verwendung des Dienstprogramms anzuzeigen.

Je nach dem Design, dem Inhalt und der Komplexität Ihres Steuerungssystems müssen Sie unter Umständen jedoch weitere Schritte zur Unterstützung der Aktualisierung durchführen, insbesondere dann, wenn Sie eine Aktualisierung von FactoryTalk View SE in einer Produktionsumgebung vornehmen. Mit den Informationen in diesem Kapitel können Sie die Live-Anwendung sichern und gleichzeitig gewährleisten, dass der Aktualisierungsvorgang effizient und erfolgreich ist.

Um einen Aktualisierungspfad mit diesen unterstützenden Aufgaben darzustellen, wird in diesem Kapitel beschrieben, wie eine bereitgestellte verteilte Netzwerkanwendung aktualisiert wird, die aus den folgenden Computern besteht:

Beispiel: eine FactoryTalk View SE verteilte Netzwerkanwendung mit redundanten Servern

Server #1 (Primär)	Arbeitsstation #1	Server #2 (Sekundär)
FactoryTalk Network Directory FactoryTalk Services Platform FactoryTalk View SE Server RSLinx Enterprise	FactoryTalk Services Platform FactoryTalk View Studio RSLinx Enterprise	FactoryTalk Services Platform FactoryTalk View SE Server RSLinx Enterprise



Laufzeitclients
FactoryTalk Services Platform FactoryTalk View SE Client

In diesem Beispiel ist **Server #1** der Name des primären Servercomputers, **Server #2** der Name des sekundären Servercomputers und **Arbeitsstation #1** der Name der Entwicklungsarbeitsstation.

Für diesen Anwendungstyp gibt es viele mögliche Variationen. Teile in dieser Dokumentation können daher möglicherweise nicht direkt auf die von Ihnen aktualisierte Anwendung angewendet werden.

Wenn Sie Fragen zu Architekturelementen haben, die in diesem Kapitel nicht behandelt werden (Beispiel: Ihre Anwendung ist nicht so komplex wie die hier vorgestellte), wenden Sie sich an eine Rockwell Automation-Vertriebsstelle.

Vor der Installation von FactoryTalk View Anwendungen oder unterstützender Software müssen Sie Kapitel 2, *Informationen zur Hardware, zum Betriebssystem und zur Domäne*. lesen und sicherstellen, dass Sie alle Ihrer Rolle entsprechenden Aufgaben und Konfigurationsschritte für alle Anwendungs-Host-Computer ausgeführt haben.

Informationen zur Unterstützung bei der Aktualisierung

Antworten auf Ihre Fragen finden Sie auch in anderen Rockwell Automation-Produktdokumentationen und auf der Website von Rockwell Automation. Siehe „Öffnen der FactoryTalk View-Online-Handbücher“ auf Seite xiv.

Suchen von Informationen zu Funktionen in der neuen Produktversion

Nach dem Aktualisieren aller Softwarekomponenten in Ihrer bereitgestellten Anwendung stehen in den Versionshinweisen Informationen zu Funktionen der neuen Produktversion zur Verfügung. Versionshinweise für FactoryTalk View SE, Machine Edition, RSLinx Enterprise und RSLinx Classic sind über die FactoryTalk View-Installations-DVD verfügbar.

Bei der Installation beinhalten viele der Dialogfelder einen *Versionshinweise anzeigen*-Link.

Versionshinweise für die FactoryTalk Services Platform (und für andere FactoryTalk-Produkte) stehen auf der Seite Inhalt der FactoryTalk-Hilfe zur Verfügung. Klicken Sie auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk Tools** und klicken Sie dann auf **FactoryTalk-Hilfe**.

RSView Enterprise ist der frühere Name der FactoryTalk View-Familie der Software-Produkte. Wenn Sie eine Aktualisierung von einer RSView-Version vornehmen, gelten die Informationen in diesem Kapitel, auch wenn sie sich auf FactoryTalk View als die frühere Produktversion beziehen.

Überblick: Aktualisieren einer redundanten verteilten Netzwerkanwendung

Verwenden Sie die folgende aus mehreren Schritten bestehenden Prüfliste als Leitfaden für die Aktualisierung Ihrer redundanten verteilten Netzwerkanwendung. Dieses Kapitel enthält detaillierte Informationen zu jedem Schritt.

Wenn Sie eine nicht redundante Anwendung aktualisieren, finden Sie im nächsten Abschnitt „Informationen zum Aktualisieren einer nicht redundanten Netzwerkanwendung“ eine vereinfachte Übersicht.

Teil 1: Vorbereiten der Aktualisierung

- ❑ Schritt 1 – Vorbereitung der Aktualisierung
- ❑ Schritt 2 – Sichern der bereitgestellten Anwendung

Sie müssen RSLinx Classic-Konfigurationsdateien mit dem RSLinx Classic Backup Restore Utility sichern, bevor Sie die Aktualisierung durchführen. Andernfalls gehen die RSLinx Classic-Konfigurationsdateien verloren.

Teil 2: Einrichten eines separaten, teilweise aktualisierten Systems

- ❑ Schritt 3 – Einrichten eines temporären Aktualisierungssystems
- ❑ Schritt 4 – Aktualisieren der Softwarekomponenten auf Server #2
- ❑ Schritt 5 – Aktualisieren der Softwarekomponenten auf Arbeitsstation #1
- ❑ Schritt 6 – Migrieren der FactoryTalk View SE-Anwendung
- ❑ Schritt 7 – Aktualisieren der Software auf ausgewählten Laufzeitclients
- ❑ Schritt 8 – Testen der migrierten FactoryTalk View SE-Anwendung

Teil 3: Aktualisieren der verbleibenden Computer und Wiederherstellen der Redundanz

- ❑ Schritt 9 – Aktualisieren der verbleibenden Clientcomputer
- ❑ Schritt 10 – Aktualisieren der Softwarekomponenten auf Server #1
- ❑ Schritt 11 – Wiederherstellen von Server #1 als primärer Anwendungsserver
- ❑ Schritt 12 – Einrichten der Redundanz für das aktualisierte System
- ❑ Schritt 13 – Neustarten der gesamten aktualisierten Anwendung

Informationen zum Aktualisieren einer nicht redundanten Netzwerkanwendung

Wenn Ihre bereitgestellte verteilte Netzwerkanwendung nicht redundant ist, sind einige in diesem Kapitel dokumentierten unterstützenden Aufgaben möglicherweise nicht relevant oder unnötig.

Es ist beispielsweise nicht erforderlich, ein temporäres System einzurichten, in dem der sekundäre Server als primärer Server eingesetzt wird oder die Redundanz deaktiviert und anschließend wiederhergestellt wird.

Führen Sie beim Aktualisieren einer nicht redundanten Netzwerkanwendung die folgenden Schritte aus und beachten Sie die genannten Ausnahmen:

- **Vorbereiten der Aktualisierung.** Siehe „Schritt 1 – Vorbereitung der Aktualisierung“ auf Seite 118. Ignorieren Sie den Unterabschnitt über die Sicherstellung, dass sich die aktuellen Anwendungsdateien auf dem primären Server-Computer befinden.
- **Sichern Sie die bereitgestellte Anwendung.** Siehe „Schritt 2 – Sichern der bereitgestellten Anwendung“ auf Seite 120. Ignorieren Sie den Tipp über die Sicherstellung, dass sich die aktuellen Anwendungsdateien auf dem primären Server-Computer befinden.
- **Aktualisieren Sie die Entwicklungs-Arbeitsstation.** Siehe „Schritt 5 – Aktualisieren der Softwarekomponenten auf Arbeitsstation #1“ auf Seite 130. Ignorieren Sie den letzten Unterabschnitt über das Festlegen von Server #2 als Network DirectorySpeicherort.
- **Migrieren der bereitgestellten Anwendung.** Siehe „Schritt 6 – Migrieren der FactoryTalk View SE-Anwendung“ auf Seite 132.
- **Aktualisieren Sie den Anwendungsserver.** Siehe „Schritt 10 – Aktualisieren der Softwarekomponenten auf Server #1“ auf Seite 137. Gehen Sie im nicht redundanten Fall davon aus, dass der Anwendungsserver-Computer den FactoryTalk Network Directory (ein HMI-Server) und einen RSLinx Enterprise-Datenserver hostet.
- **Aktualisieren Sie Laufzeitclients.** Siehe „Schritt 7 – Aktualisieren der Software auf ausgewählten Laufzeitclients“ auf Seite 133. Aktualisieren Sie im nicht redundanten Fall alle Laufzeitclients, bevor Sie die Anwendung neu starten.
- **Starten Sie die Anwendung neu**. Siehe „Schritt 13 – Neustarten der gesamten aktualisierten Anwendung“ auf Seite 145. Im nicht redundanten Fall würden Sie nur einen Server und die Laufzeitclients neu starten.

Teil 1: Vorbereiten der Aktualisierung

Schritt 1 – Vorbereitung der Aktualisierung

Schritte vor der Aktualisierung:

- ❑ Planen der Ausfallzeit für die Aktualisierung
- ❑ Anmelden mit Administratorrechten
- ❑ Notieren der Namen und Kennwörter von Benutzern mit Administratorrechten
- ❑ Ausführen von Installationsschritten auf Anwendungscomputern
- ❑ Sicherstellen, dass sich die aktuellsten Anwendungsdateien auf dem primären Server befinden
- ❑ Bereithalten der FactoryTalk View-Installations-DVD

Planen der Ausfallzeit für die Aktualisierung

Während der in diesem Kapitel beschriebenen Aktualisierung muss die bereitgestellte FactoryTalk View SE-Anwendung zweimal heruntergefahren werden:

- In Schritt 3 wird die Anwendung heruntergefahren, um Server #2 vorübergehend als primären Server einzurichten.
- Während der Schritte 9 bis 11 (oder 12) wird die Anwendung heruntergefahren, sodass die verbleibenden Anwendungscomputer aktualisiert werden können und Anwendungsserver somit mit ihren ursprünglichen Rollen wiederhergestellt werden können.

Planen Sie die Ausfallzeiten für die Aktualisierung und teilen Sie diese den betroffenen Mitarbeitern mit, wann die Anwendung heruntergefahren werden muss.

Anmelden mit Administratorrechten

Zur Ausführung bestimmter Aufgaben muss der Benutzer, der die Aktualisierung durchführt, über Administratorrechte in Windows und für das FactoryTalk Network Directory verfügen.

Windows-Administratorrechte sind für die Installation von FactoryTalk View und unterstützender Software erforderlich, weil der Setup-Assistent Programmordner erstellt und Registrierungseinträge ändert.

FactoryTalk-Administratorrechte sind für die Anmeldung an das FactoryTalk Network Directory erforderlich, zum Beispiel bei der Verwendung des Server-Locator-Dienstprogramm für FactoryTalk Directory.

Melden Sie sich als FactoryTalk-Administrator am lokalen Computer an, um das Dienstprogramm zu öffnen. Zum Festlegen eines Network Directory-Remotespeicherortes sind Administratorrechte auf dem Remotecomputer ebenfalls erforderlich.

FactoryTalk-Administratorrechte sind ebenfalls zum Sichern und Wiederherstellen von FactoryTalk View SE-Anwendungen erforderlich.

Notieren der Namen und Kennwörter von Benutzern mit Administratorrechten

Notieren Sie vor dem Sichern der bereitgestellten Anwendung die Benutzernamen und Kennwörter der Benutzer der FactoryTalk-Administratorgruppe.

Nur Mitglieder der FactoryTalk-Administratorgruppe können FactoryTalk-Benutzerkonten nach dem Wiederherstellen einer gesicherten Anwendung bei Bedarf hinzufügen, entfernen oder ändern.

Ausführen von Installationsschritten auf Anwendungscomputern

Lesen Sie vor der Aktualisierung vonFactoryTalk View SE das Kapitel 2, *Informationen zur Hardware, zum Betriebssystem und zur Domäne.*.

Dieses Kapitel enthält Informationen zu Aufgaben, die Sie auf Anwendungscomputern ausführen können, um die ordnungsgemäße Ausführung von FactoryTalk View SE nach der Installation sicherzustellen. Weiterhin stehen Ihnen Informationen über Hardware- und Softwareanforderungen sowie Anwendungsbeschränkungen zur Verfügung.

Sicherstellen, dass sich die aktuellsten Anwendungsdateien auf dem primären Server befinden

Bei der in diesem Kapitel beschriebenen Aktualisierung werden die auf dem primären Server (Server #1) gesicherten Anwendungs- und HMI-Projektdateien auf dem sekundären Server (Server #2) wiederhergestellt und anschließend nach FactoryTalk View Studio auf der aktualisierten Entwicklungsarbeitsstation (Arbeitsstation #1) migriert.

Um sicherzustellen, dass Sie die aktuellste Anwendung migrieren und erneut bereitstellen, prüfen Sie, ob es sich bei der anfänglich gesicherten Anwendung und den HMI-Dateien und die aktuellsten Anwendungsdateien handelt.

Bereithalten der FactoryTalk View-Installations-DVD

Die FactoryTalk View-Installations-DVD enthält Setup-Programme für die Installation der FactoryTalk View SE-Softwarekomponenten, FactoryTalk Services Platform und RSLinx Enterprise.

Schritt 2 – Sichern der bereitgestellten Anwendung

Um sicherzustellen, dass die aktuellsten Anwendungsdaten für die Aktualisierung verfügbar sind, sichern Sie die bereitgestellte Anwendung auf Server #1, indem Sie die folgenden Schritte ausführen:

- ❑ Sichern des HMI-Projekts
- ❑ Sichern der Anwendung

In diesem Aktualisierungsbeispiel werden die ersten Sicherungsverfahren auf Server #1 ausgeführt, vorausgesetzt, dass sich die aktuellsten Anwendungsdateien auf dem primären Server befinden. Um jedoch zu gewährleisten, dass die aktuellsten Dateien gespeichert werden, wird empfohlen, dass Sie ebenfalls die Datieen auf dem sekundären Servercomputer sichern.

Sichern des HMI-Projekts

Verwenden Sie auf Server #1 das Dienstprogramm zum Sichern und Wiederherstellen des HMI-Servers, um das HMI-Projekt des primären Servers zu sichern. Klicken Sie auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk View > Tools > Sichern und Wiederherstellen des HMI-Servers**. Klicken Sie auf die Schaltfläche **Hilfe**, um Einzelheiten zur Verwendung des Dienstprogramms anzuzeigen.

Für das in diesem Kapitel beschriebene Aktualisierungsverfahren muss das Dienstprogramm zum Sichern und Wiederherstellen des HMI-Servers auf Server #1 und auf Server #2 installiert werden.

Wenn Sie eine Aktualisierung auf ein 64-Bit-Betriebssystem durchführen, sind möglicherweise spezielle Verfahren erforderlich. Wenn eine Anwendung in Version 6.0 oder früher entwickelt wurde, müssen Sie das Dienstprogramm „Legacy-Tag-Datenbank umwandeln“ auf einem Computer unter einem 32-Bit-Betriebssystem ausführen.

Starten Sie das Dienstprogramm, indem Sie auf **Start > Rockwell Software > FactoryTalk View > Tools > Dienstprogramm 'Legacy-Tag-Datenbank umwandeln'** klicken. Klicken Sie auf die Schaltfläche **Hilfe**, um Einzelheiten zur Verwendung des Dienstprogramms anzuzeigen.

Sichern der Anwendung

Verwenden Sie auf Server #1 die FactoryTalk Administration Console, um die bereitgestellte verteilte FactoryTalk View SE-Netzwerkanwendung zu sichern.

Beim Sicherungsvorgang wird ein Anwendungsarchiv mit Namen, Servernamen, Servereigenschaften und Anwendungssprachen erstellt.

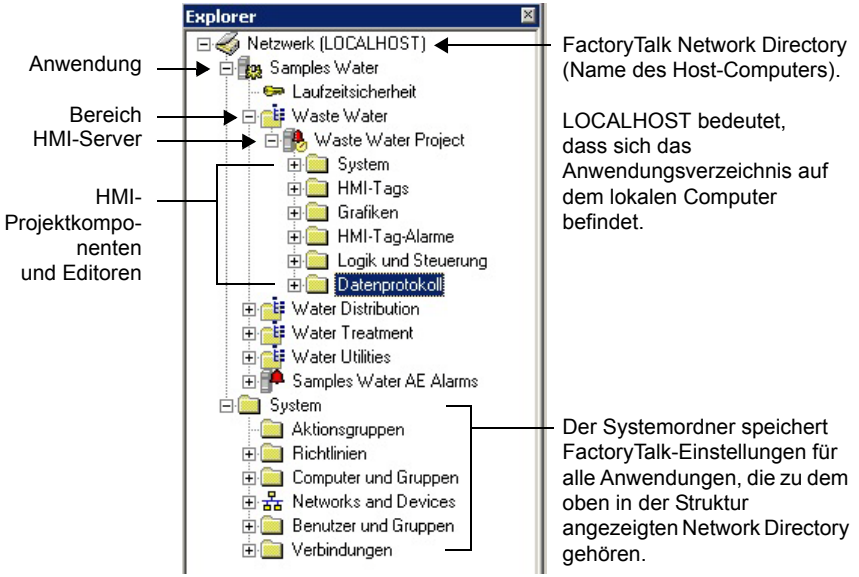
Wenn der Sicherungsvorgang Systeminformationen beinhaltet, werden ebenfalls Benutzer- und Computerkonten sowie andere FactoryTalk-Eistellungen auf Systemebene archiviert. Weitere Informationen finden Sie im nächsten Abschnitt „Informationen zum Sichern von Systeminformationen mit einer Anwendung“.

Andere Anwendungsdateien, wie zum Beispiel HMI-Projektdateien, Produktaktivierung und historische Protokolldaten (Trend, Alarme und Diagnosemeldungen) müssen separat gespeichert und wiederhergestellt werden.

Informationen zum Sichern und Wiederherstellen von Dateien auf FactoryTalk-Tag-Alarm- und Ereignisservern finden Sie in der Hilfe zu FactoryTalk Alarme und Ereignisse.

Informationen zum Sichern von Systeminformationen mit einer Anwendung

Diese Abbildung zeigt, wie eine verteilte FactoryTalk View SE-Netzwerkanwendung im Explorer-Fenster in FactoryTalk View Studio aussieht.



FactoryTalk Network Directory wird auf der obersten Hierarchieebene dargestellt. Eine Ebene darunter werden im Systemordner Einstellungen gespeichert, die von allen Anwendungen verwendet werden, die zum selben Network Directory gehören.

Beispielsweise werden die für jede Anwendung eingerichteten FactoryTalk-Benutzer- und Computerkonten im Systemordner gespeichert.

Beim Sichern einer Netzwerkanwendung werden die Systeminformationen für die Anwendung nicht automatisch archiviert.

Zum Speichern der Systeminformationen, beispielsweise zum Beibehalten von Benutzer- und Computerkonten, müssen Sie das Kontrollkästchen **System in Archiv sichern** aktivieren.

Wenn Sie beim Wiederherstellen der Anwendung Systeminformationen mit einer Netzwerkanwendung sichern, können Sie auswählen, ob Sie die archivierten Systeminformationen speichern möchten. Beachten Sie, dass die wiederhergestellten Systeminformationen nicht mit vorhandenen FactoryTalk-Systemeinstellungen im aktuellen FactoryTalk Network Directory zusammengeführt werden.

Wenn das Network Directory auf dem lokalen Computer aktive ist, ersetzen Sie stattdessen die Benutzer- und Computerkonten, die für eine beliebige Anwendung mit dem Verzeichnis erstellt wurden.

So sichern Sie eine verteilte Netzwerkanwendung

Notieren Sie vor dem Sichern einer Anwendung die Benutzernamen und Kennwörter der Benutzer mit Administratorrechen für diese Anwendung, falls Sie diese Informationen für die Wiederherstellung benötigen.

1. Klicken Sie auf Server #1 auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software** und klicken Sie dann auf **FactoryTalk Administration Console**.
2. Wählen Sie im Dialogfeld FactoryTalk Directory auswählen die Option **Netzwerk** aus und klicken Sie auf **OK**.
3. Klicken Sie im Explorer-Fenster mit der rechten Maustaste auf die zu sichernde Anwendung und klicken Sie dann auf **Sichern**.
4. Geben Sie einen Archivnamen und einen Speicherort an.

   Zum Festlegen eines Speicherorts, der sich vom Standardspeicherort unterscheidet, geben Sie den Pfad ein oder klicken auf die Schaltfläche **Durchsuchen**, um nach einem Speicherort zu suchen und diesen auszuwählen.
5. Aktivieren Sie das Kontrollkästchen **System in Archiv sichern** und klicken Sie dann auf **OK**.

   Beim Sichern wird eine Anwendungsarchivdatei mit der Erweiterung .bak im angegebenen Speicherort angelegt. Standardspeicherorte:

   - Für Windows XP und Windows Server 2003, **C:\Dokumente und Einstellungen\Alle Benutzer\Dokumente**
   - Für Windows 7 Professional, Windows Vista und Windows Server 2008, **C:\Benutzer\Öffentlich\Dokumente**

Teil 2: Einrichten eines temporären Systems und Ausführen einer Teilaktualisierung

Während Teil 2 der Aktualisierung wird ein temporäres System zum Testen einer Teilaktualisierung eingerichtet, dass Server # 2 (den sekundären Server), Arbeitsstation #1 und ausgewählte Laufzeitclients betrifft. Für den Test wird Server #2 als primärer Server eingerichtet.

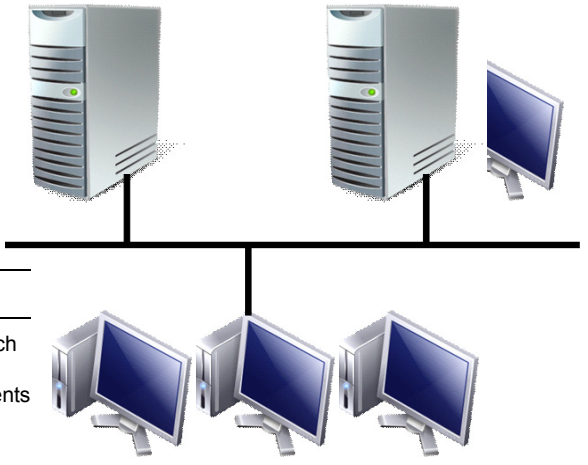
Teil 2: Server #2, Arbeitsstation #1, Laufzeitclients

Server #2

Richten Sie zunächst Server #2 als Network Directory und primären HMI- und Datenserver ein (ohne Redundanz). Aktualisieren Sie anschließend die Software auf Server #2.

Arbeitsstation #1

Aktualisieren Sie anschließend die Softwarekomponenten auf Arbeitsstation #1 und migrieren Sie dann die wiederhergestellte Anwendung.



Laufzeitclients

Aktualisieren Sie schließlich die Softwarekomponenten nur auf einigen Laufzeitclients und testen Sie dann die teilweise Aktualisierung.

Schritt 3 – Einrichten eines temporären Aktualisierungssystems

Führen Sie die folgenden Schritte aus, um ein temporäres System zum Testen einer Teilaktualisierung einzurichten:

- ❑ Herunterfahren aller Client-Computer
- ❑ Deaktivieren der Redundanz für den HMI- und Datenserver
- ❑ Einrichten von Server #2 als temporärer primärer Server
- ❑ Neustarten von Server #1 und allen Clientcomputern

Für diesen Teil der Aktualisierung wird die FactoryTalk View SE-Anwendung so lange heruntergefahren, bis das temporäre FactoryTalk Network Directory eingerichtet werden kann. Planen Sie die Ausfallzeiten für die Aktualisierung und teilen Sie diese den betroffenen Mitarbeitern mit, wann die Anwendung heruntergefahren werden muss.

Herunterfahren aller Client-Computer

Um die Kommunikation mit Anwendungsservern beim Einrichten des temporären Systems zu verhindern, fahren Sie alle Laufzeitclients sowie Arbeitsstation #1 herunter.

So fahren Sie einen Clientcomputer herunter

Beenden Sie alle Softwareprogramme auf dem Computer und fahren Sie den Computer herunter.

Deaktivieren der Redundanz für den HMI- und Datenserver

Um sicherzustellen, dass Server #2 von der Anwendung zwecks Aktualisierung getrennt werden kann, öffnen Sie die Anwendung in FactoryTalk View SE Administration Console und deaktivieren Sie die Redundanz für den HMI-Server und Datenserver.

So deaktivieren Sie die Redundanz für den HMI- und Datenserver

1. Klicken Sie auf Server #2 auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk View > Tools** und dann auf **SE Administration Console**.
2. Wählen Sie in der Administration Console den Eintrag **View Site Edition (Netzwerk/Verteilt)** aus und klicken Sie auf **Weiter**.
3. Wählen Sie im Dialogfeld „Neu/Site Edition-Anwendung (Netzwerk/Verteilt) öffnen“ die bereitgestellte Anwendung aus und klicken Sie dann auf **Öffnen**.
4. Klicken Sie mit der rechten Maustaste auf den HMI-Server und dann auf **Eigenschaften**.

5. Deaktivieren Sie in der Registerkarte Redundanz das Kontrollkästchen **Redundanz über einen sekundären Server bereitstellen** und klicken Sie auf **OK**.
6. Klicken Sie im Explorer-Fenster mit der rechten Maustaste auf den Datenserver (RSLinx Enterprise) und klicken Sie dann auf **Eigenschaften**.
7. Deaktivieren Sie in der Registerkarte Redundanz das Kontrollkästchen **Redundanz über einen sekundären Server bereitstellen** und klicken Sie auf **OK**.

Einrichten von Server #2 als temporärer primärer Server

Beim Einrichten von Server #2 als temporärer primärer Server und des FactoryTalk Network Directory müssen mehrere Schritte ausgeführt werden.

Als Teil des Verfahrens werden die ursprünglichen HMI-Projekt- und Anwendungsdateien, die auf Server #1 gesichert wurden, auf Server #2 wiederhergestellt. Die wiederhergestellte Anwendung wird zu einem späteren Zeitpunkt migriert, nachdem Arbeitsstation #1 aktualisiert wurde.

Um die Einführung von nicht kompatiblen Versionen von Softwarekomponenten in ein bereitgestelltes Produktionssystem zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass die HMI-Projekt- und Anwendungsdateien vor der Aktualisierung beliebiger Software wiederhergestellt werden.

- ❑ Kopieren von gesicherten Dateien auf Server #2
- ❑ Festlegen von Server #2 als Network Directory-Speicherort
- ❑ Wiederherstellen der HMI-Projektdateien
- ❑ Wiederherstellen der Anwendungsdateien
- ❑ Deaktivieren der Redundanz und Festlegen von Server #2 als primärer Server

Nähere Informationen hierzu finden Sie in den folgenden Verfahren.

Kopieren von gesicherten Dateien auf Server #2

1. Öffnen Sie den Windows Explorer auf Server #2, navigieren Sie zu den auf Server #1 gesicherten HMI-Projekt- und Anwendungsdateien und kopieren Sie die Dateien.
2. Öffnen Sie eine weitere Windows Explorer-Instanz und fügen Sie die gesicherten HMI-Projekt- und Anwendungsdateien am selben Speicherort wie auf Server #2 ein.

Festlegen von Server #2 als Network Directory-Speicherort

1. Klicken Sie auf Server #2 auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk Tools** und klicken Sie dann auf **FactoryTalk Directory-Speicherort angeben**.

   Zur Verwendung des Server-Locator-Dienstprogramms für FactoryTalk Directory müssen Sie sich als Administrator am lokalen Computer anmelden.

2. **Server #1** sollte im Feld Host-Computer für den Verzeichnisserver angezeigt werden. Klicken Sie auf die Schaltfläche **Durchsuchen**.

3. Klicken Sie im Dialogfeld Serverkonfiguration für FactoryTalk Directory auf **Diesem Computer** und dann auf **OK**.

   Um den Speicherort für das Network Directory zu ändern, müssen Sie sich am neuen Network Directory-Computer (lokal oder remote) als Administrator anmelden.

4. Klicken Sie auf **OK** und starten Sie Server #2 neu.

Wiederherstellen der HMI-Projektdateien

1. Öffnen Sie auf Server #2 das Dienstprogramm zum Sichern und Wiederherstellen des HMI-Servers. Klicken Sie auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk View > Tools > HMI Backup and Restore**. Klicken Sie auf die Schaltfläche **Hilfe**, um Einzelheiten zur Verwendung des Dienstprogramms anzuzeigen.

2. Um die vom Server #1 kopierten HMI-Projektdateien wiederherzustellen, befolgen Sie die Anweisungen im Assistenten.

Wenn die wiederherzustellende Anwendung in FactoryTalk View 6.0 oder früher erstellt wurde, ist die Ausführung des Dienstprogramms „Legacy-Tag-Datenbank umwandeln“ möglicherweise erforderlich. Starten Sie das Dienstprogramm, indem Sie auf **Start > Rockwell Software > FactoryTalk View > Tools > Dienstprogramm 'Legacy-Tag-Datenbank umwandeln'** klicken. Wenn Sie Informationen zur Verwendung dieses Dienstprogramms benötigen, klicken Sie auf die Schaltfläche **Hilfe**.

Sie können Windows Vista nur verwenden, um den FactoryTalk View SE-Client auszuführen, eigenständige oder verteilte Anwendungen auf einem einzelnen Computer zu entwickeln oder FactoryTalk View Studio ausführen und Verbindungen zu HMI-Remote-Servern herzustellen. Sie können Windows Vista **nicht** zum Hosten für HMI-Server verwenden, mit denen andere Clients verbunden sind. Verwenden Sie zum Hosten von HMI-Servern Windows 7 Professional, Windows XP, Windows Server 2003 oder Windows Server 2008.

Wiederherstellen der Anwendungsdateien

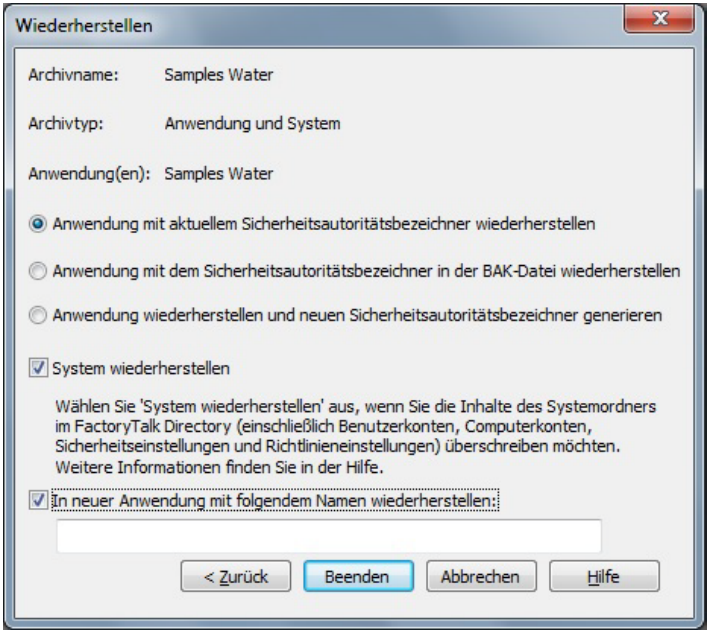
1. Klicken Sie auf Server #2 auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software** und klicken Sie dann auf **FactoryTalk Administration Console**.
2. Wählen Sie **Netzwerk** aus und klicken Sie dann auf **OK**.
3. Klicken Sie im Explorer-Fenster mit der rechten Maustaste auf **Netzwerk (DIESER COMPUTER)** und klicken Sie dann auf **Wiederherstellen**.
4. Geben Sie den Pfad zum Speicherort des Anwendungsarchivs ein oder klicken Sie auf die Schaltfläche **Durchsuchen**, um nach dem Archiv zu suchen und es zu markieren, und klicken Sie anschließend auf **Weiter**.

Anwendungsarchivdateien weisen die Erweiterung .bak auf.

Standardspeicherort für Anwendungsdateien unter Windows XP und Windows Server 2003:**C:\Dokumente und Einstellungen\All Users\Dokumente**.

Standardspeicherort für Anwendungsdateien unter Windows 7 Professional, Windows Vista und Windows Server 2008: **C:\Benutzer\Öffentlich\Dokumente**.

5. Da die Option Systeminformationen beim Sichern der Anwendung in diesem Aktualisierungsbeispiel aktiviert wurde (siehe „Sichern der Anwendung“ auf Seite 120), wird die Option **Anwendung und System** im Feld Archivtyp angezeigt werden.


Wiederherstellen
Archivname: Samples Water
Archivtyp: Anwendung und System
Anwendung(en): Samples Water
Anwendung mit aktuellem Sicherheitsautoritätsbezeichner wiederherstellen
Anwendung mit dem Sicherheitsautoritätsbezeichner in der BAK-Datei wiederherstellen
Anwendung wiederherstellen und neuen Sicherheitsautoritätsbezeichner generieren
System wiederherstellen
Wählen Sie 'System wiederherstellen' aus, wenn Sie die Inhalte des Systemordners im FactoryTalk Directory (einschließlich Benutzerkonten, Computerkonten, Sicherheitseinstellungen und Richtlinieneinstellungen) überschreiben möchten. Weitere Informationen finden Sie in der Hilfe.
In neuer Anwendung mit folgendem Namen wiederherstellen:
< Zurück
Beenden
Abbrechen
Hilfe

Aktivieren Sie das Kontrollkästchen **System wiederherstellen** und klicken Sie dann auf **OK**.

Bei der Wiederherstellung von Systeminformationen werden Benutzer- und Computerkonten sowie RSLinx Enterprise-Gerätepfade ersetzt, die im FactoryTalk Directory des lokalen Computers erstellt wurden.

Deaktivieren der Redundanz und Festlegen von Server #2 als primärer Server

1. Öffnen Sie auf Server #2 die wiederhergestellte Anwendung in der SE Administration Console.

   Klicken Sie zum Öffnen der Administration Console auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk View > Tools** und klicken Sie dann auf **SE Administration Console**.

2. Klicken Sie nach dem Öffnen der Anwendung mit der rechten Maustaste auf den HMI-Server und klicken Sie dann auf **Eigenschaften**.
3. Deaktivieren Sie in der Registerkarte Redundanz das Kontrollkästchen **Redundanz über einen sekundären Server bereitstellen** und klicken Sie auf **Übernehmen**.
4. Geben Sie in der Registerkarte im Feld Host-Computer für den Server **Server #2** ein und klicken Sie auf **OK**.
5. Klicken Sie im Explorer-Fenster mit der rechten Maustaste auf den Datenserver (RSLinx Enterprise) und klicken Sie dann auf **Eigenschaften**.
6. Deaktivieren Sie in der Registerkarte Redundanz das Kontrollkästchen **Redundanz über einen sekundären Server bereitstellen** und klicken Sie auf **Übernehmen**.
7. Geben Sie in der Registerkarte Allgemein im Feld Host-Computer für den RSLinx Enterprise-Server **Server #2** ein und klicken Sie auf **OK**.

Neustarten von Server #1 und allen Clientcomputern

Um die bereitgestellte Anwendung neu zu starten, starten Sie Server #1 neu, warten Sie, bis der Neustart von Server #1 abgeschlossen ist und starten Sie die Anwendungsclientcomputer (Arbeitsstation #1 und alle Laufzeitclients) neu.

Die bereitgestellte Anwendung wird ohne Redundanz mit Server #1 als aktiven Server so lange ausgeführt, bis die Software auf allen Computern aktualisiert ist. Nach der Aktualisierung der Software können Server #1 und Server #2 auf ihre ursprünglichen Rollen als primäre und sekundäre Server zurückgesetzt werden und die aktualisierte Anwendung kann gestartet werden.

So bestätigen Sie, dass Server #1 gestartet wurde

1. Klicken Sie auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk Tools** und klicken Sie dann auf **Diagnostics Viewer**.
2. Suchen Sie im FactoryTalk Diagnostics Viewer die folgende Diagnosemeldung:

   `Der HMI-Server <ApplicationName>//Server #1 ist der aktive Server.`

Wenn Sie in eine Nachricht im Diagnostics Viewer schneller anzeigen möchten, klicken Sie im Menü Ansicht auf **Optionen**. Erstellen Sie dann in der Registerkarte Filter den Filter **Nachricht** mit einem oder mehreren Schlüsselwörtern aus der Nachricht.

Schritt 4 – Aktualisieren der Softwarekomponenten auf Server #2

FactoryTalk View SE installieren

1. Schließen Sie alle geöffneten Windows-Programme.
2. Legen Sie die FactoryTalk View-Installations-DVD in das DVD-Laufwerk des Computers ein.
3. Wenn die DVD nicht automatisch gestartet wird, führen Sie **D:\FTView\Setup.exe** aus, wobei D das DVD-Laufwerk ist.Wählen Sie **Site Edition Server** aus der FactoryTalk View-Produktliste aus und klicken Sie auf **Weiter**.

FactoryTalk® View Einrichtung 7.00.00 (CPR 9 SR 6)
Willkommen beim Einrichtungsassistenten für FactoryTalk® View.
Wählen Sie Ihr FactoryTalk® View Produkt aus:
Studio Enterprise
Installiert die FactoryTalk View Studio Enterprise-Entwicklungsumgebung, die zum Erstellen und Verwalten von Projekten für FactoryTalk View Site Edition und Machine Edition verwendet wird.
Adobe Reader installieren
Weiter >
Abbrechen

Installieren von nicht benötigten Produktaktualisierungen

Anweisungen finden Sie auf „Installieren von Produktaktualisierungen“ auf Seite 148.

Schritt 5 – Aktualisieren der Softwarekomponenten auf Arbeitsstation #1

Führen Sie die folgenden Schritte aus, um FactoryTalk View SE und unterstützende Software auf Arbeitsstation #1 zu aktualisieren:

- ❑ Fahren Sie die auf Arbeitsstation #1 ausgeführte Software herunter
- ❑ Festlegen von Arbeitsstation #1 als Speicherort für das Network Directory
- ❑ Installieren von FactoryTalk View SE
- ❑ Installieren von nicht benötigten Produktaktualisierungen
- ❑ Festlegen von Server #2 als Network Directory-Speicherort

Fahren Sie die auf Arbeitsstation #1 ausgeführte Software herunter

Fahren Sie alle aktuell auf Arbeitsstation ausgeführten Programme herunter #1.

Festlegen von Arbeitsstation #1 als Speicherort für das Network Directory

Um die Aktualisierung der Software auf Arbeitsstation #1 vorzubereiten, legen Sie Arbeitsstation #1 als Speicherort für das Network Directory fest.

So legen Sie Arbeitsstation #1 als das Network Directory fest

1. Klicken Sie auf Arbeitsstation #1 auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk Tools** und klicken Sie dann auf **FactoryTalk Directory-Speicherort angeben**.

   Zur Verwendung des Server-Locator-Dienstprogramms für FactoryTalk Directory müssen Sie sich als Administrator am lokalen Computer anmelden.

2. **Server #1** sollte im Feld Host-Computer für den Verzeichnisserver angezeigt werden. Klicken Sie auf die Schaltfläche **Durchsuchen**.

3. Klicken Sie im Dialogfeld Serverkonfiguration für FactoryTalk Directory auf **Diesem Computer** und dann auf **OK**.

   Um den Speicherort für das Network Directory zu ändern, müssen Sie sich am neuen Network Directory-Computer (lokal oder remote) als Administrator anmelden.

4. Klicken Sie auf **OK** und starten Sie Arbeitsstation #1 neu.

Installieren von FactoryTalk View SE

1. Schließen Sie alle geöffneten Windows-Programme.
2. Legen Sie die FactoryTalk View-Installations-DVD in das DVD-Laufwerk des Computers ein.

   Wenn die DVD nicht automatisch gestartet wird, führen Sie **D:\FTView\Setup.exe** aus, wobei D das DVD-Laufwerk ist.

3. Wählen Sie **Studio Enterprise** aus der FactoryTalk View-Produktliste aus und klicken Sie auf **Weiter**.

Installieren von nicht benötigten Produktaktualisierungen

Anweisungen finden Sie auf „Installieren von Produktaktualisierungen“ auf Seite 148.

Festlegen von Server #2 als Network Directory-Speicherort

Legen Sie nach der Aktualisierung der Software auf Arbeitsstation #1 Server #2 als Speicherort für das Network Directory fest.

So legen Sie Server #2 als das Network Directory fest

1. Klicken Sie auf Arbeitsstation #1 auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk Tools** und klicken Sie dann auf **FactoryTalk Directory-Speicherort angeben**.

   Zur Verwendung des Server-Locator-Dienstprogramms für FactoryTalk Directory müssen Sie sich als Administrator am lokalen Computer anmelden.

2. *Localhost* sollte im Feld Host-Computer für den Verzeichnisserver angezeigt werden. Klicken Sie auf die Durchsuchen-Schaltfläche.
3. Klicken Sie im Dialogfeld Serverkonfiguration für FactoryTalk Directory auf **Server #2** und dann auf **OK**.

   Um den Speicherort für das Network Directory zu ändern, müssen Sie sich am neuen Network Directory-Computer (lokal oder remote) als Administrator anmelden.

4. Klicken Sie auf **OK** und starten Sie Arbeitsstation #1 neu.

Schritt 6 – Migrieren der FactoryTalk View SE-Anwendung

Führen Sie zum Migrieren der auf Server #2 wiederhergestellten FactoryTalk View SE-Anwendung die folgenden Aufgaben aus:

- ❑ Öffnen der Anwendung in FactoryTalk View Studio
- ❑ Prüfen der RSLinx Enterprise-Verknüpfungen
- ❑ Testen der migrierten Anwendung

Nähere Informationen hierzu finden Sie in den folgenden Verfahren.

Öffnen der Anwendung in FactoryTalk View Studio

Um die Anwendung zu migrieren, öffnen Sie sie in der neuen auf Arbeitsstation #1 installierten und aktualisierten Version von FactoryTalk View Studio.

So öffnen Sie die Anwendung

1. Klicken Sie auf Arbeitsstation #1 auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk View** und klicken Sie dann auf **FactoryTalk View Studio**.
2. Klicken Sie auf **View Site Edition (Netzwerk/Verteilt)** und klicken Sie dann auf **Weiter**.
3. Klicken Sie in der Registerkarte Vorhanden auf den Anwendungsname, wählen Sie die Anwendungssprache aus und klicken Sie auf **Öffnen**.

   Warten Sie, bis der HMI-Server und alle Projektkomponenten in der Anwendung geladen sind, und lassen Sie die Anwendung dann in FactoryTalk View Studio geöffnet.

Prüfen der RSLinx Enterprise-Verknüpfungen

Um zu bestätigen, dass die Datenkommunikation in der Anwendung ordnungsgemäß eingerichtet wurde, stellen Sie sicher, dass die RSLinx Enterprise-Verknüpfungen auf die richtigen Geräte verweisen.

So überprüfen Sie die RSLinx Enterprise-Verknüpfungen

1. Erweitern Sie in FactoryTalk View Studio den Datenserver (RSLinx Enterprise) und doppelklicken Sie dann auf **Kommunikationseinrichtung**.
2. Wählen Sie im Kommunikationseinrichtungs-Editor jede konfigurierte RSLinx Enterprise-Verknüpfung und stellen Sie sicher, dass sie auf das richtige Gerät verweist.
3. Speichern Sie die Konfiguration und schließen Sie den Kommunikationseinrichtungs-Editor.

Testen der migrierten Anwendung

Führen Sie zum Testen der migrierten Anwendung die Anwendung auf Arbeitsstation #1 aus.

So führen Sie die migrierte Anwendung aus

- Starten Sie eine FactoryTalk View SE Client-Konfiguration auf Arbeitsstation #1 und stellen Sie sicher, dass die Datenkommunikation wie erwartet funktioniert.

Schritt 7 – Aktualisieren der Software auf ausgewählten Laufzeitclients

Führen Sie zum Aktualisieren von FactoryTalk View SE und unterstützender Software auf ausgewählten Laufzeitclients die folgenden Aufgaben auf jedem Clientcomputer aus:

Aktualisieren Sie die Software auf einigen Anwendungsclients aktualisieren, bestätigen Sie, dass die aktualisierten Anwendungen wie erwartet ausgeführt werden und aktualisieren Sie anschließend die Software auf den verbleibenden Clients. Die Anzahl der am Anfang aktualisierten Clients ist Ihnen überlassen.

- ❑ Herunterfahren der auf dem Client ausgeführten Software
- ❑ Festlegen des Clients als Network DirectorySpeicherort für das
- ❑ Installieren von FactoryTalk View SE
- ❑ Installieren von nicht benötigten Produktaktualisierungen
- ❑ Festlegen von Server #2 als Network Directory-Speicherort

Herunterfahren der auf dem Client ausgeführten Software

Fahren Sie alle aktuell auf dem Clientcomputer ausgeführten Softwareprogramme herunter.

Festlegen des Clients als Network DirectorySpeicherort für das

Um die Aktualisierung der Software auf dem Clientcomputer vorzubereiten, legen Sie den Client als Speicherort für das Network Directory fest.

So legen Sie den Clientcomputer als das Network Directory fest

1. Klicken Sie auf dem Client-Computer auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk Tools** und klicken Sie dann auf **FactoryTalk Directory-Speicherort angeben**.

   Zur Verwendung des Server-Locator-Dienstprogramms für FactoryTalk Directory müssen Sie sich als Administrator am lokalen Computer anmelden.

2. **Server #1** sollte im Feld Host-Computer für den Verzeichnisserver angezeigt werden. Klicken Sie auf die Schaltfläche **Durchsuchen**.
3. Klicken Sie im Dialogfeld Serverkonfiguration für FactoryTalk Directory auf **Diesem Computer** und dann auf **OK**.

   Um den Speicherort für das Network Directory zu ändern, müssen Sie sich am neuen Network Directory-Computer (lokal oder remote) als Administrator anmelden.
4. Klicken Sie auf **OK** und starten Sie den Clientcomputer anschließend neu.

Installieren von FactoryTalk View SE

1. Schließen Sie alle geöffneten Windows-Programme.
2. Legen Sie die FactoryTalk View-Installations-DVD in das DVD-Laufwerk des Computers ein.

   Wenn die DVD nicht automatisch gestartet wird, führen Sie **D:\FTView\Setup.exe** aus, wobei D das DVD-Laufwerk ist.
3. Wählen Sie **Site Edition Client** aus und klicken Sie auf **Weiter**.

Installieren von nicht benötigten Produktaktualisierungen

Anweisungen finden Sie auf „Installieren von Produktaktualisierungen“ auf Seite 148.

Festlegen von Server #2 als Network Directory-Speicherort

Legen Sie nach der Aktualisierung der Software auf dem Clientcomputer Server #2 als Speicherort für das Network Directory fest.

1. Klicken Sie auf dem Client-Computer auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk Tools** und klicken Sie dann auf **FactoryTalk Directory-Speicherort angeben**.

   Zur Verwendung des Server-Locator-Dienstprogramms für FactoryTalk Directory müssen Sie sich als Administrator am lokalen Computer anmelden.
2. *Localhost* sollte im Feld Host-Computer für den Verzeichnisserver angezeigt werden. Klicken Sie auf die Schaltfläche **Durchsuchen**.
3. Klicken Sie im Dialogfeld Serverkonfiguration für FactoryTalk Directory auf **Server #2** und dann auf **OK**.

   Um den Speicherort für das Network Directory zu ändern, müssen Sie sich am neuen Network Directory-Computer (lokal oder remote) als Administrator anmelden.
4. Klicken Sie auf **OK** und starten Sie den Clientcomputer anschließend neu.

Schritt 8 – Testen der migrierten FactoryTalk View SE-Anwendung

Führen Sie zum Testen der migrierten Anwendungen vor dem Aktualisieren der verbleibenden Anwendungen die folgenden Aufgaben aus:

- ❑ Starten von Server #2 und warten, bis der Vorgang abgeschlossen ist
- ❑ Ausführen der migrierten Anwendungen auf aktualisierten Clients
- ❑ Überprüfen der ordnungsgemäßen Funktionalität des Systems

Starten von Server #2 und warten, bis der Vorgang abgeschlossen ist

Wenn Server #2 noch nicht gestartet wurde, starten Sie den Server und warten Sie, bis der Startvorgang abgeschlossen ist.

So bestätigen Sie, dass Server #2 gestartet wurde

1. Klicken Sie auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk Tools** und klicken Sie dann auf **Diagnostics Viewer**.
2. Suchen Sie im FactoryTalk Diagnostics Viewer die folgende Diagnosemeldung:

   ```
   Der HMI-Server <ApplicationName>//Server #2 ist der aktive Server.
   ```

Wenn Sie in eine Nachricht im Diagnostics Viewer schneller anzeigen möchten, klicken Sie im Menü Ansicht auf **Optionen**. Erstellen Sie dann in der Registerkarte Filter den Filter **Nachricht** mit einem oder mehreren Schlüsselwörtern aus der Nachricht.

Ausführen der migrierten Anwendungen auf aktualisierten Clients

Führen Sie auf allen aktualisierten Laufzeitclients die vorhandene FactoryTalk View SE Client-Konfigurationsdatei (.cli) aus.

Überprüfen der ordnungsgemäßen Funktionalität des Systems

Wenn die Anwendung auf den aktualisierten Clientcomputern ausgeführt wird, überprüfen Sie die ordnungsgemäße Ausführung der Anzeigenavigation, Objektanimation, Kommunikation, Alarm-Funktion (falls konfiguriert) und andere Anwendungsfunktionen.

Teil 3: Aktualisieren von Server #1 und verbleibenden Clients

Teil 3 der im Anschluss dargestellten Aktualisierung beinhaltet das Aktualisieren von Server # 1 und den verbleibenden Laufzeitclients sowie die Wiederherstellung von Server #1 für seine Rolle als primärer Anwendungsserver.

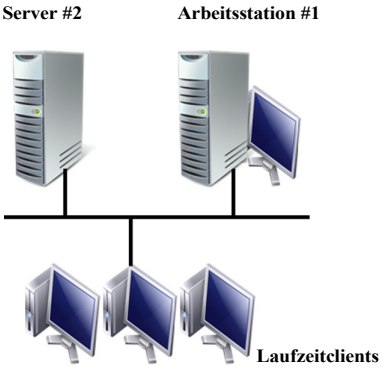
Teil 3: Server #1, verbleibende Laufzeitclients

Laufzeitclients

Aktualisieren Sie zunächst die Softwarekomponenten auf den Laufzeitclients, die in Teil 2 nicht aktualisiert wurden.

Server #1

Aktualisieren Sie die Software auf Server #1 und legen Sie ihn als Network Directory und primären HMI- und Datenserver fest. Stellen Sie anschließend die Redundanz wieder her und starten Sie die aktualisierte Anwendung neu.



In Teil 2 wurden die Softwarekomponenten auf Server #2, Workstation #1 und ausgewählten Laufzeitclients aktualisiert und die Anwendung in FactoryTalk View Studio migriert.

In den Schritten 9 bis 11 (oder 12) der Aktualisierung wird die FactoryTalk View SE-Anwendung so lange heruntergefahren, bis die verbleibenden Anwendungscomputer aktualisiert und ihre ursprüngliche Rollen in der Anwendung wiederhergestellt werden können.

Planen Sie die Ausfallzeiten für die Aktualisierung und teilen Sie diese den betroffenen Mitarbeitern mit, wann die Anwendung heruntergefahren werden muss.

Schritt 9 – Aktualisieren der verbleibenden Clientcomputer

Um die FactoryTalk View SE-Software auf den verbleibenden Laufzeitclients nach dem Testen des teilweise aktualisierten Systems zu aktualisieren, führen Sie die Schritte 1 bis 7 unter „Schritt 7 – Aktualisieren der Software auf ausgewählten Laufzeitclients“ auf Seite 133 durch.

Schritt 10 – Aktualisieren der Softwarekomponenten auf Server #1

Führen Sie die folgenden Schritte aus, um FactoryTalk View SE und unterstützende Software auf Server #1 zu aktualisieren.

- ❑ Installieren von FactoryTalk View SE
- ❑ Installieren von nicht benötigten Produktaktualisierungen

Installieren von FactoryTalk View SE

1. Schließen Sie alle geöffneten Windows-Programme.
2. Legen Sie die FactoryTalk View-Installations-DVD in das DVD-Laufwerk des Computers ein.

   Wenn die DVD nicht automatisch gestartet wird, führen Sie **D:\FTView\Setup.exe** aus, wobei D das DVD-Laufwerk ist.
3. Wählen Sie **Site Edition Server** aus und klicken Sie auf **Weiter**.

Installieren von nicht benötigten Produktaktualisierungen

Anweisungen finden Sie auf „Installieren von Produktaktualisierungen“ auf Seite 148.

Schritt 11 – Wiederherstellen von Server #1 als primärer Anwendungsserver

Führen Sie die folgenden Schritte aus, um Server #1 als FactoryTalk Network Directory und primären Server einzurichten:

- ❑ Sichern der migrierten Anwendung auf Server #2
- ❑ Kopieren von gesicherten Anwendungsdateien auf Server #1
- ❑ Wiederherstellen des HMI-Projekts und der Anwendung auf Server #1
- ❑ Angeben von Server #1 als primären HMI- und Datenserver

- ❑ Festlegen von Server #1 als Network Directory für Clients
- ❑ Testen und Ausführen der Anwendung auf allen aktualisierten Clients

Sichern der migrierten Anwendung auf Server #2

Um das Verschieben von migrierten Anwendungsdaten auf Server #1 vorzubereiten, sichern Sie die migrierten HMI-Projekt- und Anwendungsdateien auf Server #2.

Weitere Informationen zum Sichern und Wiederherstellen von Vorgängen finden Sie unter „Schritt 2 – Sichern der bereitgestellten Anwendung“ auf Seite 120.

So sichern Sie das HMI-Projekt

Verwenden Sie auf Server #2 das Dienstprogramm zum Sichern und Wiederherstellen des HMI-Servers, um das HMI-Projekt des primären Servers zu sichern. Klicken Sie auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk View > Tools > Sichern und Wiederherstellen des HMI-Servers**. Klicken Sie auf die Schaltfläche **Hilfe**, um Einzelheiten zur Verwendung des Dienstprogramms anzuzeigen.

So sichern Sie die Anwendung

Notieren Sie vor dem Sichern einer Anwendung die Benutzernamen und Kennwörter der FactoryTalk-Benutzer mit Administratorrechen für diese Anwendung, falls Sie diese Informationen für die Wiederherstellung benötigen.

1. Klicken Sie auf Server #2 auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software** und klicken Sie dann auf **FactoryTalk Administration Console**.
2. Wählen Sie **Netzwerk** aus und klicken Sie dann auf **OK**.
3. Klicken Sie im Explorer-Fenster mit der rechten Maustaste auf die zu sichernde Anwendung und klicken Sie dann auf **Sichern**.

Zum Sichern einer Netzwerkanwendung muss der angemeldete Benutzer über FactoryTalk-Administratorrechte verfügen. Wenden Sie sich an Ihren Systemadministrator, wenn Sie zur Anmeldung aufgefordert werden.

4. Geben Sie einen Archivnamen und einen Speicherort an.

   Zum Festlegen eines Speicherorts, der sich vom Standardspeicherort unterscheidet, geben Sie den Pfad ein oder klicken auf die Schaltfläche **Durchsuchen**, um nach einem Speicherort zu suchen und diesen auszuwählen.

5. Aktivieren Sie das Kontrollkästchen **System in Archiv sichern** und klicken Sie dann auf **OK**.

Anwendungsarchivdateien weisen die Erweiterung .bak auf.

Standardspeicherort für Anwendungsdateien unter Windows XP und Windows Server 2003:**C:\Dokumente und Einstellungen\All Users\Dokumente**.

Standardspeicherort für Anwendungsdateien unter Windows 7 Professional, Windows Vista und Windows Server 2008: **C:\Benutzer\Öffentlich\Dokumente**.

Kopieren von gesicherten Anwendungsdateien auf Server #1

Kopieren Sie nach den Sichern der migrierten Anwendung und der HMI-Projektdateien auf Server #2 die Dateien an denselben Speicherort auf Server #1.

So kopieren Sie Sicherungsdateien auf Server #1

1. Öffnen Sie den Windows Explorer auf Server #1, navigieren Sie zu den auf Server #2 gesicherten HMI-Projekt- und Anwendungsdateien und kopieren Sie die Dateien.
2. Öffnen Sie eine weitere Windows Explorer-Instanz und fügen Sie die gesicherten HMI-Projekt- und Anwendungsdateien am selben Speicherort wie auf Server #1 ein.

Wiederherstellen des HMI-Projekts und der Anwendung auf Server #1

Bevor Sie Server #1 auf seine ursprüngliche Rolle als FactoryTalk Network Directory und primären Server wiederherstellen, stellen Sie die migrierten HMI-Projekt- und Anwendungsdateien auf Server #1 wieder her.

So stellen Sie HMI-Projektdateien wieder her

1. Öffnen Sie auf Server #1 das Dienstprogramm zum Sichern und Wiederherstellen des HMI-Servers. Klicken Sie auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk View > Tools > HMI Backup and Restore**. Klicken Sie auf die Schaltfläche **Hilfe**, um Einzelheiten zur Verwendung des Dienstprogramms anzuzeigen.
2. Folgen Sie den Anweisungen im Assistenten, um die vom Server #2 kopierten HMI-Projektdateien wiederherzustellen.

So stellen Sie Anwendungsdateien wieder her

1. Klicken Sie auf Server #1 auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software** und klicken Sie dann auf **FactoryTalk Administration Console**.
2. Wählen Sie **Netzwerk** aus und klicken Sie dann auf **OK**.

3. Klicken Sie im Explorer-Fenster mit der rechten Maustaste auf **Netzwerk (DIESER COMPUTER)** und klicken Sie dann auf **Wiederherstellen**.
4. Geben Sie den Pfad zum Speicherort des Anwendungsarchivs ein oder klicken Sie auf die Schaltfläche **Durchsuchen**, um nach dem Archiv zu suchen und es zu markieren, und klicken Sie anschließend auf **Weiter**.

Anwendungsarchivdateien weisen die Erweiterung .bak auf.

Standardspeicherort für Anwendungsdateien unter Windows XP und Windows Server 2003: **C:\Dokumente und Einstellungen\Alle Benutzer\Dokumente.**

Standardspeicherort für Anwendungsdateien unter Windows 7 Professional, Windows Vista und Windows Server 2008: **C:\Benutzer\Öffentlich\Dokumente.**

5. Da die Option Systeminformationen beim Sichern der Anwendung in diesem Aktualisierungsbeispiel aktiviert wurde (siehe Seite 138), wird die Option **Anwendung und System** im Feld Archivtyp angezeigt werden.

   Aktivieren Sie für dieses Beispiel das Kontrollkästchen **System wiederherstellen** und klicken Sie dann auf **OK**.

Wenn Sie bei der Wiederherstellung Ihrer Anwendung das Kontrollkästchen „System wiederherstellen“ aktivieren und Anwendungen auf dem Computer vorhanden sind, die FactoryTalk Network Directory verwenden, werden bei der Wiederherstellung Benutzer- und Computerkonten in allen Anwendungen ersetzt.

Angeben von Server #1 als primären HMI- und Datenserver

Um Server #1 auf seine ursprüngliche Rolle als primärer Server zurückzusetzen, legen Sie Server #1 als Host-Computer für den HMI- und den Datenserver fest.

So legen Sie Server #1 als primären Server fest

1. Schließen Sie die FactoryTalk Administration Console und öffnen Sie dann die wiederhergestellte Anwendung in der FactoryTalk View SE Administration Console.
2. Klicken Sie mit der rechten Maustaste auf den HMI-Server und dann auf **Eigenschaften**.
3. Geben Sie im Feld Host-Computer für den Server **Server #1** ein und klicken Sie dann auf **OK**.
4. Klicken Sie im Explorer-Fenster mit der rechten Maustaste auf den Datenserver (RSLinx Enterprise) und klicken Sie dann auf **Eigenschaften**.
5. Geben Sie im Feld Host-Computer für den RSLinx Enterprise-Server **Server #1** ein und klicken Sie dann auf **OK**.

Festlegen von Server #1 als Network Directory für Clients

Um Server #1 auf seine ursprüngliche Rolle als FactoryTalk Network Directory-Server zurückzusetzen, legen Sie auf Laufzeitclients und Arbeitsstation #1 Server #1 als Speicherort für das Network Directory fest.

So legen Sie Server #1 als Network Directory fest

1. Klicken Sie auf dem Client-Computer auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk Tools** und klicken Sie dann auf **FactoryTalk Directory-Speicherort angeben**.

   Zur Verwendung des Server-Locator-Dienstprogramms für FactoryTalk Directory müssen Sie sich als Administrator am lokalen Computer anmelden.

2. Klicken Sie neben dem Feld „Host-Computer für den Verzeichnisserver“ auf die Schaltfläche **Durchsuchen**.

3. Klicken Sie im Dialogfeld Serverkonfiguration für FactoryTalk Directory auf **Remotecomputer**.

4. Geben Sie **Server #1** ein und klicken Sie auf **OK**.

   Um den Speicherort für das Network Directory zu ändern, müssen Sie sich am neuen Network Directory-Computer als Administrator anmelden. In diesem Fall handelt es sich bei dem neuen Speicherort um einen Remotespeicherort.

5. Klicken Sie auf **OK** und starten Sie den Clientcomputer anschließend neu.

6. Wiederholen Sie die Schritte 1 bis 5 auf allen Anwendungslaufzeitclients und auf Arbeitsstation #1.

Testen und Ausführen der Anwendung auf allen aktualisierten Clients

Um sicherzustellen, dass Server #1 und die aktualisierten Laufzeitclients wie erwartet funktionieren, führen Sie die vorhandene FactoryTalk View SE Client-Konfigurationsdatei auf jedem Client-Computer aus.

Schritt 12 – Einrichten der Redundanz für das aktualisierte System

Führen Sie die folgenden Schritte aus, um die Redundanz für Anwendungsserver wiederherzustellen:

- ❑ Angeben von Server #1 als Netzwerkverzeichnis für Server #2
- ❑ Herunterfahren aller Clientcomputer
- ❑ Einrichten der HMI-Serverredundanz
- ❑ Einrichten der Datenserverredundanz
- ❑ Replizieren der primären Serverdateien auf den sekundären Server

Angeben von Server #1 als Netzwerkverzeichnis für Server #2

Nach dem Wiederherstellen von Server #1 als FactoryTalk Network Directory können Sie Server #2 so einrichten, dass er auf den Speicherort des Verzeichnisservers verweist.

Festlegen von Server #1 als das Network Directory

1. Klicken Sie auf Server #2 auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalkTools** und klicken Sie dann auf **FactoryTalk Directory-Speicherort angeben**.

   Zur Verwendung des Server-Locator-Dienstprogramms für FactoryTalk Directory müssen Sie sich als Administrator am lokalen Computer anmelden.

2. *Localhost* sollte im Feld Host-Computer für den Verzeichnisserver angezeigt werden. Klicken Sie auf die Schaltfläche **Durchsuchen**.

3. Klicken Sie im Dialogfeld Serverkonfiguration für FactoryTalk Directory auf **Remotecomputer**.

4. Geben Sie **Server #1** ein und klicken Sie auf **OK**.

   Um den Speicherort für das Network Directory zu ändern, müssen Sie sich am neuen Network Directory-Computer als Administrator anmelden. In diesem Fall handelt es sich bei dem neuen Speicherort um einen Remotespeicherort.

5. Klicken Sie erneut auf **OK** und starten Sie Server #2 neu.

Herunterfahren aller Clientcomputer

Um die Client- und Servercomputer zu trennen, fahren Sie alle Anwendungsclients herunter, auch Arbeitsstation Workstation #1.

Schließen Sie hierfür alle aktuell auf den Clients geöffneten Anwendungen und fahren Sie dann die Computer herunter.

Einrichten der HMI-Serverredundanz

Um Server #2 auf seine ursprüngliche Rolle als sekundärer HMI-Server zurückzusetzen, richten Sie die HMI-Serverredundanz für Server #1 ein.

So richten Sie die Redundanz für den HMI-Server ein

1. Öffnen Sie auf Server #1 in der FactoryTalk View SE Administration Console die wiederhergestellte, migrierte Anwendung.
2. Klicken Sie mit der rechten Maustaste im Explorer-Fenster auf den HMI-Server) und klicken Sie dann auf **Eigenschaften**.
3. Wählen Sie in der Registerkarte Allgemein die Option **Laden und Ausführen der Startkomponenten bei Initialis. des Betriebssystems** aus.

Für Server, die zum Starten bei Bedarf eingerichtet sind, kann keine Redundanz konfiguriert werden.

4. Stellen Sie sicher, dass **Server #1** im Feld Host-Computer für den Server angezeigt wird.
5. Aktivieren Sie in der Registerkarte Redundanz das Kontrollkästchen **Redundanz über einen sekundären Server bereitstellen**.
6. Geben Sie im Feld Host-Computer für den Server **Server #2** ein.
7. Wählen Sie eine Switchover-Option für das redundante HMI-Serverpaar aus und klicken Sie auf **OK**.

Einrichten der Datenserverredundanz

Um Server #2 auf seine ursprüngliche Rolle als sekundärer HMI-Server zurückzusetzen, richten Sie die Datenserverredundanz für Server #1 ein.

So richten Sie die Redundanz für den Datenserver ein

1. Klicken Sie auf Server #1 in der FactoryTalk View SE Administration Console mit der rechten Maustaste auf den Datenserver (RSLinx Enterprise) und klicken Sie dann auf **Eigenschaften**.
2. Stellen Sie sicher, dass in der Registerkarte Allgemein die Option **Server #1** im Feld Host-Computer für den RSLinx Enterprise-Server angezeigt wird.
3. Aktivieren Sie in der Registerkarte Redundanz das Kontrollkästchen **Redundanz über einen sekundären Server bereitstellen**.
4. Geben Sie im Feld Computer, auf dem der sekundäre Server ausgeführt wird **Server #2** ein.
5. Wählen Sie eine Switchover-Option für das redundante Datenserverpaar aus und klicken Sie auf **OK**.

Replizieren der primären Serverdateien auf den sekundären Server

Bevor Sie die gesamte Anwendung neu starten, synchronisieren Sie die Servereinstellungen und den Inhalt auf Server #1 und Server #2, indem Sie die Dateien aus dem primären Server auf dem sekundären Server replizieren.

Bei der Replikation werden die Konfigurationsdateien des primären Servers kopiert, einschließlich der auf Einstellungen auf der Registerkarte Komponenten auf dem sekundären Server.

Wenn für den primären Server beispielsweise die Optionen Bei aktivem Makro und Herunterfahren-Makro ausgewählt wurden, werden die Einstellungen auf dem sekundären Server repliziert. Das heißt, dass dieselben für den primären Server angegebenen Makros auf dem sekundären Server ausgeführt werden, wenn dieser gestartet oder heruntergefahren wird.

Bei den Informationen, die bei der Replikation nicht berücksichtigt werden, handelt es sich um während der Laufzeit erstellte Protokolldateien, den aktuellen Wert der HMI-Speichertags, Puffertags und die Liste unterdrückter HMI-Tag-Alarme.

Eine erfolgreiche Replikation setzt voraus, dass der primäre Server für die Dauer der Replikation aktiv ist und der sekundäre Server im Standby-Modus ausgeführt wird.

So bestätigen Sie den Status des primären und sekundären Servers

Klicken Sie auf Server #1 in der FactoryTalk View SE Administration Console mit der rechten Maustaste auf den HMI-Server und klicken Sie dann auf **Serverstatus**. Dialogfeld Serverstatus:

- Der Computername und Status des primären Servers werden in den Feldern Primärer Server und Primärer Status angezeigt.
- Der Computername und Status des primären Servers werden in den Feldern Sekundärer Server und Sekundärer Status angezeigt.

So replizieren Sie Dateien vom primären Server zum sekundären Server

1. Klicken Sie auf Server #1 in der FactoryTalk View SE Administration Console mit der rechten Maustaste auf den HMI-Server und klicken Sie dann auf **Eigenschaften**.
2. Klicken Sie in der Registerkarte Redundanz auf **Primär zu Sekundär replizieren**.

Die Schaltfläche Primär zu Sekundär replizieren ist nur verfügbar, wenn der primäre Server bei Auswahl der Registerkarte Redundanz aktiv ist.

Folgen Sie den eingeblendeten Anweisungen. Nach der Replikation wird der sekundäre Server automatisch gestartet.

Schritt 13 – Neustarten der gesamten aktualisierten Anwendung

Der abschließende Schritt bei der Aktualisierung stellt der Neustart des gesamten Systems dar. Führen Sie die folgenden Aufgaben aus:

- ❑ Starten von Server #1 und Server #2
- ❑ Starten aller Laufzeitclients

Starten von Server #1 und Server #2

Um den Neustart des gesamten Systems vorzubereiten, starten Sie zunächst Server #1 und anschließend Server #2 neu.

Warten Sie, bis beide Server gestartet sind, und stellen Sie sicher, dass sie als primäre und sekundäre Server ausgeführt werden.

So bestätigen Sie, dass Server #1 und Server #2 gestartet wurden

1. Klicken Sie auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk Tools** und klicken Sie dann auf **Diagnostics Viewer**.
2. Suchen Sie im FactoryTalk Diagnostics Viewer die folgenden Diagnosemeldungen:

   ```
   Der HMI-Server <ApplicationName>//Server #1 ist der aktive Server.
   ```

   ```
   In Betrieb. Server-RNA://$Global/<ApplicationName>:
   <HMIServerName> auf Computer Server #2 (sekundär) ist jetzt in
   Bereitschaft.
   ```

Wenn Sie in eine Nachricht im Diagnostics Viewer schneller anzeigen möchten, klicken Sie im Menü Ansicht auf **Optionen**. Erstellen Sie dann in der Registerkarte Filter den Filter **Nachricht** mit einem oder mehreren Schlüsselwörtern aus der Nachricht.

Starten aller Laufzeitclients

Um die ordnungsgemäße Funktionalität der gesamten aktualisierten Anwendung sicherzustellen, führen Sie die vorhandene FactoryTalk View SE Client-Konfigurationsdatei auf jedem Laufzeitclient aus.

ANHANG A

Allgemeine Aktualisierungsverfahren

Dieser Abschnitt enthält Hinweise, allgemeine Verfahren und Informationen aus der Rockwell Automation-Wissensdatenbank, die während der Installation von FactoryTalk View-Produkten hilfreich sein können.

Verfahren in diesem Abschnitt:

- „Neuerstellen einer SQL Server 2008 Express-Instanz“ auf Seite 147.
- „Installieren von Produktaktualisierungen“ auf Seite 148.

Neuerstellen einer SQL Server 2008 Express-Instanz

SQL Server 2008 Express-Instanz *FTVIEWx64TagDB* wird erstellt, um FactoryTalk View SE-Tags und HMI-Alarmdaten zu speichern, auf die HMI Server und View Studio zugreifen. In den folgenden Fällen müssen die SQL Server 2008 Express-Instanz *FTVIEWx64TagDB* manuell neu erstellen:

- Aus bestimmten Gründen müssen Sie die SQL Server 2008 Express-Instanz *FTVIEWx64TagDB* deinstallieren und anschließend neu installieren.
- Auf einem Computer, auf dem zuvor nur FactoryTalk View SE Client installiert war.

In einer daraufhin angezeigten Nachricht wird der Benutzer aufgefordert, die SQL Server-Instanz neu zu erstellen (falls noch nicht bereits geschehen).

Wenn Sie FactoryTalk View mit einem vorhandenen SQL-Server installieren, finden Sie weitere Informationen unter der Antwort-ID 463910 der Rockwell Automation-Wissensdatenbank.

So erstellen Sie eine SQL Server 2008 Express-Instanz neu

1. Schließen Sie bei Bedarf alle Windows-Programme und legen Sie die FactoryTalk View Site Edition-DVD in das DVD-Laufwerk des Computers ein.
2. Suchen und führen Sie **D:\FTView\Redist\SQLServer2008\SQLServerInstall.exe** aus, wobei D:\ das Laufwerk mit der DVD ist.

Windows Installer 4.5 und .NET Framework 3.5 SP1 sind für dieses Verfahren erforderlich.

3. Geben Sie ein Kennwort für das Systemadministratorkonto im Installationsfenster von SQL Server ein und klicken Sie dann auf **OK**. Klicken Sie auf **Richtlinien**, um eine Kurzübersicht der Richtlinien über starke Kennwörter für SQL-Administratoren anzuzeigen oder navigieren Sie zu Seite 49.
4. Folgen Sie den Anweisungen im Assistenten, um die Installation der Software abzuschließen.

Installieren von Produktaktualisierungen

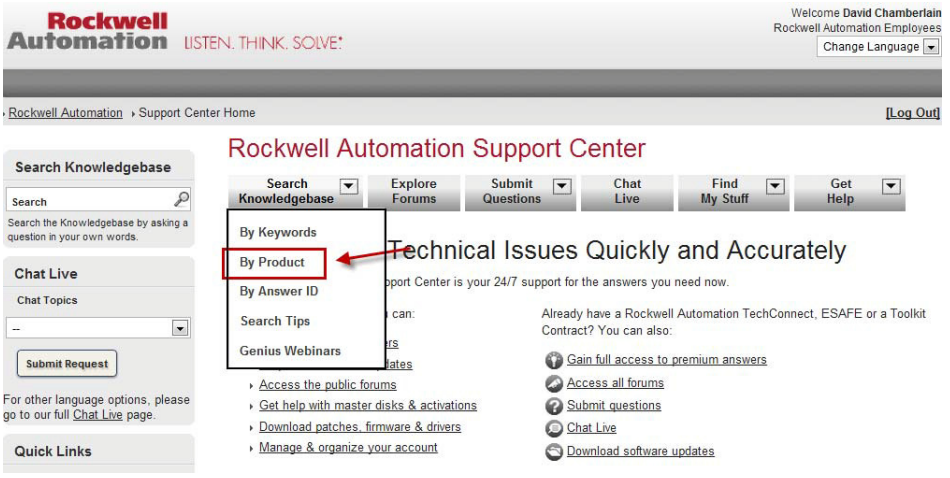
Nach der Installation von FactoryTalk View SE sollten Sie alle Patches für die Softwareprodukte auf Ihrem System suchen und installieren. Durchsuchen Sie zum Auffinden von Patches die Rockwell Automation-Wissensdatenbank nach *Patch TOCs* (Inhaltsverzeichnisse). Die TOCs enthalten eine Liste der für Ihre Software verfügbaren Patches. Navigieren Sie zu **http://rockwellautomation.custhelp.com/** und wählen Sie die Registerkarte **Search Knowledgebase** aus.

Jedes installierte Produkt, einschließlich FactoryTalk View SE, FactoryTalk Services Platform, FactoryTalk Alarme und Ereignisse, RSLinx Enterprise und RSLinx Classic, verfügt über eigene, versionsspezifische Patch TOCs.

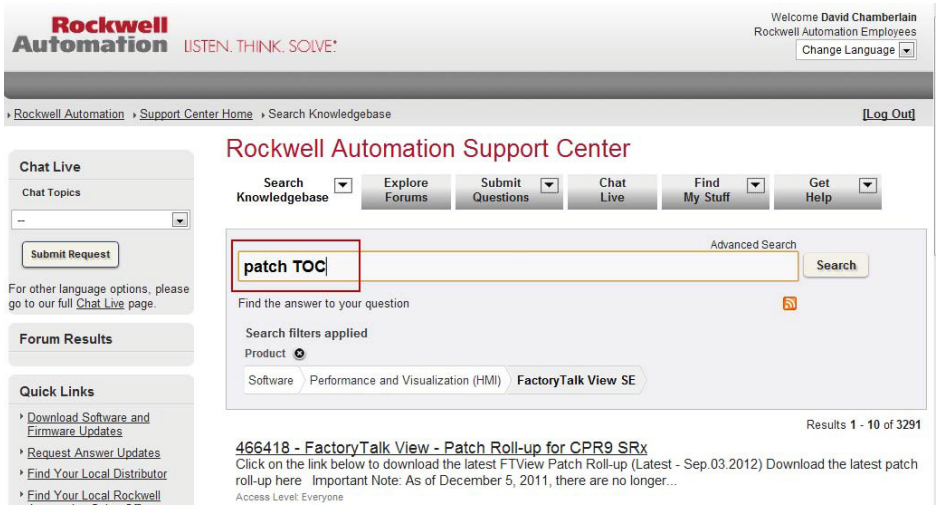
So suchen Sie nach Patch TOCs in der Rockwell Automation-Wissensdatenbank

1. Geben Sie in der Adressleiste Ihres Webbrowsers **www.rockwellautomation.custhelp.com** ein und drücken Sie dann die **Eingabetaste**.

2. Klicken Sie auf der Rockwell Automation Support Center-Seite auf der Registerkarte „Search Knowledgebase“ auf den Pfeil nach unten. Wählen Sie **By Product** aus.



3. Führen Sie einen Bildlauf zu **Software** durch und klicken Sie auf **FactoryTalk View SE**. Geben Sie im Suchfeld „Patch TOC“ ein und klicken Sie auf **Search**.


Rockwell Automation
LISTEN. THINK. SOLVE.
Welcome David Chamberlain
Rockwell Automation Employees
Change Language
Rockwell Automation › Support Center Home › Search Knowledgebase
[Log Out]
Chat Live
Chat Topics
Submit Request
For other language options, please go to our full Chat Live page.
Forum Results
Quick Links
Download Software and Firmware Updates
Request Answer Updates
Find Your Local Distributor
Find Your Local Rockwell
Rockwell Automation Support Center
Search Knowledgebase
Explore Forums
Submit Questions
Chat Live
Find My Stuff
Get Help
Advanced Search
patch TOC
Search
Find the answer to your question
Search filters applied
Product
Software
Performance and Visualization (HMI)
FactoryTalk View SE
Results 1 - 10 of 3291
466418 - FactoryTalk View - Patch Roll-up for CPR9 SRx
Click on the link below to download the latest FTView Patch Roll-up (Latest - Sep.03.2012) Download the latest patch roll-up here Important Note: As of December 5, 2011, there are no longer...
Access Level: Everyone

Suchen Sie in den Ergebnissen nach Patch TOCs im Zusammenhang mit allen Produkten, die Sie über die FactoryTalk View Site Edition-DVD installiert haben. Führen Sie ggf. weitere Suchläufe für andere neu installierte Anwendungen aus. Dazu zählen:

- FactoryTalk View SE Client
- SE-Server
- SE Station
- Studio Enterprise
- FactoryTalk Services Platform
- FactoryTalk Alarme und Ereignisse
- RSLinx Enterprise
- RSLinx Classic

ANHANG B

Tools und Dienstprogramme von FactoryTalk

FactoryTalk View-Tools

Um die folgende Reihe von Tools auf dem Desktop auszuführen, klicken Sie auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk View > Tools** und klicken Sie dann auf das Tool, das Sie ausführen möchten.

- **Anwendungsdokumentierer** ist ein eigenständiges Dienstprogramm, das detaillierte Informationen zu FactoryTalk View SE- und FactoryTalk View ME-Anwendungen bereitstellt. Dieses Dienstprogramm ist ein Browser, mit dem Sie den Inhalt der Komponenten einer Anwendung und die in diesem Komponenten verwendeten Tags anzeigen können. Mit diesem Dienstprogramm können Sie ebenfalls Informationen drucken und exportierten.
- **Application Manager** ist eine Software zum Umbenennen, Kopieren, Löschen, Sichern und Wiederherstellen von FactoryTalk View SE Station- und FactoryTalk View ME-Anwendungen.

  Bei FactoryTalk View SE-Netzwerkanwendungen kann eine Anwendung mit dem Anwendungs-Manager nur umbenannt oder gelöscht werden.
- Das **Dienstprogramm Legacy-Tag-Datenbank umwandeln** ist eine Software zur Umwandlung Ihrer Legacy-Tag-Datenbank (vor View 6.0) in ein neues Format, das mit der Microsoft SQL-Datenbank arbeiten kann.
- Der **Assistent für Tag-Import und Export** ist eine Software zum Importieren oder Exportieren der Tag-Datenbank von FactoryTalk View SE Server.
- **DeskLock** ist eine Software, die Benutzer von FactoryTalk View SE Client und FactoryTalk View ME daran hindert, auf das Windows-Desktop und auf Systemschlüssel zuzugreifen.
- Die **SE-Alarmprotokollanzeige für HMI** ist eine Software zum Anzeigen des Inhalts von Alarmprotokolldateien für HMI-Tags.
- Die **SE-Alarmprotokolleinrichtung für HMI-Tag** ist eine Software zum Einrichten der HMI-Alarmprotokollierung.

- **FactoryTalk View SE Sicheres Website-Setup-Tool** ist eine Software zum Einrichten von sicherem Zugriff auf Anwendungskomponenten unter IIS (Internet Information Services).
- **FTVIEWUSER-Konto zurücksetzen** ist eine Software zum Zurücksetzen des SQL-Kontos FTVIEWUSER auf seine Standardeinstellungen.
- **SE Administration Console** ist eine Software zum Verwalten von FactoryTalk View SE-Anwendungen nach deren Bereitstellung.

  Die SE Administration Console enthält eine UntergruppeFactoryTalk View Studio-Editoren, mit deren Hilfe Sie Änderungen an einer Anwendung zur Laufzeit vornehmen können.
- **SE-Dienst-Manager** ist ein Tool zum manuellen Starten und Beenden des FactoryTalk View-HMI-Dienstes auf dem Computer.
- **Sichern und Wiederherstellen des HMI-Servers** ist ein Dienstprogramm zum Sichern von FactoryTalk View SE HMI-Servern während der Laufzeit. Verwenden Sie dieses Dienstprogramm beim Sichern oder Wiederherstellen eines eigenständigen Systems oder beim Bereitstellen eines verteilten Systems von einer Computergruppe zur anderen.
- **Suchen und Ersetzen von Grafik-Zeichenfolgen in FTView** ist eine Software zur Ausführung von Optionen zum Suchen und Ersetzen für ZEICHENFOLGEN, die in Grafikanzeigen enthalten sind. ZEICHENFOLGEN enthalten: Tags, Ausdrücke, Befehle oder Objekten zugewiesener Text.

FactoryTalkTools

Um die folgende Reihe von Tools auf dem Desktop auszuführen, klicken Sie auf **Start > Alle Programme > Rockwell Software > FactoryTalk > Tools** und klicken Sie dann auf das Tool, das Sie ausführen möchten.

- **An FactoryTalk anmelden** ist eine Software zum An- und Abmelden von Benutzern bei FactoryTalk Directory.
- Der **FactoryTalk Directory-Konfigurations-Assistent** ist eine Software zum Einrichten von FactoryTalk Network Directory oder Local Directory auf dem Computer.
- **Diagnostics Counter Monitor** ist eine Software zur Überprüfung des Tag-Status und zur Überwachung der Laufzeitwerte von Zählern und Zeichenfolgen, die von Netzwerkclients für Diagnosezwecke zur Verfügung gestellt werden.
- **Diagnostics Viewer** ist eine Software zum Anzeigen des Inhalts von FactoryTalk Diagnostics-Protokollen und dient der Behebung von Systemfehlern.

- **Rockwell Software Data Client** ist eine Diagnosesoftware zum Testen von Client- und Serververbindungen in einer Anwendung.
- **RSSecurity Emulator Install** ist eine Software zum Installieren von RSSecurity Emulator, der einen RSSecurity-Server für veraltete Produkte emuliert.
- **RSSecurity-Konfiguration importieren** ist eine Software zum Importieren von RSSecurity-Setupinformationen für FactoryTalk Security.
- **Speicherort von FactoryTalk Directory angeben** ist eine Software zum Angeben des Netzwerkcomputers, auf dem sich der FactoryTalk Network Directory-Dienst befindet.
- **Windows-Firewall-Konfigurationsdienstprogramm** ist eine Software zur Konfiguration von Firewall-Einstellungen für FactoryTalk View.

ANHANG C

Installieren von Microsoft Internet Information Services

Bei der Installation von FactoryTalk View SE unter Windows 7, Windows Server 2008 oder Windows Vista wird IIS vom FactoryTalk View Setup-Assistenten automatisch installiert. Dieser Anhang bietet Referenzinformationen zur Fehlerbehebung sowie zur Überprüfung der IIS-Einstellungen.

Sie **müssen** IIS für FactoryTalk View SE-Netzwerkanwendungen installieren:

- Auf allen Computern, auf denen FactoryTalk View SE Server (auch als HMI-Server bezeichnet) ausgeführt werden.
- Auf Entwicklungsarbeitsstationen, auf denen alle FactoryTalk View SE-Softwarekomponenten ausgeführt werden.

Sie müssen IIS nicht installieren, wenn Sie lediglich lokale FactoryTalk View SE-Anwendungen entwickeln und ausführen möchten.

Falls erforderlich können Sie IIS über Ihre Microsoft Windows-Betriebssystem-DVD installieren.

So installieren Sie ISS unter Windows 7 Professional

1. Öffnen Sie die **Windows-Systemsteuerung**, und klicken Sie auf **Programme**.
2. Klicken Sie unter **Programme und Funktionen** auf **Windows-Funktionen ein- oder ausschalten**. Das Dialogfeld **Windows-Funktionen** wird geöffnet.
3. Klicken Sie auf das Kontrollkästchen links neben **Internet Information Services**, um die Einstellungen zu aktivieren.
4. Erweitern Sie **Webverwaltungstools** und anschließend den Ordner **IIS 6-Verwaltungskompatibilität**.
5. Aktivieren Sie die Kontrollkästchen **IIS Metabase** und **IIS 6-Konfigurationskompatibilität**.
6. Erweitern Sie den Ordner **World Wide Web-Dienste** und dann den Ordner **Anwendungsentwicklungsfunktionen**.
7. Aktivieren Sie das Kontrollkästchen **ASP**. Das Kontrollkästchen **ISAPI-Erweiterungen** sollte automatisch aktiviert sein.

8. Erweitern Sie unter dem Ordner **World Wide Web-Dienste** den Ordner **Allgemeine HTTP-Funktionen**.
9. Aktivieren Sie das Kontrollkästchen **WebDAV-Publishing**.
10. Erweitern Sie unter dem Ordner **World Wide Web-Dienste** den Ordner **Sicherheit**.
11. Aktivieren Sie die Kontrollkästchen **Windows-Authentifizierung und URL-Authentifizierung**.

Bei ordnungsgemäßer Installation von IIS sollten Sie die Statusseite des HMI-Servers zuerst auf dem lokalen Host und dann über einen anderen Computer öffnen können. Öffnen Sie zu Testzwecken Internet Explorer®, und geben Sie in der Adressleiste **http://localhost/rsviewse** oder **http://computername/rsviewse** ein. Geben Sie dann den Eingabeschlüssel ein.

So installieren Sie ISS unter Windows Server 2008

1. Klicken Sie auf **Start**, zeigen Sie auf **Verwaltung** und klicken Sie dann auf **Server-Manager**.
2. Klicken Sie im Fenster Server-Manager unter Rollenübersicht auf **Rollen hinzufügen**.
3. Verwenden Sie den Assistenten zum Hinzufügen von Rollen, um die Rolle **Webserver (IIS)** hinzuzufügen.
4. Für die Installation des Webservers müssen einige zusätzliche Windows-Funktionen installiert werden. Klicken Sie in allen Fällen auf **Erforderliche Features hinzufügen**.
5. Erweitern Sie im Dialogfeld "Rollendienste hinzufügen" den Eintrag **Allgemeine HTTP-Funktionen**, und klicken Sie danach auf **WebDAV-Publishing**.

Bei Ausführung unter Windows Server 2008 Standard Edition mit Service Pack 2 gelten andere Schritte für die Installation von WebDAV. See “Installieren von WebDAV unter Windows Server 2008 Standard Edition mit Service Pack 2” on page C-159.

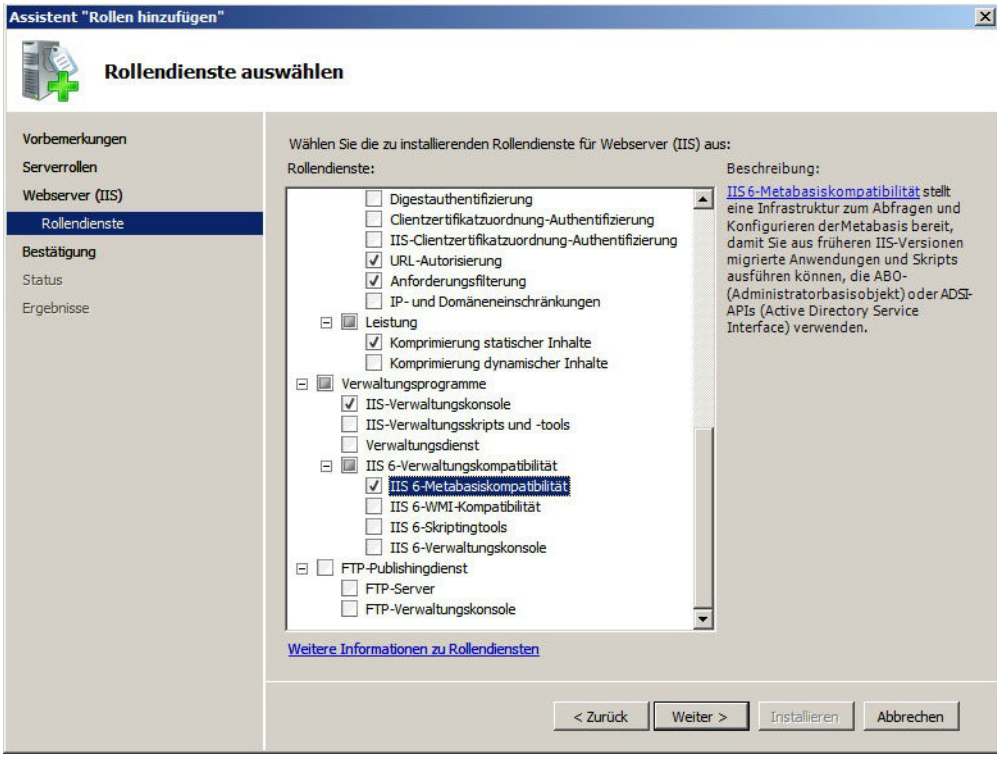
6. Klicken Sie, um **Anwendungsentwicklung** zu erweitern, und klicken Sie danach auf **ASP**.

7. Klicken Sie auf **Erforderliche Rollendienste hinzufügen**, wenn Sie zur Installation der ISAPI-Erweiterungen aufgefordert werden.

8. Wählen Sie unter Sicherheit die Optionen **Windows-Authentifizierung** und **URL-Authentifizierung**.

9. Klicken Sie, um **Verwaltungstools** zu erweitern, und erweitern Sie danach **IIS 6-Verwaltungskompatibilität**.

10. Wählen Sie unter "IIS 6-Verwaltungskompatibilität" den Eintrag **IIS 6-Metabasiskompatibilität** aus.



11. Klicken Sie auf **Weiter** und übernehmen Sie die Standardauswahl bei jedem nächsten Schritt im Assistenten, indem Sie so lange auf **Weiter** klicken, bis alle Schritte ausgeführt sind.
12. Klicken Sie im letzten Dialogfeld des Assistenten auf **Installieren**, um die Webserverrolle zu installieren.
13. Installieren Sie nach der Installation der Webserverrolle WebDAV, wie im nächsten Abschnitt beschrieben.

Installieren von WebDAV unter Windows Server 2008 Standard Edition mit Service Pack 2

Mit WebDAV können Remoteclients eine Verbindung zu HMI-Servern herstellen, die auf einem Computer unter Windows Server 2008 Standard Edition mit Service Pack 2 installiert sind.

Mit Windows Server 2008 Standard Edition mit Service Pack 2 verteilt Microsoft die IETF WebDAV-Erweiterungen nicht mehr automatisch an HTTP (wie in RFC 2518 definiert). Laden Sie diese Erweiterungen für Windows Server 2008 Standard Edition mit Service Pack 2 auf der Microsoft-Website herunter:

Microsoft WebDAV Extension for IIS 7.0 (x86 oder x64)

http://www.iis.net/download/webDAV

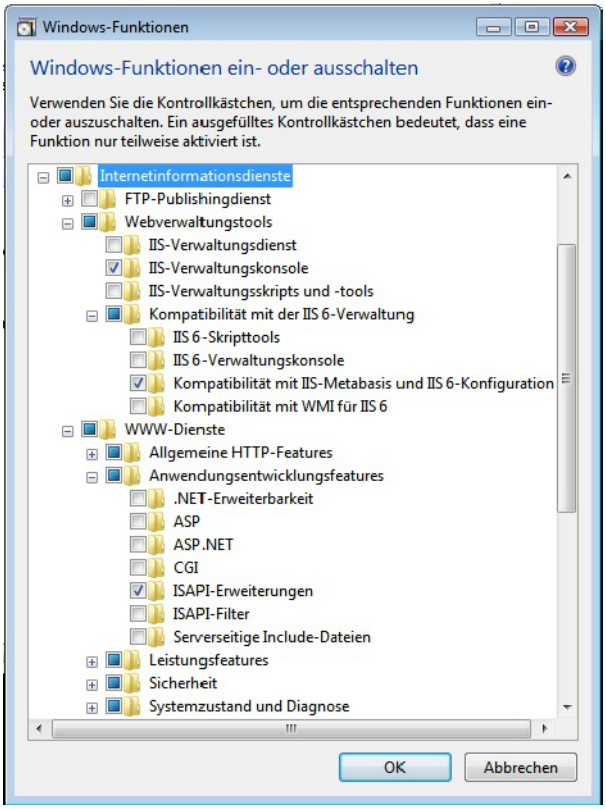
Wenn IIS ordnungsgemäß installiert wurde, können Sie die Startseite von HMI-Server anzeigen. Klicken Sie auf dem Desktop auf Start und dann auf Ausführen, geben Sie **http://localhost/rsviewse** ein und drücken Sie die Eingabetaste, um die Funktionalität zu testen.

So installieren Sie IIS unter Windows Vista

Sie können Windows Vista nur verwenden, um den FactoryTalk View SE-Client auszuführen, eigenständige oder verteilte Anwendungen auf einem einzelnen Computer zu entwickeln oder FactoryTalk View Studio ausführen und Verbindungen zu HMI-Remote-Servern herzustellen. Sie können Windows Vista **nicht** zum Hosten für HMI-Server verwenden, mit denen andere Clients verbunden sind. Verwenden Sie zum Hosten von HMI-Servern stattdessen Windows XP, Windows 7 Professional, Windows Server 2003 oder Windows Server 2008.

1. Schließen Sie alle geöffneten Windows-Programme.
2. Öffnen Sie die Windows-**Systemsteuerung**, klicken Sie auf **Startseite der Systemsteuerung** und dann auf **Programme**.
3. Klicken Sie unter Programme und Funktionen auf **Windows-Funktionen ein- oder ausschalten**.
4. Aktivieren Sie im Dialogfeld Windows-Funktionen das Kontrollkästchen **Internet Information Services**.
5. Erweitern Sie in der Windows-Funktionsliste den Eintrag **Webverwaltungstools** sowie den Eintrag **IIS 6-Verwaltungskompatibilität**.
6. Aktivieren Sie das Kontrollkästchen **Kompatibilität mit IIS-Metabasis und IIS 6-Konfiguration**.

7. Erweitern Sie in der Windows-Funktionsliste den Eintrag **World Wide Web-Dienste** sowie den Eintrag **Anwendungsentwicklungsfunktionen**.
8. Aktivieren Sie das Kontrollkästchen **ASP**. Das Kontrollkästchen **ISAPI-Erweiterungen** sollte automatisch aktiviert sein.



9. Klicken Sie nach dem Fertigstellen auf OK.

Wenn IIS ordnungsgemäß installiert wurde, können Sie die Startseite von HMI-Server anzeigen. Klicken Sie auf dem Desktop auf „Start“ und dann auf „Ausführen“, geben Sie **http://remotehost/rsviewse** ein (wobei „remotehost“ der Name des Computers ist, auf dem der HMI-Server gehostet wird), und drücken Sie die Eingabetaste, um die Funktionalität zu testen.

Index

Symbols

.cli-Dateien 85, 87, 97, 99, 108, 110

A

Abmelden
    zur Laufzeit 88, 99, 110
Administratorrechte
    für die Aktualisierung erforderlich 118
    zum Sichern und Wiederherstellen
        erforderlich 68, 72, 90, 102, 138
aktivieren 57
    Siehe auch FactoryTalk Activation
    Fehlerbehebung 58, 59
    geborgte Aktivierungsdateien 60
    Informationen zu Schlüsseln 60
    Lese-/Schreib-Schlüssel 62
    nicht festgelegte Aktivierungsdateien 59, 62
    Nur-Anzeige-Schlüssel 62
    Schlüssel freigeben 62
    Toleranzperiode 58
Aktivierungsdateien
    Fehlerbehebung 58, 59
    Lese-/Schreib 62
    nicht festgelegte 59, 62
    nur anzeigen 62
    zur Aktivierung von geborgten Aktivierungen
        aktualisieren 60
Aktivierungsschlüssel 60
    freigeben 62
Aktivierungsschlüssel freigeben 62
aktualisieren 113
    alle Clients herunterfahren 124
    Anwendungen testen 135
    Arbeitsstationen 130, 133, 136, 137
    Fehlerbehebung 125
    geplante Ausfallzeiten verwenden 124
    Informationen zur Unterstützung 115
    Laufzeitclients 133, 136, 137
    nicht redundante Anwendungen 117
    Planung 118
    Produktaktualisierungen installieren 148
    Redundanz deaktivieren 124
    Server 125, 128, 129, 136, 137, 139
    Sichern und Wiederherstellen 120
    von RSView Enterprise auf FactoryTalk View 115
Aktualisierungen
    Siehe auch Produktaktualisierungen
    in Windows automatisch beenden 19
Alarms and Events
    Hardwareanforderungen 13
An FactoryTalk anmelden 152
Anmelden
    zur Laufzeit 88, 99, 110
Anwendungen
    aktualisieren 116, 117, 140, 142, 143
    auf dem Netzwerk bereitstellen 65
    Fehlerbehebung 87, 125
    Laufzeitclients 85, 97, 108
    Laufzeitclients aktualisieren 133, 136, 137
    Laufzeitserver aktualisieren 136, 137
    lokal bereitstellen 89, 101
    lokal wiederherstellen 91, 102
    Netzwerk wiederherstellen 72
    nicht redundante aktualisieren 117
    redundante aktualisieren 116
    Redundanz 140, 142
    sichern 120
    testen 135
    unter Windows Vista hosten 14, 26, 58, 72, 126, 159
    wiederherstellen 126
Anwendungsdokumentierer 151
Anwendungs-Manager 151
    lokale Anwendungen sichern und
        wiederherstellen 90, 91, 102, 103
Anwendungsserver
    Betriebssystemanforderungen 15
Arbeitsgruppen
    einrichten 15

Entwurfsüberlegungen 16
Systemanforderungen 17
Arbeitsstationen
Siehe auch Benutzerarbeitsstationen
Siehe auch Entwicklungsarbeitsstationen
aktualisieren 130, 133, 136, 137
Archivdateien
Namen und Erweiterungen 73, 127, 139, 140
Assistent für Tag-Import und Export 151
Ausfallzeiten
geplante für Aktualisierungen verwenden 124
Automatisch aushandeln
NIC für nicht verwaltete Switches 19, 22
Automatische Aktualisierungen
in Windows beenden 19

B

Benennen
Computer 18, 77, 80, 93, 106
Datenserver-Computer 77, 93, 106
Fehlerbehebung bei Computernamen 18, 41, 42
HMI-Servercomputer 80
Sicherungsarchive 73, 127, 139, 140
Benutzerarbeitsstationen
aktualisieren 133, 136, 137
Benutzerhandbücher xii
Siehe auch suchen von Informationen
Benutzerumschaltung
in Windows deaktivieren 20
Betriebssysteme
Anforderungen 13

C

Checklisten
Einrichten von Anwendungscomputern 19
Lokale Anwendungen bereitstellen 89, 101
Netzwerkanwendungen bereitstellen 65
redundante Anwendungen aktualisieren 116
Clients
Siehe auch FactoryTalk View SE Client
Siehe auch FactoryTalk View Studio
Abmelden 88, 99, 110
aktualisieren 133, 136, 137
Anmelden 88, 99, 110
Dateien kopieren 86
Fehlerbehebung 87
Laufzeit 85, 97, 108
nicht festgelegte Aktivierungen verwenden 62
zum Aktualisieren herunterfahren 124
zur Laufzeit starten 87, 98, 109
Computer
Benennen 18, 77, 80, 93, 106
Fehlerbehebung bei der Benennung 18, 41, 42
Zeit synchronisieren 17
Computernamen 18
Datenserver 77, 93, 106
Fehlerbehebung 18, 41, 42
HMI-Server 80

D

Dateien verschieben
Datenserver 75, 77, 92, 93, 104, 106
Dateispeicherorte
HMI-Projektdateien 31, 72
SE Client-Dateien 86, 99, 110
Datenausführungsverhinderung (DEP)
einrichten 32
Datenserver
Dateien verschieben 75, 92, 104
Fehlerbehebung beim Laden 106
installieren 147
Redundanz 143
RSLinx Classic sichern und wiederherstellen 76, 92, 105
RSLinx Enterprise 75, 104
Verknüpfungen, Themen und Gerätepfade erneuern 79, 95, 132
DCOM-Protokolle
ncht benötigte entfernen 33
DEP. *Siehe* Data Execution Prevention
DeskLock 87, 98, 109, 151
Diagnostics Viewer 152

Dienstprogramm zum Sichern und Wiederherstellen des HMI-Servers 71, 120, 126, 138, 139, 152
Archivdateinamen 73, 127, 139, 140
Dokumentation xii, xiv
Siehe auch suchen von Informationen
FactoryTalk Security 65
FactoryTalk View SE xii
Domänen
Controller-Anforderungen 16
einrichten 15
Entwurfsüberlegungen 16
Duplex
für NIC einrichten 22

E

Einfache Dateifreigabe
deaktivieren 20
Einrichten. *Siehe* Installieren
Energiesparmodus
für NIC deaktivieren 23
Entwicklungsarbeitsstationen
aktualisieren 130

F

FactoryTalk Activation 57
Aktivierungsschlüssel freigeben 62
Fehlerbehebung 58, 59
Informationen zu Aktivierungstypen 60
Lese-/Schreib-Schlüssel 62
nicht festgelegte Aktivierungsdateien 59, 62
Nur-Anzeige-Schlüssel 62
Toleranzperiode 58
zur Aktivierung von geborgten Aktivierungsdateien aktualisieren 60
FactoryTalk Alarms and Events
Hardwareanforderungen 13
FactoryTalk Diagnostics Viewer 129, 135, 146
FactoryTalk Directory 3
FactoryTalk Directory-Konfigurations-Assistent 152
FactoryTalk Security
System Configuration Guide 65
FactoryTalk Services Platform 7
FactoryTalk-Hilfe 115
FactoryTalk View SE Client 4
.cli-Datei verwenden 87
Abmelden 88, 99, 110
Anmelden 88, 99, 110
beim Starten von Windows starten 88, 99, 110
Clientdateien kopieren 86
Dateispeicherorte 86, 99, 110
neue Clientdateien erstellen 85, 97, 108
Sicherheit einrichten 86, 98, 109
starten 87, 98, 109
über View Studio starten 87, 99, 110
FactoryTalk View SE Secure Web Site Setup 152
FactoryTalk View SE Server 3, 4
Siehe auch HMI-Servern
Siehe auch Servern
FactoryTalk View Site Edition 1
aktualisieren 113
Dokumentationssatz xii
installieren 35
Versionshinweise xii
FactoryTalk View Studio 2
FactoryTalk-Tools und -Dienstprogramme 152
Siehe auch Tools und Dienstprogramme
Fehlerbehebung
aktualisieren 125
Anwendungen 87, 125
Clients 87
Datenserver 106
FactoryTalk Activation 58
HMI-Server 80
installieren 115, 147
Netzwerkanwendungen 87
Netzwerkkarten (NIC) 21
Netzwerk-Switches 21
Redundanz 82, 84
Sichern und Wiederherstellen 128
Firewalls
ncht kompatibel mit anderen Anbietern 24
Firewalls von anderen Anbietern
nicht kompatibel 24

G

Geplante Ausfallzeiten
für Aktualisierungen verwenden 124
Gerätepfade
nach dem Sichern und Wiederherstellen erneuern 79, 95, 132
RSLinx Enterprise sichern und wiederherstellen 68

H

Hardwareanforderungen 12
FactoryTalk Alarms and Events 13
HMI-Server 3, 4, 96, 107
Eigenschaften festlegen 81
Fehlerbehebung beim Laden 80
mit Projekten synchronisieren 84
sichern 71
starten oder beenden 83, 96, 107
unter Windows Vista hosten 14, 26, 58, 72, 126, 159
wiederherstellen 126

I

IIS. *Siehe* Internet Information Services
Informationen zu
Aktivierungsschlüssel 60
An FactoryTalk anmelden 152
Anwendungsdokumentierer 151
Anwendungs-Manager 151
Assistent für Tag-Import und Export 151
DeskLock 151
Diagnostics Viewer 152
Dienstprogramm zum Sichern und Wiederherstellen des HMI-Servers 152
FactoryTalk Activation 57
FactoryTalk Directory-Konfigurations-Assistent 152
FactoryTalk Services Platform 7
FactoryTalk View SE Client 4
FactoryTalk View SE Secure Web Site Setup 152
FactoryTalk View SE Server 3, 4
FactoryTalk View Site Edition 1
FactoryTalk View Studio 2
HMI-Server 3, 4, 96, 107
Rockwell Software Data Client 153
RSSecurity Emulator Install 153
RSSecurity-Konfiguration importieren 153
SE Administration Console 152
SE-Alarmprotokollanzeige für HMI-Tag 151
SE-Alarmprotokolleinrichtung·für·HMI-Tag 151
SE-Dienst-Manager 152
Speicherort von FactoryTalk Directory angeben 153
-Tools und -Dienstprogramme 152
Windows-Firewall-Konfigurationsdienstprogramm 153
Installieren
Siehe auch Aktualisieren
installieren
aktualisieren 113
Datenserver 147
FactoryTalk View SE 35
Fehlerbehebung 115, 147
Komponenten auswählen 36
Produktaktualisierungen 54, 148
Speicherort für die Installation der Software 16
Internet Explorer
einrichten 29
Offlinebetrieb deaktivieren 29
verstärkte Sicherheitskonfiguration entfernen 27
Zwischenspeichern 30
Internet Information Services (IIS)
Deinstallieren 27
Konfigurieren 24, 155

K

Kompatibilität
Windows 16, 20
Komponenten
Auswahl für die Installation 36

L

laden
Datenserver 106
HMI-Server 80
Laufzeit
FactoryTalk View SE Clients einrichten 85
Speicherorte für SE Client-Dateien 86, 99, 110

Local Directory
wiederherstellen 103
localhost
Als Netzwerkverzeichnis festlegen 70
lokale Anwendungen
Siehe auch Anwendungen
Siehe auch Lokale Anwendungen bereitstellen
Laufzeitclients 97, 108
Sicherheit 98, 109
zur Laufzeit verwalten 100, 111
Lokale Anwendungen bereitstellen 89, 101
Datenservernamen aktualisieren 77, 93
HMI-Server starten und beenden 95, 106
lokales Verzeichnis sichern 103
lokales Verzeichnis wiederherstellen 103
neue Clientdateien erstellen 97, 108
RSLinx Classic-Dateien verschieben 105
RSLinx Enterprise-Dateien verschieben 104
sichern 90, 102
wiederherstellen 91, 102

N

Network Directory
Angeben des Speicherorts 55, 74, 91, 126, 133, 134
auf Clients und Servern einrichten 56
Einrichten von Servern auf lokalen Computern 56
localhost verwenden 70
Netzwerkanwendungen
Fehlerbehebung 87
Laufzeitclients 85
Sicherheit 86
unter Windows Vista hosten 14, 26, 58, 72, 126, 159
Netzwerkanwendungen bereitstellen 65
Clientdateien kopieren 86
Datenservernamen aktualisieren 80
HMI-Server mit Projekten synchronisieren 84
HMI-Servereigenschaften ändern 81
neue Clientdateien erstellen 85
RSLinx Enterprise-Dateien verschieben 75
sichern 66
wiederherstellen 72
Netzwerkanwendungen wiederherstellen 72
Netzwerke
nicht benötigten DCOM-Protokolle entfernen 33
Netzwerkkarten (NIC)
Duplex 22
Energiesparmodus deaktivieren 23
Fehlerbehebung 21
Netzwerk-Switches
Fehlerbehebung 21
NIC. *Siehe* Netzwerkkarten
Nicht kompatible Firewalls 24
Nicht verwaltete Switches
Automatisch aushandeln 19, 22
verwenden 19, 22

O

Offlinebetrieb
in Internet Explorer deaktivieren 29
OLE for Process Control (OPC)
Datenserver umbenennen 106
zur Kommunikation verwenden 8
Online-Handbücher xiv
Siehe auch suchen von Informationen
Online-Hilfe
FactoryTalk Services Platform 115
FactoryTalk View SE xii
Versionshinweise xii, 115
OPC. *Siehe* OLE for Process Control
Ordner
HMI-Projektdateien 31, 72
SE Client-Dateien 86, 99, 110

P

Patch TOCs. *Siehe* Produktaktualisierungen
Ports
Fehlerbehebung bei Netzwerk-Switches 21
Produktaktualisierungen
installieren 54, 148
Projektdateien
Ordnerspeicherorte 31, 72, 86, 99, 110
Sichern und Wiederherstellen 71, 126

R

Redundanz
aktualisieren 140, 142, 143
Änderungen replizieren 84, 144
Betriebssystemanforderungen 15
Fehlerbehebung 82, 84
für Aktualisierung deaktivieren 124
Server 125, 128, 129, 137, 139
Server und Projekte synchronisieren 84
Replikation
von redundanten Servern 84, 144
Rockwell Automation Literature Library xiii
Siehe auch uchen von Informationen
Rockwell Automation-Wissensdatenbank 16, 20, 54, 148
Rockwell Software
Siehe auch suchen von Informationen
Kontaktaufnahme mit xv
Rockwell Software Data Client 153
RSLinx Classic
Dienstprogramms zum Sichern und Wiederherstellen 76, 93, 105
RSLinx Enterprise
Gerätepfade sichern und wiederherstellen 68
RSSecurity Emulator Install 153
RSSecurity-Konfiguration importieren 153
RSView Administration Console. *Siehe* SE Administration Console
RSView Enterprise
von FactoryTalk View Site Edition aktualisieren 115
RSView SE Client 4
RSView SE Server 3

S

Schlüssel
FactoryTalk Activation 60
freigeben für FactoryTalk Activation 62
Schnelle Benutzerumschaltung
deaktivieren 20
SE Administration Console 152
SE-Alarmprotokollanzeige für HMI-Tag 151
SE-Alarmprotokolleinrichtung·für·HMI-Tag 151
SE-Dienst-Manager 152
Server
aktualisieren 125, 128, 129, 136, 137, 139
Ausführung bestätigen 129, 135, 146
Betriebssystemanforderungen für Anwendungen 15
laden 80, 106
redundante synchronisieren 84
Redundanz 125, 128, 129, 137, 139, 145
Redundanz für Aktualisierung deaktivieren 124
Replikation 84, 144
Sichern und Wiederherstellen 125, 128, 129, 137, 139
Status überprüfen 145
Service Packs
Windows-Kompatibilität 16, 20
Sicherheit
Siehe auch FactoryTalk Security
Abmelden 88, 99, 110
Anmelden 88, 99, 110
Benutzer in FactoryTalk View sperren 86, 98, 109
DeskLock-Tool 87, 98, 109
erweiterte in Internet Explorer entfernen 27
zur Laufzeit abmelden 88, 99, 110
zur Laufzeit anmelden 88, 99, 110
Sichern und Wiederherstellen
aktualisieren 120
Archivdateien 73, 127, 139, 140
Computer benennen 77, 80, 93, 106
Datenserver 75, 92, 104
Dienstprogramms zum Sichern und Wiederherstellen von RSLinx Classic 76, 93, 105
Fehlerbehebung 128
Local Directory 103
lokale Anwendungen 90, 91, 102
Netzwerkanwendungen 66, 72
RSLinx Enterprise 68, 75, 104
Server 125, 128, 129, 137, 139
Systemordner 67, 74, 103, 121, 140

Speicherort von FactoryTalk Directory angeben 55, 70, 74, 91, 126, 133, 134, 153
Speicherplatz
genügend zur Verfügung stellen 30
Status
redundante Server überprüfen 145
Suchen von Informationen
im Internet xv
Info zu FactoryTalk View SE xii
Informationen zu FactoryTalk 115
technische Unterstützung xv
Switches
nicht verwaltete verwenden 19, 22
Synchronisieren
Fehlerbehebung bei Redundanz 84
redundante Server 84
Zeit auf Computern 17
System Configuration Guide
für FactoryTalk Security 65
Systemanforderungen
Anwendungsserver 15
Arbeitsgruppen 17
Betriebssysteme 13
Domänencontroller 16
Hardware 12
Redundanz 15
Systemordner
sichern 67, 121
wiederherstellen 74, 103, 140

T

technische Unterstützung xv
Checkliste bei Anruf xv
Technische Unterstützung im Internet xv
technische Unterstützung
Siehe auch suchen von Informationen
Technische Unterstützung im Internet
Siehe auch suchen von Informationen xv
testen
aktualisierte Anwendungen 135
Themen
nach dem Sichern und Wiederherstellen erneuern 79, 95, 132
Toleranzperiode
FactoryTalk View SE aktivieren 58
-Tools und -Dienstprogramme 152
Alarmprotokollanzeige 151
Alarmprotokolleinrichtung 151
An FactoryTalk anmelden 152, 153
Anwendungsdokumentierer 151
Anwendungs-Manager 90, 91, 102, 103, 151
Assistent für Tag-Import und Export 151
DeskLock 87, 98, 109, 151
Diagnostics Viewer 152
FactoryTalk 152
FactoryTalk Directory-Konfigurations-Assistent 152
FactoryTalk View SE Secure Web Site Setup 152
HMI-Server sichern und wiederherstellen 71, 126, 152
Rockwell Software Data Client 153
RSSecurity Emulator Install 153
RSSecurity-Konfiguration importieren 153
SE Administration Console 152
SE-Alarmprotokollanzeige für HMI-Tag 151
SE-Alarmprotokolleinrichtung·für·HMI-Tag 151
SE-Dienst-Manager 152
Speicherort von FactoryTalk Directory angeben 55, 70, 74, 91, 126, 133, 134, 153
Windows-Firewall-Konfigurationsdienstprogramm 9, 153
Topologie
Speicherort für die Installation der Software 16

U

Überblick
Lokale Anwendungen bereitstellen 89, 101
Netzwerkanwendungen bereitstellen 65
redundante Anwendungen aktualisieren 116
Uhren
Zeit synchronisieren 17
Unterstützung. *Siehe* technische Unterstützung

V

Verknüpfungen
nach dem Sichern und Wiederherstellen erneuern 79, 95, 132
Dateien verschieben
Siehe auch Lokale Anwendungen bereitstellen
Siehe auch Netzwerkanwendungen bereitstellen
Versionshinweise xii, 115
FactoryTalk View SE xii
Siehe auch suchen von Informationen
Virtuelle Verzeichnisse
Neu erstellen in IIS 27

W

WebDAV
für Windows Server 2008 installieren 159
Windows
Automatischen Aktualisierungen beenden 19
Dateispeicherorte 31, 72, 99, 110
Einfache Dateifreigabe deaktivieren 20
Firewall 24
Kompatibilität 16, 20
Schnelle Benutzerumschaltung deaktivieren 20
SE-Client mit Windows starten 88, 99, 110
Service Packs 16, 20
WebDAV für Windows Server 2008 installieren 159
Windows Vista
Achtung bei der Verwendung 14, 26, 58, 72, 126, 159
Windows-Firewall-Konfigurationsdienstprogramm 153
Wissensdatenbank 16, 20, 54, 148

Z

Zeit
auf Computern synchronisieren 17
geplante Ausfallzeiten für Aktualisierungen verwenden 124
Zwischenspeichern
in Internet Explorer 30